

车削刀具



公司简介

厦门金鹭特种合金有限公司，成立于1989年，是一家中外合资的国家高新技术企业，隶属于中国六大稀土集团之一的厦门钨业股份有限公司。公司致力于高品质钨粉末材料、硬质合金、精密切削工具等钨系列产品的研发、生产，以及行业专业解决方案的提供，是世界知名的钨粉末、硬质合金及切削工具供应商。

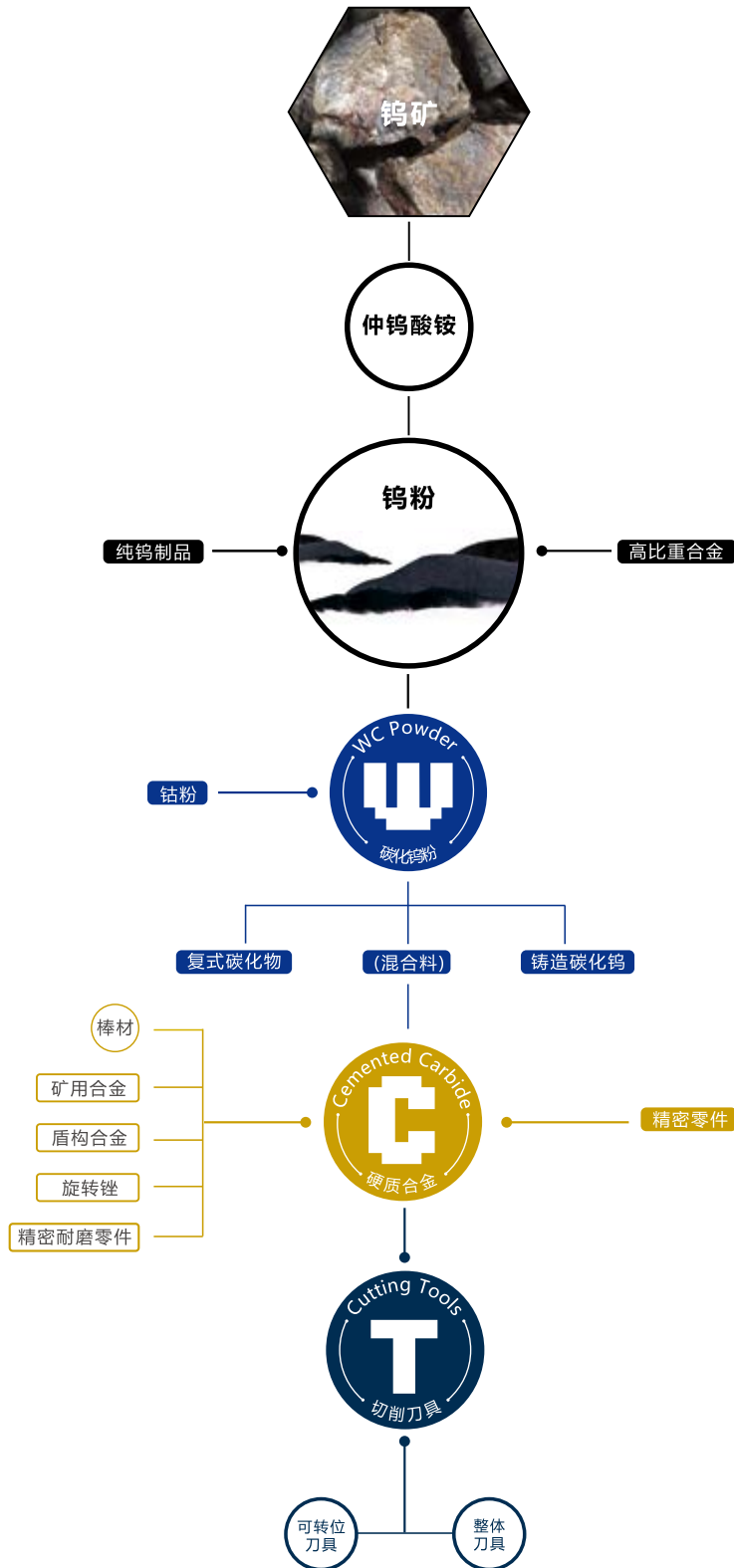
凭借完整钨产业链的产品集成技术研发，以及务实、创新的管理理念，厦门金鹭始终保持着强劲的发展势头，为全球用户提供最高性价比的钨粉末产品和服务，为现代工业领域解决高硬度、耐高温、耐磨损问题，提供了优良的产品和完善的解决方案，客户遍布全球四十多个工业发达国家和地区，享誉海内外。

公司拥有3个生产基地，3个海外销售公司和1个企业技术中心，独立承担并完成多项“国家科技支撑计划项目”，“国家科技重大专项”，“国家火炬计划项目”，“国家重点新产品”开发项目及省市重点研究课题，被评为“战略性新兴产业骨干企业”、“创新型企业”、“先进技术企业”。



产品链

金鹭具有从矿石开采到钨粉末，硬质合金制品及精密切削刀具的完整的钨产品链。



目录

普通车削刀片 —A

ISO车削刀片型号表示规则	004
车削牌号应用一览表	006
涂层硬质合金 (CVD)	008
涂层硬质合金 (PVD)	010
金属陶瓷	011
硬质合金	012
车削刀片加工工况	013
车削刀片一览表	014
车削刀片 (负型)	030
车削刀片 (正型)	051
推荐切削参数	068

PCBN/PCD车削刀片 —B

PCBN/PCD车削刀片型号表示规则	074
PCBN牌号应用	076
PCD牌号应用	077
PCBN/PCD车削刀片一览表	078
PCBN车削刀片 (负型)	079
PCBN车削刀片 (正型)	082
PCD车削刀片 (负型)	085
PCD车削刀片 (正型)	087
PCBN推荐切削参数	093

标准车刀杆 —C

车削刀杆一览表	095
外圆车刀杆型号表示规则	096
外圆加工用车刀规格	098
内孔车刀杆型号表示规则	110
内孔加工用车刀规格	112

切断切槽刀具 —D

切断切槽刀具型号表示规则	120
切断切槽刀片一览表	124
牌号应用一览表	125
切断切槽刀片	126
切断切槽刀杆	130
推荐切削参数	138

螺纹车削刀具 —E

螺纹刀片型号表示规则	142
螺纹车削刀具一览表	144
槽型及牌号信息	145
螺纹车削刀片	146
螺纹车削刀杆	155
推荐切削参数	157

G-Notch系列刀具 —F

G-Notch系列刀片型号表示规则	164
G-Notch系列刀杆型号表示规则	166
G-Notch系列刀片一览表	168
牌号应用一览表	168
G-Notch系列刀片	169
G-Notch系列刀杆	172
推荐切削参数	174

A

普通车削刀具



GESAC

ISO车削刀片型号命名规则

代号	形状	刀尖角 (度)	图形
H	正六边形	120°	
O	正八边形	135°	
P	正五边形	108°	
S	正方形	90°	
T	正三角形	60°	
C	菱形	80°	
D		55°	
E		75°	
F		50°	
M		86°	
V		35°	
W	六边形	80°	
L	长方形	90°	
A	平行四边形	85°	
B		82°	
K		55°	
R	圆形	—	

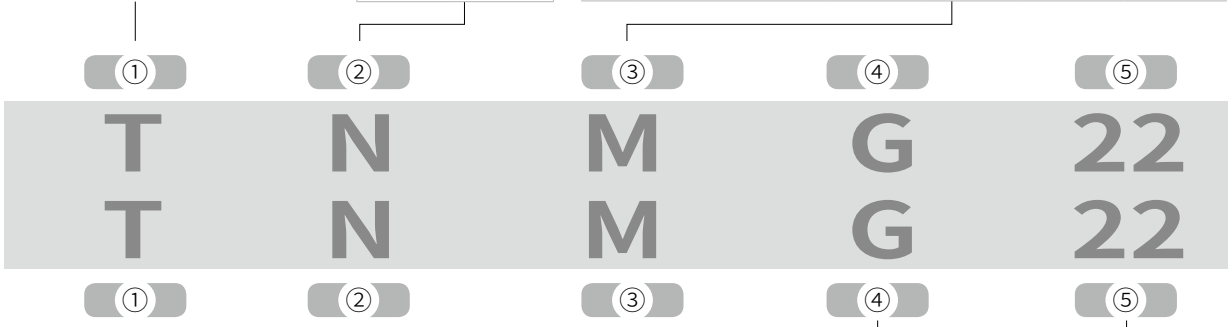
①形状代号

代号	后角 (度)
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
O	其他

②后角代号

代号	公差 (mm)			公差 (inch)		
	刀尖高	厚度	内切圆 (Ød)	刀尖高 (m)	厚度 (s)	内切圆 (Ød)
A	±0.005	±0.025	±0.025	±0.0002	±0.001	±0.001
F	±0.005	±0.025	±0.013	±0.0002	±0.001	±0.0005
C	±0.013	±0.025	±0.025	±0.0005	±0.001	±0.001
H	±0.013	±0.025	±0.013	±0.0005	±0.001	±0.0005
E	±0.025	±0.025	±0.025	±0.001	±0.001	±0.001
G	±0.025	±0.13	±0.025	±0.001	±0.005	±0.001
J	±0.005	±0.025	±0.05~±0.13	±0.0002	±0.001	±0.002~±0.005
K	±0.013	±0.025	±0.05~±0.13	±0.0005	±0.001	±0.002~±0.005
L	±0.025	±0.025	±0.05~±0.13	±0.001	±0.001	±0.002~±0.005
M	±0.08~±0.18	±0.13	±0.05~±0.13	±0.003~±0.007	±0.005	±0.002~±0.005
N	±0.08~±0.18	±0.025	±0.05~±0.13	±0.003~±0.007	±0.001	±0.002~±0.005
U	±0.13~±0.38	±0.13	±0.08~±0.25	±0.005~±0.015	±0.005	±0.003~±0.01

③精度代号



④断屑槽·孔代号				
代号	有无孔	孔的形状	断屑槽	形状
N	无	—	无	
R			单面	
F			双面	
A	有	圆柱孔	无	
M			单面	
G			双面	
W			无	
T			单面	
Q			无	
U	有	部分圆柱孔双 面40°~60°	无	
B			单面	
H			单面	
C	有	部分圆柱孔双 面70°~90°	无	
J			单面	
X			双面	

⑤ISO切削刃长度代号 (mm)																
P		S		C		W		T		D		V		K		内切圆 (mm)
代号	尺寸	代号	尺寸	代号	尺寸	代号	尺寸	代号	尺寸	代号	尺寸	代号	尺寸	代号	尺寸	
		03	3.97	03	4.0			06	6.9	4	4.8					3.97
		04	4.76	04	4.8			08	8.2	5	5.8					4.76
05	5	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	5
		05	5.56	05	5.6	03	3.8	09	9.6	6	6.8					5.56
06	6	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	6
		06	6.35	06	6.5	04	4.3	11	11	7	7.8	11	11.2			6.35
		07	7.94	08	8.1	05	5.4	13	13.8	9	9.7					7.94
08	8	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	8
09	9.525	09	9.525	09	9.7	06	6.5	16	16.5	11	11.6	16	16.6	16	19.7	9.525
10	10	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	10
12	12	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	12
12	12.7	12	12.7	12	12.9	08	8.7	22	22	15	15.5	22	22.1			12.7
15	15.875	15	15.875	16	16.1	10	10.9	27	27.5	19	19.4					15.875
16	16	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	16
19	19.05	19	19.05	19	19.3	13	13	33	33	23	23.3					19.05
20	20	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	20
		22	22.225	22	22.6			38	38.5	27	27.1					22.225
25	25	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	25
25	25.4	25	25.4	25	25.8			44	44	31	31					25.4
31	31.75	31	31.75	32	32.2			55	55	38	38.8					31.75
31	32	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	32

适用刀片形状: H,O,P,S,T,C,E,M,W,R									
标准 内切圆 (mm)	内切圆(Ød)的公差 (mm)		刀尖高(m)的公差 (mm)		标准 内切圆	内切圆(Ød)的公差 (mm)		刀尖高(m)的公差 (mm)	
	J,K,L, M,N(级)	U (级)	M,N(级)	U (级)		Class J,K, L,M,N	Class U	Class J,K, L,M,N	Class U
6.35	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13	0.250	±0.002	±0.003	±0.003	±0.005
9.525					0.375				
12.7	±0.08	±0.13	±0.13	±0.2	0.500	±0.003	±0.005	±0.005	±0.008
15.875					0.625				
19.05	±0.1	±0.18	±0.15	±0.27	0.750	±0.004	±0.007	±0.006	±0.011
25.4					1.000				
31.75	±0.15	±0.25	±0.18	±0.38	1.250	±0.005	±0.010	±0.007	±0.015
32					1.260				

代号	厚度(mm)
01	1.59
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.52
⑥厚度代号	

适用刀片形状: D					
内切圆Ød		内切圆的公差		刀尖高的公差	
mm	in	mm	in	mm	in
6.35	0.250	±0.05	±0.002	±0.11	±0.004
9.525	0.375	±0.05	±0.002	±0.11	±0.004
12.7	0.500	±0.08	±0.003	±0.15	±0.006
15.875	0.625	±0.10	±0.004	±0.18	±0.007
19.05	0.750	±0.10	±0.004	±0.18	±0.007

适用刀片形状: V					
内切圆Ød		内切圆的公差		刀尖高的公差	
mm	in	mm	in	mm	in
6.35	0.250	±0.05	±0.002	±0.15	±0.006
9.525	0.375	±0.05	±0.002	±0.15	±0.006
12.7	0.500	±0.08	±0.003	±0.20	±0.008
15.875	0.625	±0.10	±0.004	±0.27	±0.011
19.05	0.750	±0.10	±0.004	±0.27	±0.011

⑥

04

04

⑥

⑦

08

08

⑦

⑧

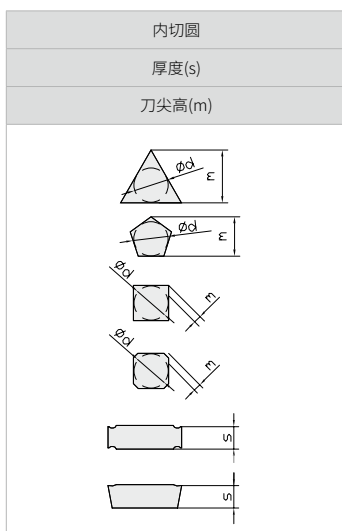
-

-

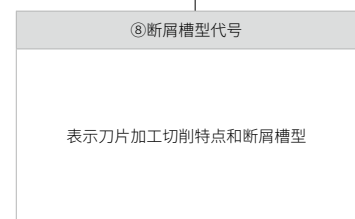
⑧

HK

HK



⑦刀尖代号	
代号	刀尖圆弧半径 (mm)
00	0.03
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2



车削牌号应用一览表

工件材质	ISO	涂层硬质合金		硬质合金
		CVD	PVD	
P 钢	01	GP1105		
	10	GP1115		
	20	GP1120		
	30	GP1225		GA4230
	40	GP1135		
	50			
M 不锈钢	01	GM1115	GS3115	
	10		GM3215	
	20	GM1125	GS3125	
	30		GM3225	GA4230
	40			
	50			
K 铸铁	01	GK1115		
	10	GK1120		
	20	GK1125		GA4230
	30	GK1130		
	40			
	50			
N 有色金属	01			GN9115
	10			
	20			GN9120 NEW
	30			GN9130 NEW
	40			
	50			
S 难加工材料	01			
	10		GS3115	
	20		GS3125	
	30			GS9125
	40			
	50			
H 高硬度材料	01			
	10			
	20			
	30			
	40			
	50			

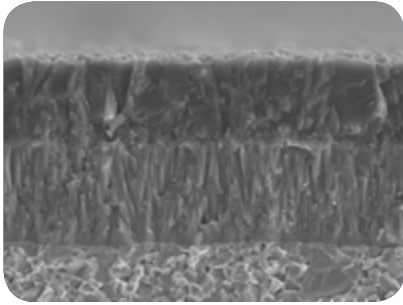
	金属陶瓷	涂层金属陶瓷	CBN	涂层CBN	PCD
	GP91TF GP91TM	GP31TM NEW			
	GP91TF GP91TM	GP31TM NEW			
	GP91TF GP91TM	GP31TM NEW	BKNI15P	BKCI20P NEW	DNN105P DNN120P NEW DNN125P DNN130P DNN135P
			BSNI15P		
				BHC115P NEW BHC125P NEW BHC135P NEW	

涂层硬质合金 (CVD)

• 采用细晶粒的氧化铝涂层提高了刀片的耐磨性及耐破损性。

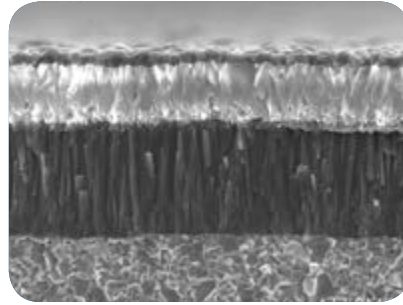
工件材料	切削方式	推荐牌号	推荐切削速度 (m/min)	ISO	适用范围	
P 钢	连续切削	GP1105	200-380	P01		
		GP1115	150-360	P10		
		GP1120	150-360	P20		
	断续切削	GP1225	120-280	P30		
		GP1135	80-180	P40		
M 不锈钢	连续切削	GM1115	200-300	M01		
				M10		
				M20		
	断续切削			GM1125	180-280	M30
						M40
K 铸铁	连续切削	GK1115	200-400	K01		
				K10		
	断续切削	GK1125	150-300	K20		
				K30		
				K40		

高耐磨性钢材车削牌号
GP1105



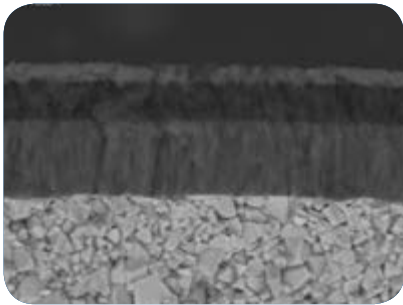
- 超微细 Al_2O_3 和MT-TiCN涂层与独特的梯度合金基体相结合，具有优异的耐磨性能。
- 适用于稳定工况下碳钢、合金钢等材料的精加工。

高通用性钢材车削牌号
GP1120



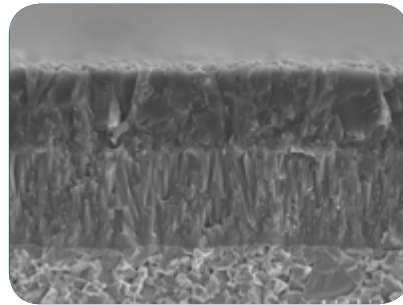
- 致密的纳米柱状结构MT-Ti(C,N)与 Al_2O_3 涂层完美结合，高强度的特殊表面处理，显著提升涂层的稳定性。
- 适用于碳钢、合金钢等材料的连续到轻断续加工。

高耐磨性不锈钢车削CVD牌号
GM1115



- 全新薄 Al_2O_3 和纳米柱状结构的MT-TiCN涂层，与高韧性的梯度硬质合金基体相结合，耐磨性优异，特殊表面处理技术有效降低切削阻力并抑制积屑瘤的产生，延长刀具寿命。
- 适用于不锈钢高速连续精加工。

高耐磨性与韧性铸铁车削牌号
GK1120



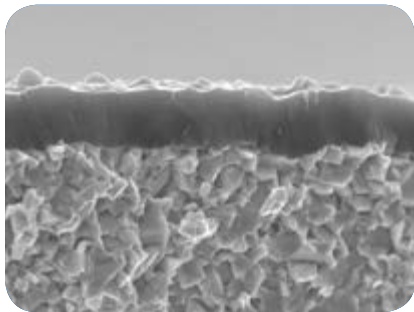
- 高耐磨性细晶粒基体与MT-TiCN+厚的 Al_2O_3 涂层相结合，经过特殊的涂层后处理技术，大幅提高刃口强度，保证了切削稳定性。
- 适用于球墨铸铁的半精加工以及灰铸铁的弱断续加工。

涂层硬质合金 (PVD)

• 采用独特的PVD纳米涂层有效的提高了刀片的品质。

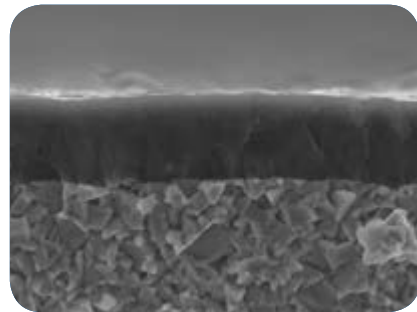
工件材料	切削方式	推荐牌号	推荐切削速度 (m/min)	ISO	适用范围
M 不锈钢	连续切削	GS3115	120-200	M01	
		GM3215	120-200	M10	
	断续切削	GS3125	80-180	M20	
		GM3225	80-180	M30	
S 耐热合金	连续切削	GS3115	40-70	S01	
		GS3125	45-65	S10	
	断续切削	GS3115	45-65	S20	
		GS3125	45-65	S30	

高耐磨性不锈钢车削PVD牌号
GM3215



- 全新PVD TiAlN涂层与亚微细晶基体相结合，具有优异的膜基结合力、耐磨性和耐热性。
- 适用于稳定工况下不锈钢、耐热合金等材料的精加工。

高通用性不锈钢车削PVD牌号
GM3225



- 全新纳米结构TiAlN涂层与高Co含量的亚微细晶硬质合金基体相结合，具有优异的抗积屑瘤特性和抗崩刃性。
- 适用于不锈钢的半精车削加工；钢、不锈钢等通用材料的螺纹加工。

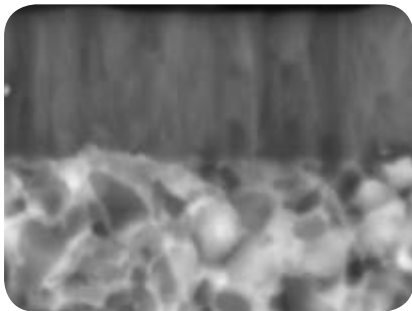
金属陶瓷

- 优化组织及特殊合金结合相，提高了耐磨性与抗崩性
- 其特点为良好的精加工面和高速切削

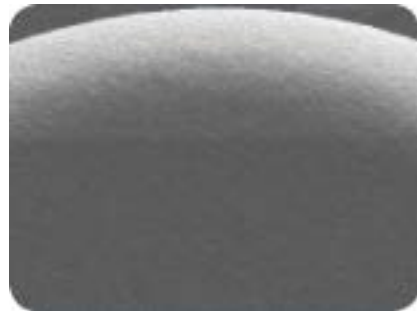
工件材料	切削方式	选择材料	推荐切削速度 (m/min)	ISO	适用范围	
P	钢	连续切削	GP91TF	180-380	P01	
			GP31TM	180-380	P10	
			GP91TM	150-350	P20	
M	不锈钢	连续切削	GP31TM	150-280	M01	
			GP91TM	130-250	M10	
					M20	
K	铸铁	连续切削	GP31TM	130-330	K01	
			GP91TM	100-300	K10	
					K20	

NEW

高耐磨性涂层金属陶瓷牌号
GP31TM



- 优异的PVD涂层
- 高度润滑涂层，显著提升耐磨性。



- 特殊的表面平整技术
- 有效控制微崩刃，实现良好的加工表面质量，提升刀具寿命。

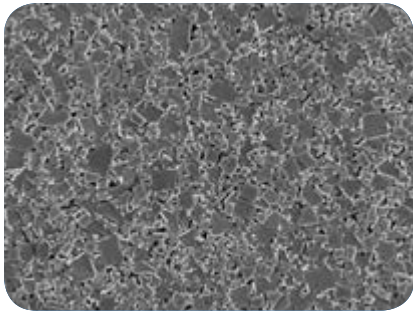
硬质合金

• 采用专用的硬质合金基体结合特殊的表面处理方式，适合于切削铝合金、铜金属、非金属材料等。

工件材料	切削方式	选择材料	推荐切削速度 (m/min)	ISO	适用范围
N 有色金属	连续切削	GN9115	800-1600	N01	
		GN9120	700-1500	N10	
	断续切削	GN9130	650-1400	N20	
				N30	

NEW

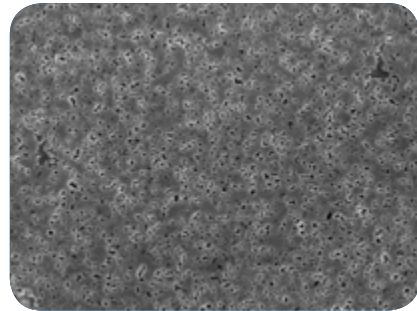
高通用性、高性价比铝材车削牌号
GN9120



- 无涂层亚微晶粒硬质合金牌号，良好的耐磨性能与韧性兼备。
- 适合于铜、铝合金等有色金属及非金属材料的精-半精加工。








NEW

高韧性、高性价比铝材车削牌号
GN9130



- 细晶粒硬质合金基体结合特殊的表面处理方式，提供了优异的韧性和抗积屑瘤性能。
- 适合于铜、铝合金等有色金属及非金属材料的粗加工。














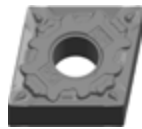
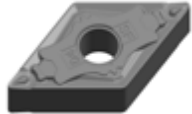


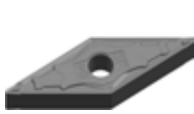



车削刀片加工工况

工件材质	槽型	加工工况				
						
		稳定切削	一般切削	不稳定切削		
	负型	PS	GP91TF			
		GF	GP1115/GP91TF	GP1115/GP1225	GP1225	
		QF	GP1105/GP1115/GP91TF/ GP91TM/GP31TM	GP1115/GP1120/GP1225/GP91TM	GP1120/GP1225	
		GM	GP1115	GP1115/GP1225	GP1225	
		QM	GP1105/GP1115/GP91TF/ GP91TM/GP31TM	GP1115/GP1120/GP1225/GP91TM	GP1120/GP1225	
		TS	GP91TM/GP31TM	GP91TM		
		TP	GP91TM/GP31TM	GP91TM		
		SV	GP1115/GP91TF/GP91TM/ GP31TM	GP1115//GP1120/GP1225/GP91TM	GP1120/GP1225	
		QR	GP1105/GP1115	GP1225	GP1135	
		QH	GP/1105/GP1115	GP1225	GP1135	
	正型	PS	GP91TF			
		GS	GP91TF			
		MM	GP1105/GP91TF/GP91TM/ GP31TM	GP1115/GP91TM	GP1225/GP3125	
		GP	GP1115/GP91TF/GP91TM/ GP31TM	GP1115/GP1120/GP1225/GP3125/ GP91TM	GP1120/GP1225/GP3125	
		TP	GP91TM/GP31TM	GP91TM		
		KM	GP1115	GP1115/GP1225	GP1225	
		负型	PS	GS3115/GS3125		
			SF	GS3115		
			LF	GM3215	GM3225	GM3225
			SM	GM1115/GM3215/GP91TF/ GP91TM	GM1125/GM3225/GP91TM	GM3225
LM			GM1115/GM3215	GM1125/GS3125/GM3225	GM3225	
LV			GM3215	GM3225	GM3225	
正型		LR	GM1115/GM3215	GM1125/GM3225	GM3225	
		PS	GS3115/GS3125	GS3125		
		GS	GS3125			
		MM	GM1115/GM3215	GM1125/GM3225	GM3225	
	负型	UK	GK1115	GK1115/GK1120	GK1125/GK1130	
		HK	GK1115	GK1115/GK1120	GK1125/GK1130	
		平板/FLAT	GK1115	GK1115/GK1120	GK1125/GK1130	
	正型	GP	GK1115	GK1115/GK1125	GK1125	
		KM	GK1115	GK1115/GK1125	GK1125	
	正型	AL	GN9115	GN9120/GN9130	GN9120/GN9130	

车削刀片一览表

车削用刀片 (负型)








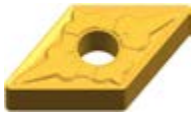




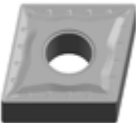
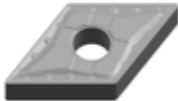











槽型	特点	加工范围	槽型截面
PS	<ul style="list-style-type: none"> 钢 (软钢)、不锈钢超精加工用。 刀尖锋利, 切削阻力低, 表面光洁度高。 适用于低进给、小切深。 		
GF	<ul style="list-style-type: none"> 普通钢、合金钢精加工用。 刀尖锋利, 小切深时切屑处理性能良好。 		
QF	<ul style="list-style-type: none"> 普通钢、合金钢精加工用。 曲线形切削刃设计, 刀刃锋利, 加工表面光洁度高, 切屑控制稳定。 		
SF	<ul style="list-style-type: none"> 不锈钢、高温合金精加工用。 锋利切削刃, 切削阻力低, 不会引起工件变形, 尤其适合加工薄壁零件和细长轴。 		
LF	<ul style="list-style-type: none"> 不锈钢精到半精加工用 小刃宽+大前角, 提高刀尖强度 曲线刃设计, 切削流向控制稳定 		

	80°菱形	55°菱形	90°正方形	60°正三角形	35°菱形	80°六边形
						
				TNGG R/L-PS P041		
						
	CNMG-GF P030	DNMG-GF P034	SNMG-GF P038	TNMG-GF P042	VNMG-GF P046	WNMG-GF P048
						
	CNMG-QF P030	DNMG-QF P034	SNMG-QF P038	TNMG-QF P042	VNMG-QF P046	WNMG-QF P048
						
	CNMG-SF P030	DNMG-SF P034	SNMG-SF P038	TNMG-SF P042	VNMG-SF P046	WNMG-SF P048
						
				TNMG-LF P042		WNMG-LF P048

车削刀片一览表

车削用刀片 (负型)








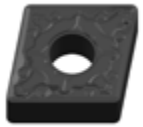
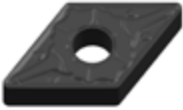



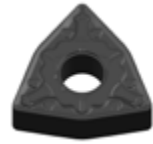

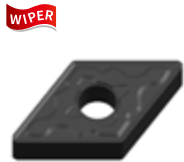








槽型	特点	加工范围	槽型截面
GM	<ul style="list-style-type: none"> 普通钢、合金钢半精加工用。 扁平棱边刃形, 切削刃强度高。 		
QM	<ul style="list-style-type: none"> 普通钢、合金钢半精加工用。 阶梯与波浪式凸台设计, 拓宽了断屑范围。 		
TP	<ul style="list-style-type: none"> 普通钢、合金钢、铸铁半精加工用 双前角, 大刃宽设计, 提升刀尖强度 整体花纹设计, 安装稳定可靠 箭形断屑台, 提高大切深时断屑性能 		
TS	<ul style="list-style-type: none"> 普通钢、合金钢精-半精加工用。 大前角降低切削阻力。 变槽深设计, 拥有良好的排屑能力。 		
SV	<ul style="list-style-type: none"> 普通钢、合金钢半精加工用。 开口式槽, 容屑空间大可实现不稳定切削。 切屑深度范围宽, 可实现大切深加工。 		

	80°菱形	55°菱形	90°正方形	60°正三角形	35°菱形	80°六边形
						
	CNMG-GM P030	DNMG-GM P034	SNMG-GM P038	TNMG-GM P043	VNMG-GM P046	WNMG-GM P048
						
	CNMG-QM P031	DNMG-QM P035	SNMG-QM P039	TNMG-QM P043	VNMG-QM P046	WNMG-QM P048
						
	CNMG-TP P031	DNMG-TP P035	SNMG-TP P039	TNMG-TP P043	VNMG-TP P046	WNMG-TP P049
						
		DNMG _{R/L} -TS P035		TNMG _{R/L} -TS P043		
						
	CNMG _{R/L} -SV P031	DNMG _{R/L} -SV P035	SNMG _{R/L} -SV P039	TNMG _{R/L} -SV P044		WNMG _{R/L} -SV P049

车削刀片一览表

车削用刀片 (负型)

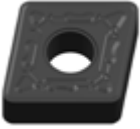
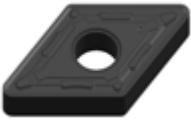





















槽型	特点	加工范围	槽型截面
LV	<ul style="list-style-type: none"> • 不锈钢半精到粗加工用 • 无刃宽+开口式槽，刀刃锋利，切削阻力低 • 大容屑槽，适合于余量较大的工况 		
SM	<ul style="list-style-type: none"> • 不锈钢、软钢中切削用。 • 切削刃锋利度高。 		
LM	<ul style="list-style-type: none"> • 不锈钢、高温合金半精加工用 • 变前角+变刃宽，锋利性与强度的双向保证 • 心形断屑台，断屑效果好 		
WMV	<ul style="list-style-type: none"> • 普通钢、合金钢、铸铁加工用 • 容屑空间大，排屑阻力小 • 兼备优异的切削锋利性和刀尖强度 • 获得更好的表面质量 		
UK	<ul style="list-style-type: none"> • 铸铁加工用。 • 切削刃口强度高，一般切削条件下加工表现优越。 		

	80°菱形	55°菱形	90°正方形	60°正三角形	35°菱形	80°六边形
						
				TNMG R/L-LV P044		
						
	CNMG-SM P031	DNMG- SM P036	SNMG- SM P039	TNMG- SM P044	VNMG- SM P046	WNMG-SM P049
						
	CNMG-LM P032	DNMG- LM P036	SNMG- LM P040	TNMG- LM P044	VNMG- LM P047	WNMG-LM P049
						
	CNMG-WMV P032	DNMX-WMV P036		TNMX-WMV P044		WNMG-WMV P049
						
	CNMG-UK P032	DNMG-UK P036	SNMG-UK P040	TNMG-UK P044	VNMG-UK P047	WNMG-UK P050

车削刀片一览表

车削用刀片 (负型)

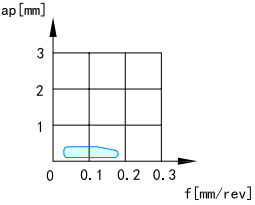
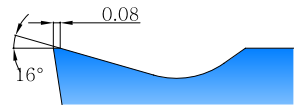
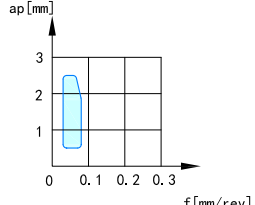
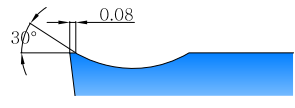
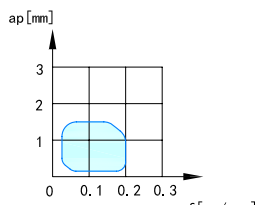
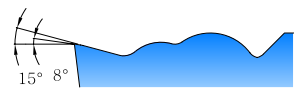
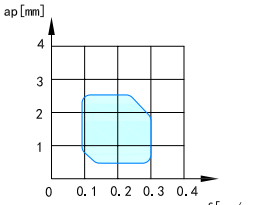
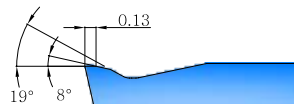
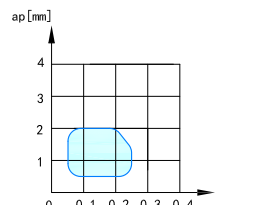
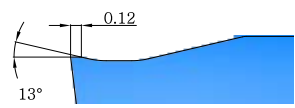
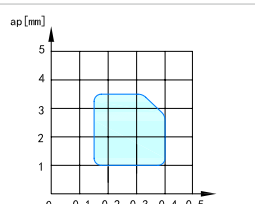
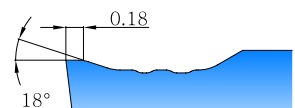
槽型	特点	加工范围	槽型截面
LR	<ul style="list-style-type: none"> • 不锈钢粗加工用 • 小前角+大刃宽, 刀尖强度高 • 大槽宽+浅槽深, 排屑顺畅 		
QR	<ul style="list-style-type: none"> • 碳钢、铸钢及合金钢粗加工用 • 变前角和变刃宽相结合满足不同切深的切削锋利性和强度要求; 		
HK	<ul style="list-style-type: none"> • 铸铁重切削用。 • 切削刃口强度高, 大容屑槽, 适合大余量切削。 		
QH	<ul style="list-style-type: none"> • 碳钢、铸钢及合金钢重切削加工用 • 可变棱边与阶梯型断屑槽, 切削阻力低。 • 直线形切削刃与倒棱使切削锋利性与刀尖强度同时得到保证。 		
无	<ul style="list-style-type: none"> • 平板刀片, 铸铁加工用。 • 刀尖强度高、刀片落位稳定, 最适于断续切削等不稳定切削。 		






	80°菱形	55°菱形	90°正方形	60°正三角形	35°菱形	80°六边形
						
	CNMG-LR P032	DNMG-LR P037	SNMG-LR P040	TNMG-LR P045		WNMG-LR P050
						
	CNMG-QR P033	DNMG-QR P037	SNMG-QR P040	TNMG-QR P045		WNMG-QR P050
						
	CNMG-HK P033	DNMG-HK P037	SNMG-HK P041	TNMG-HK P045	VNMG-HK P047	WNMG-HK P050
						
	CNMM-QH P033		SNMM-QH P041			
						
	CNMA P033	DNMA P037	SNMA P041	TNMA P045		WNMA P050

车削刀片一览表

车削用刀片 (正型)

5°后角

槽型	特点	加工范围	槽型截面
PS	<ul style="list-style-type: none"> 钢 (软钢)、不锈钢超精加工用 刀尖锋利, 切削阻力低, 加工表面光洁度高 低进给、小切深 		
GS	<ul style="list-style-type: none"> 钢 (软钢)、不锈钢超精加工用 刀尖锋利, 切削阻力低, 加工表面光洁度高 低进给, 较大范围切深 		
MM	<ul style="list-style-type: none"> 普通钢、合金钢、不锈钢精加工用。 切削刃锋利, 加工表面光洁度高。 		
GP	<ul style="list-style-type: none"> 普通钢、合金钢、不锈钢、铸铁轻切削用 扁平棱边与双前角组合, 同时确保刀尖强度与切削锋利度。 		
TP	<ul style="list-style-type: none"> 普通钢、合金钢、铸铁轻切削用 大刃宽设计, 提升刀尖强度 整体花纹设计, 安装稳定可靠 箭形断屑台, 提高大切深时断屑性能 		
KM	<ul style="list-style-type: none"> 普通钢、合金钢、铸铁半精-粗加工用。 变刃宽设计, 锋利性与抗崩刃性兼顾。 		

	80°菱形	55°菱形	90°正方形	60°正三角形	35°菱形	80°六边形
						
					VBET _{R/L} -PS P064	
						
					VBET _{R/L} -GS P064	
						
					VBMT-MM P064	
						
					VBMT-GP P064	
						
					VBMT-TP P064	
						
					VBMT-KM P064	

车削刀片一览表

车削用刀片 (正型)

7°后角

槽型	特点	加工范围	槽型截面
PS	<ul style="list-style-type: none"> 钢 (软钢)、不锈钢超精加工用。 刀尖锋利, 切削阻力低, 加工表面光洁度高。 低进给、小切深。 		
GS	<ul style="list-style-type: none"> 钢 (软钢)、不锈钢超精加工用。 刀尖锋利, 切削阻力低, 加工表面光洁度高。 低进给, 较大范围切深。 		
MM	<ul style="list-style-type: none"> 普通钢、合金钢、不锈钢精加工用。 切削刃锋利, 加工表面光洁度高。 		
GP	<ul style="list-style-type: none"> 普通钢、合金钢、不锈钢、铸铁轻切削用。 扁平棱边与双前角组合, 同时确保刀尖强度与切削锋利度。 		
TP	<ul style="list-style-type: none"> 普通钢、合金钢、铸铁轻切削用 大刃宽设计, 提升刀尖强度 整体花纹设计, 安装稳定可靠 箭形断屑台, 提高大切深时断屑性能 		








	80°菱形	55°菱形	90°正方形	60°正三角形	35°菱形	80°六边形
						
	CCET _{R/L} -PS P051	DCET _{R/L} -PS P055		TCET _{R/L} -PS P059	VCET _{R/L} -PS P065	
						
	CCET _{R/L} -GS P051	DCET _{R/L} -GS P055		TCET _{R/L} -GS P059	VCET _{R/L} -GS P065	
						
	CCMT-MM P052	DCMT-MM P056	SCMT-MM P057	TCMT-MM P060		
						
	CCMT-GP P052	DCMT-GP P056	SCMT-GP P057	TCMT-GP P060	VCMT-GP P065	WCMT-GP P067
						
	CCMT-TP P052	DCMT-TP P056	SCMT-TP P057	TCMT-TP P060		

车削刀片一览表

车削用刀片 (正型)

7°后角

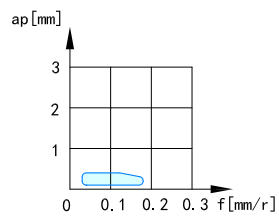
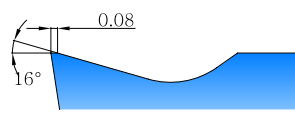
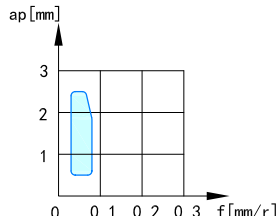
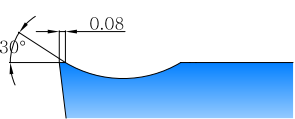
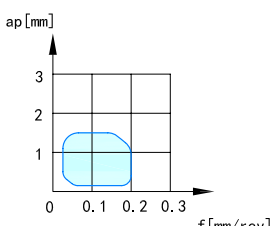
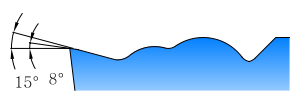
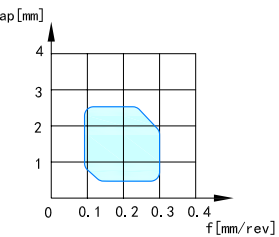
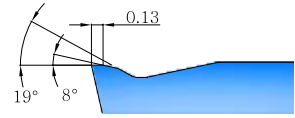
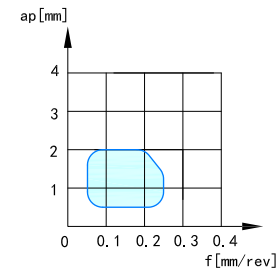
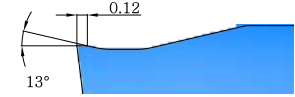
槽型	特点	加工范围	槽型截面
KM	<ul style="list-style-type: none"> • KM槽型普通钢、合金钢、铸铁半精-粗加工用。 • 变刃宽设计，锋利性与抗崩刃性兼顾。 		
AL	<ul style="list-style-type: none"> • AL槽型铝合金切削用 • 大前角，刀尖锋利度高。 		

	80°菱形	55°菱形	90°正方形	60°正三角形	35°菱形	80°六边形
						
	CCMT-KM P053	DCMT-KM P056	SCMT-KM P057	TCMT-KM P060	VCMT-KM P065	
						
	CCGX-AL P053	DCGX-AL P056	SCGX-AL P057	TCGX-AL P061	VCGX-AL P066	

车削刀片一览表

车削用刀片 (正型)

11°后角

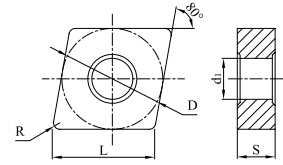
槽型	特点	加工范围	槽型截面
PS	<ul style="list-style-type: none"> 钢 (软钢)、不锈钢超精加工用 刀尖锋利, 切削阻力低, 加工表面光洁度高 低进给、小切深 		
GS	<ul style="list-style-type: none"> 钢 (软钢)、不锈钢超精加工用 刀尖锋利, 切削阻力低, 加工表面光洁度高 低进给, 较大范围切深 		
MM	<ul style="list-style-type: none"> 普通钢、合金钢、不锈钢精加工用。 切削刃锋利, 加工表面光洁度高。 		
GP	<ul style="list-style-type: none"> 普通钢、合金钢、不锈钢、铸铁轻切削用 扁平棱边与双前角组合, 同时确保刀尖强度与切削锋利度。 		
TP	<ul style="list-style-type: none"> 普通钢、合金钢、铸铁轻切削用 大刃宽设计, 提升刀尖强度 整体花纹设计, 安装稳定可靠 箭形断屑台, 提高大切深时断屑性能 		

	80°菱形	55°菱形	90°正方形	60°正三角形	35°菱形	80°六边形
						
				TPET _{R/L} -PS TPEH _{R/L} -PS P062	VPET _{R/L} -PS P067	
						
				TPET _{R/L} -GS TPEH _{R/L} -GS P062	VPET _{R/L} -GS P067	
						
				TPMT-MM P063		
						
	CPMT-GP CPGT-GP P054		SPMT-GP P058	TPMT-GP P063		
						
				TPMT-TP P063		

车削刀片(负型)

CN □ □

菱形80°有孔



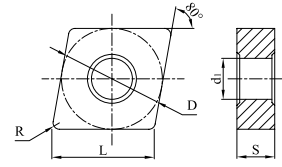
订货号	尺寸					涂层硬质合金								硬质合金			金属陶瓷												
	L	D	S	d ₁	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM			
	CNMG090308-GF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8	○																						
	CNMG120404-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	○																						
	CNMG120408-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	○																						
	CNMG120412-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2																							
	CNMG090304-QF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4				○																			
	CNMG090308-QF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8				○																			
	CNMG120404-QF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	○	●	○	○								○							○	○			
	CNMG120408-QF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	○	○								○							○	○			
	CNMG120404-SF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4									●														
	CNMG120408-SF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8									●														
	CNMG090308-GM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8	○	○																					
	CNMG120404-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	○	●																					
	CNMG120408-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●																					
	CNMG120412-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	○	●																					
	CNMG120416-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6	○	○																					
	CNMG160608-GM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	○																						
	CNMG160612-GM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	○	○																					
	CNMG160616-GM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6	○	○																					
	CNMG190608-GM	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8																				○			
	CNMG190612-GM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2	○	○																					
CNMG190616-GM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	○	●																						

●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

CN□□

菱形80°有孔



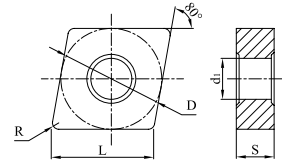
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷								
	L	D	S	d ₁	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM	
CNMG090304-QM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4	○	○																				
CNMG090308-QM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8	○	○																				
CNMG120404-QM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●									○										○
CNMG120408-QM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●								○										○
CNMG120412-QM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●								○										
CNMG120416-QM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6	○	○																				
CNMG160608-QM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8		●	●																			
CNMG160612-QM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	○	●	○																			
CNMG190608-QM	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8		●	●																			
CNMG190612-QM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2	○		○																			
CNMG190616-QM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6		●	●																			
CNMG120404-TP	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																			●		●	
CNMG120408-TP	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																			○		●	
CNMG120408R-SV	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8				●																	○	
CNMG120408L-SV	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8				●																	○	
CNMG090304-SM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4						○	○	○	○													
CNMG09T304-SM	9.7	9.525	3.97	3.81	0.4						○	○	○	○													
CNMG090308-SM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8						○	○	○	○													
CNMG09T308-SM	9.7	9.525	3.97	3.81	0.8						○	○	○	○													
CNMG120404-SM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4						○	●	○	●	○												○
CNMG120408-SM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8						○	●	●	●	●												○
CNMG120412-SM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2						○	●	○	●	○												
CNMG120416-SM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6						○	○	○	○													
CNMG160608-SM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8						○	○	○	○													
CNMG160612-SM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2						○	○	○	●													
CNMG160616-SM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6						○	○	○	●													
CNMG190608-SM	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8						○	○	○	●													
CNMG190612-SM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2						○	○	○	●													
CNMG190616-SM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6						○	○	○	●													

●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

CN □ □

菱形80°有孔



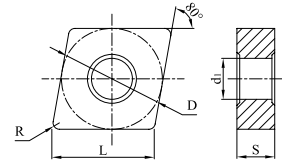
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷							
	L	D	S	d ₁	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM
	CNMG120404-LM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4						○	●	○	●											
	CNMG120408-LM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8						○	●	○	●	●										
	CNMG120412-LM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2						○	○	●	●											
	CNMG120408-WMV	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●		●								●	○	○							
	CNMG120412-WMV	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	●		●								●	○	○							
	CNMG120404-UK	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4											●	●	●							
	CNMG120408-UK	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8											●	●	●	○						
	CNMG120412-UK	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2											●	○	●	○						
	CNMG120416-UK	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6											●	○	○	○						
	CNMG160608-UK	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8											●	○	○	○						
	CNMG160612-UK	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2											●	○	○	○						
	CNMG160616-UK	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6											○	○	○	○						
	CNMG190612-UK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2											○	○	○	○						
CNMG190616-UK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6											●	○	○	○							
	CNMG120408-LR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8						●	●	○	●											
	CNMG120412-LR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2						○	○	○	○											
	CNMG160608-LR	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8						○	○	○	●											
	CNMG160612-LR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2						○	○	●	●											
	CNMG190612-LR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2						○	○	●	●											
CNMG190616-LR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6						○	○	○	●												

●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

CN□□

菱形80°有孔



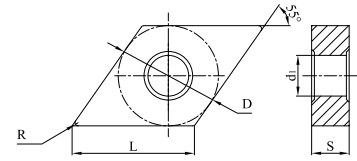
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷								
	L	D	S	d ₁	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM	
CNMG120408-QR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	○	●	●	●	●																	
CNMG120412-QR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	○																		
CNMG120416-QR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6				●																		
CNMG160608-QR	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8				●																		
CNMG160612-QR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●	●	○																		
CNMG160616-QR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6	○			○	○																	
CNMG190608-QR	19.3	19.3	6.35	7.94	0.8				○	○																	
CNMG190612-QR	19.3	19.3	6.35	7.94	1.2	○			●	●																	
CNMG190616-QR	19.3	19.3	6.35	7.94	1.6	○			○	○																	
CNMG190624-QR	19.3	19.3	6.35	7.94	2.4		○		○																		
CNMG250924-QR	25.8	25.4	9.52	9.21	2.4				○																		
CNMG120408-HK	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8												●	●	●	○							
CNMG120412-HK	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2												●	●	●	○							
CNMG120416-HK	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6												●	●	●	○							
CNMG160612-HK	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2												●	○	○	○							
CNMG160616-HK	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6												●	○	●	○							
CNMG190612-HK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2												●	○	○	○							
CNMG190616-HK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6												○	○	○	○							
CNMM190616-QH	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	○			○	○																	
CNMM190624-QH	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4				○	○																	
CNMM250924-QH	25.8	25.4	9.52	9.12	2.4	○	●		●	○																	
CNMA120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4												●		○								
CNMA120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8												●	●	●	○							
CNMA120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2												●	●	●	●							
CNMA120416	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6												●	●	○	○							
CNMA160612	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2												●	○	○	○							
CNMA160616	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6												●	○	○	○							
CNMA160620	16.1	15.875	6.35	6.35	2.0												○	○	○	○							
CNMA190612	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2												●	○	○	○							
CNMA190616	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6												●	○	○	○							
CNMA190624	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4												○	○	○	○							

●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

DN □ □

菱形55°有孔



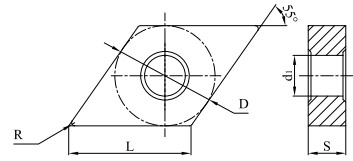
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷									
	L	D	S	di	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM		
	DNMG110404-GF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	○																					
	DNMG110408-GF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○																				
	DNMG150404-GF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	○																					
	DNMG150408-GF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●																					
	DNMG150604-GF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	○																					
	DNMG150608-GF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	○																					
	DNMG110404-QF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○																				
	DNMG110408-QF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○																				
	DNMG150404-QF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	○															○	○			
	DNMG150408-QF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	○	●	○															○	○			
	DNMG150604-QF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	○	○																		○		
	DNMG150608-QF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	○	○	○																	○		
	DNMG110404-SF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4								●														
	DNMG110408-SF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8								○														
	DNMG150404-SF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4								●														
	DNMG150408-SF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8								●														
	DNMG150604-SF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4								●														
	DNMG150608-SF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8								○														
	DNMG110404-GM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4			●																			
	DNMG110408-GM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●																				
	DNMG150404-GM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○																				
	DNMG150408-GM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8			●																			
	DNMG150412-GM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●																				
	DNMG150604-GM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																						
	DNMG150608-GM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	○	●																				
	DNMG150612-GM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	○	○																				
	DNMG150616-GM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6																						

●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

DN □ □

菱形55°有孔



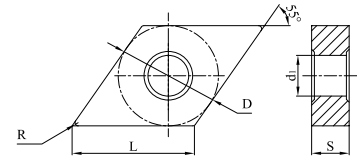
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷								
	L	D	S	d ₁	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM	
DNMG110404-QM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	○	●																				
DNMG110408-QM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	○	●																			
DNMG110412-QM	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2	○																					
DNMG150404-QM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4				●																	○	
DNMG150408-QM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	○	●								●										○
DNMG150412-QM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2		●	○	●																		
DNMG150604-QM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	●			●																		○
DNMG150608-QM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	●	●	●	●								○										○
DNMG150612-QM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	●			●								●										
DNMG150404-TP	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																			●	●		
DNMG150408-TP	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																			○	○		
DNMG150604-TP	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																			○	○		
DNMG150608-TP	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																			○	○		
DNMG150404R-TS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																			○	●		
DNMG150404L-TS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																			○	○		
DNMG150408R-TS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																			○	○		
DNMG150408L-TS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																			○	○		
DNMG150604R-SV	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4				●		○													○	○		
DNMG150604L-SV	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4				○		○													○	○		
DNMG150608R-SV	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8				●		○													○	○		
DNMG150608L-SV	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8						○													○	○		


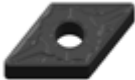



●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

DN □ □

菱形55°有孔



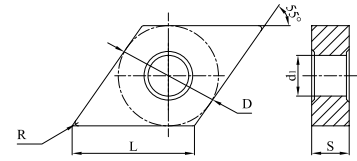
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷								
	L	D	S	di	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM	
	DNMG110404-SM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4								○	●	○	●										
	DNMG110408-SM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8									○	○	○	●									
	DNMG110412-SM	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2									○	○	○	○									
	DNMG150404-SM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4										○	●	○	●								
	DNMG150408-SM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8										○	●	○	●								
	DNMG150412-SM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2										○	○	○	○								
	DNMG150604-SM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4									○	○	○	●									
	DNMG150608-SM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8									○	●	○	●									
	DNMG150612-SM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2									○	○	○	●									
	DNMG110404-LM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4										○	○	○	●								
	DNMG110408-LM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8										○	○	○	○								
	DNMG150404-LM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4										○	○	●	●								
	DNMG150408-LM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8									○	○	○	●									
	DNMG150412-LM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2									○	○	○	○									
	DNMG150604-LM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4									○	○	○	●									
	DNMG150608-LM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8									○	○	○	●									
	DNMG150612-LM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2									○	○	○	○									
		DNMX150408-WMV	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●		●								●	○	○							
DNMX150412-WMV		15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	●		●								●	○	○								
DNMX150608-WMV		15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	●		●								●	○	○								
DNMX150612-WMV		15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	●		●								●	○	○								
DNMG150404-UK		15.5	12.7	4.76	5.16	0.4											●	○									
DNMG150408-UK		15.5	12.7	4.76	5.16	0.8											●	○	○	○							
	DNMG150412-UK	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2										●	○	○	○								
	DNMG150604-UK	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4											●	○	○								
	DNMG150608-UK	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8											●	●	●	○							
	DNMG150612-UK	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2											●	○	○	○							
	DNMG150616-UK	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6											○	○									

●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

DN □ □

菱形55°有孔



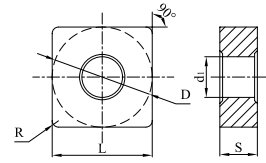
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷								
	L	D	S	d ₁	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM	
	DNMG150408-LR	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																					
	DNMG150412-LR	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2																					
	DNMG150608-LR	15.5	12.7	6.35	6.35	0.8																					
	DNMG150612-LR	15.5	12.7	6.35	6.35	1.2																					
	DNMG150408-QR	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8				○																	
	DNMG150412-QR	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2				○																	
	DNMG150608-QR	15.5	12.7	6.35	6.35	0.8		○		○	○																
	DNMG150612-QR	15.5	12.7	6.35	6.35	1.2	○	○		●	○																
	DNMG150616-QR	15.5	12.7	6.35	6.35	1.6				○	○																
	DNMG150408-HK	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8											●	○	○	○							
	DNMG150412-HK	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2											●	○	○	○							
	DNMG150608-HK	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8											●	○	●	○							
	DNMG150612-HK	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2											●	○	○	○							
	DNMA150404	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4											●		○								
	DNMA150408	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8											●	○	○	○							
	DNMA150412	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2												○	○	○	○						
	DNMA150416	15.5	12.7	4.76	5.16	1.6												○	○	○	○						
	DNMA150604	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4												○		○							
	DNMA150608	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8												●	●	○	○						
	DNMA150612	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2												●	○	○	○						





●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

SN □ □

正方形90°有孔



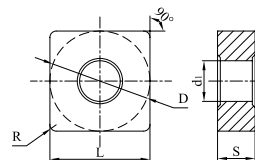
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷								
	L	D	S	d ₁	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM	
	SNMG090304-GF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4	○																				
	SNMG090308-GF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8	○																				
	SNMG120404-GF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	○																				
	SNMG120408-GF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	○																				
	SNMG090304-QF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4	○	○																			
	SNMG090308-QF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8	○	○																			
	SNMG120404-QF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○																			○
	SNMG120408-QF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	○	●	○								○										○
	SNMG120404-SF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4									○												
	SNMG120408-SF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8									●												
	SNMG090304-GM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4																					
	SNMG090308-GM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8		○																			
	SNMG120404-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○																			
	SNMG120408-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8			●																		
	SNMG120412-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○																			
	SNMG120416-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6		○																			
	SNMG150608-GM	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8		○																			
	SNMG150612-GM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2		○																			
	SNMG150616-GM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6		○																			
	SNMG190612-GM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2			●																		
SNMG190616-GM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6																						

●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

SN □ □

正方形90°有孔



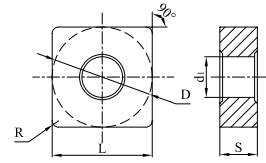
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷								
	L	D	S	d _i	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM	
SNMG090304-QM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4	○	○																				
SNMG090308-QM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8	○	○																				
SNMG120404-QM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	○																			○
SNMG120408-QM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	○	●	○	●								○										○
SNMG120412-QM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	○		●																			
SNMG120416-QM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6			●																			
SNMG150608-QM	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8	○	○																				
SNMG150612-QM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2	●																					
SNMG190612-QM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2	○																					
SNMG120404-TP	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4																				○	○	
SNMG120408-TP	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																				○	○	
SNMG120404R-SV	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4				●																		
SNMG120408R-SV	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8				●																		
SNMG120408L-SV	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8				●																		
SNMG090304-SM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4						○	○	○	○													
SNMG090308-SM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8						○	○	○	○													
SNMG120404-SM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4						○	●	○	●													
SNMG120408-SM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8						○	●	●	●	○												
SNMG120412-SM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2						○	○	○	●													
SNMG120416-SM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6						○	○	○	○													
SNMG150608-SM	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8						○	○	○	○													
SNMG150612-SM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2						○	○	○	○	○												
SNMG150616-SM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6						○	○	○	○													
SNMG190612-SM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2						○	○	○	●													
SNMG190616-SM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6						○	○	○	●	○												

●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

SN □ □

正方形90°有孔



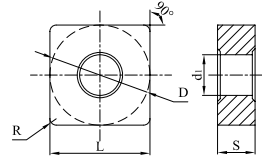
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷								
	L	D	S	di	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM	
	SNMG120404-LM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4								○	○	○	●										
	SNMG120408-LM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8								○	○	○	●	○									
	SNMG120412-LM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2								○	○	○	○										
	SNMG120408-UK	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8											●	○	○	○							
	SNMG120412-UK	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2											●	○	○	○							
	SNMG150412-UK	15.875	15.875	4.76	6.35	1.2												○	○	○	○						
	SNMG150612-UK	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2												○	○	○	○						
	SNMG150616-UK	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6												○	○	○	○						
	SNMG190612-UK	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2												○	○	○	○						
	SNMG190616-UK	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6												○	○	○	○						
	SNMG120408-LR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8							○	○	○	●	○										
	SNMG120412-LR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2							○	○	○	●	○										
	SNMG150608-LR	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8							○	○	○	○											
	SNMG150612-LR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2							○	○	○	○											
	SNMG190612-LR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2							○	○	○	●											
	SNMG190616-LR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6							○	○	○	○											
	SNMG120408-QR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8				○	○																
	SNMG120412-QR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2				○	○																
	SNMG120416-QR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6				○																	
	SNMG150608-QR	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8				○																	
	SNMG150612-QR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2				○	○																
	SNMG150616-QR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6				○	○	○															
	SNMG150624-QR	15.875	15.875	6.35	6.35	2.4				○																	
	SNMG190608-QR	19.05	19.05	6.35	7.94	0.8				○																	
	SNMG190612-QR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2				○	●																
	SNMG190616-QR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6	●			○																	
	SNMG190624-QR	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4				○																	
SNMG250724-QR	25.4	25.4	7.94	9.21	2.4				○	○																	
SNMG250924-QR	25.4	25.4	9.52	9.21	2.4				○																		




●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

SN □ □

正方形90°有孔



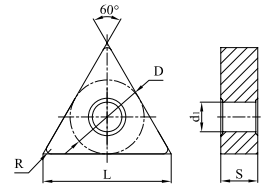
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷							
	L	D	S	d1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM
	SNMG120408-HK	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8											●	●	○	○						
	SNMG120412-HK	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2											●	●	○	○						
	SNMG120416-HK	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6											○	○	●	○						
	SNMG150612-HK	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2											○	○	○	○						
	SNMG150616-HK	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6											●	○	○	○						
	SNMG190612-HK	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2											○	○	○	○						
	SNMG190616-HK	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6											○	○	○	○						
	SNMM150616-QH	15.875	19.05	6.35	7.94	1.6	○	○																		
	SNMM190612-QH	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2													○							
	SNMM190616-QH	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6													○							
	SNMM190624-QH	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4														○	○					
	SNMM250724-QH	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4	○	●		○	○															
	SNMM250732-QH	25.4	25.4	7.94	9.12	3.2														○						
	SNMM250924-QH	25.4	25.4	9.52	9.12	2.4	○	○		●	○															
SNMM250932-QH	25.4	25.4	9.52	9.12	3.2														○	○						
	SNMA090304	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4											○	○								
	SNMA090308	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8											○	○								
	SNMA090312	9.525	9.525	3.18	3.81	1.2											○	○								
	SNMA120404	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4											○	○								
	SNMA120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8											●	○	○	○						
	SNMA120412	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2											●	●	●	○						
	SNMA120416	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6											●	○	●	●						
	SNMA190612	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2											●	○	○	○						
	SNMA190616	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6											○	○	○	○						
	SNMA190632	19.05	19.05	6.35	7.94	3.2											○	○	○	○						

●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

TN□□

三角形60°有孔



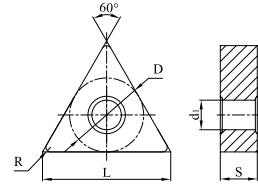
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷							
	L	D	S	d ₁	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM
	TNGG160402R-PS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.2									●	●										●
	TNGG160402L-PS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.2									○	○										○
	TNGG160404R-PS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4									○	○										○
	TNGG160404L-PS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4									○	○										○
	TNGG160408R-PS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8									○	○										○
TNGG160408L-PS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8									○	○										○	
	TNMG110304-GF	11	6.35	3.18	2.26	0.4	○																			
	TNMG160304-GF	16.5	9.525	3.18	3.81	0.4	○																			
	TNMG160308-GF	16.5	9.525	3.18	3.81	0.8	○																			
	TNMG160404-GF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○			●																
	TNMG160408-GF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○																			
	TNMG220404-GF	22	12.7	4.76	5.16	0.4	○																			
	TNMG220408-GF	22	12.7	4.76	5.16	0.8	○																			
	TNMG160404-QF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○	●	○	○							○							○	○	
	TNMG160408-QF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○	○	●							○							○	○	
	TNMG220404-QF	22	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○																		
	TNMG220408-QF	22	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○																		
	TNMG160404-SF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4							○	○	●											
TNMG160408-SF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8									●												
	TNMG160404-LF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4							○	●												
	TNMG160408-LF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8							○	●												

●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

TN □ □

三角形60°有孔



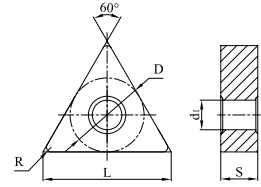
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷								
	L	D	S	d _i	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM	
TNMG160304-GM	16.5	9.525	3.18	3.81	0.4	○	○																				
TNMG160308-GM	16.5	9.525	3.18	3.81	0.8		○																				
TNMG160312-GM	16.5	9.525	3.18	3.81	1.2			○																			
TNMG160404-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○	●																				
TNMG160408-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	●																				
TNMG160412-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	○	●																				
TNMG220404-GM	22	12.7	4.76	5.16	0.4		○																				
TNMG220408-GM	22	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○																				
TNMG220412-GM	22	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○																				
TNMG220416-GM	22	12.7	4.76	5.16	1.6			○																			
TNMG270608-GM	27.5	15.875	6.35	6.35	0.8				○																		
TNMG270612-GM	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2				●																		
TNMG330608-GM	33	19.05	6.35	7.94	0.8				○																		
TNMG330612-GM	33	19.05	6.35	7.94	1.2				○																		
TNMG110304-QM	11	6.35	3.18	2.26	0.4	○	○																				
TNMG110308-QM	11	6.35	3.18	2.26	0.8	○	○																				
TNMG160404-QM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	○	●								○									○	
TNMG160408-QM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	○	●								●									○	
TNMG160412-QM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●	○	●								○										
TNMG220408-QM	22	12.7	4.76	5.16	0.8	○	●																				
TNMG220412-QM	22	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○																				
TNMG220416-QM	22	12.7	4.76	5.16	1.6	○	○																				
TNMG160404-TP	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																			●	●		
TNMG160408-TP	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																			●	●		
TNMG160404R-TS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																			●	●		
TNMG160404L-TS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																			○	●		
TNMG160408R-TS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																			○	●		
TNMG160408L-TS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																			○	○		

●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

TN□□

三角形60°有孔



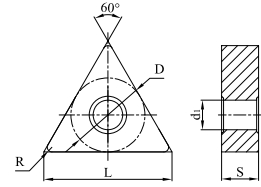
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷							
	L	D	S	di	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM
	TNMG160404R-SV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●		○														○	○
	TNMG160404L-SV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4			○	●		○													○	○
	TNMG160408R-SV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8			○	●		○													○	○
	TNMG160408L-SV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8			○	●		○													○	○
	TNMG160404L-LV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4							○	●												
	TNMG160404R-LV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4							○	●												
	TNMG160408L-LV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8							○	○												
	TNMG160408R-LV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8							○	●												
	TNMG160404-SM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4					○	●	●	●	○											○
	TNMG160408-SM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8					○	●	○	●	○											○
	TNMG160412-SM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2					○	○	○	●												
	TNMG220408-SM	22	12.7	4.76	5.16	0.8					○	○	○	●												
	TNMG220412-SM	22	12.7	4.76	5.16	1.2					○	○	○	○												
	TNMG220416-SM	22	12.7	4.76	5.16	1.6					○	○	○	○												
	TNMG160404-LM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4					○	●	●	●												
	TNMG160408-LM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8					○	○	●	●												
	TNMG160412-LM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2					○	○	○	●												
	TNMX160408-WMV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●		●								●	○	○							
	TNMX160412-WMV	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●		●								●	○	○							
	TNMG160404-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4											●		●							
	TNMG160408-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8											●	○	●							
	TNMG160412-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2											●	○	○							
	TNMG160416-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	1.6											●	○	○							
	TNMG220408-UK	22	12.7	4.76	5.16	0.8											○	○	○	○						
	TNMG220412-UK	22	12.7	4.76	5.16	1.2											○	○	○	○						
	TNMG220416-UK	22	12.7	4.76	5.16	1.6											○	○	○	○						

●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

TN□□

三角形60°有孔



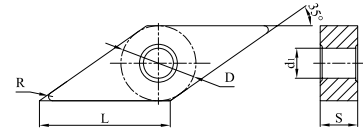
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷										
	L	D	S	di	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM			
	TNMG160408-LR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8								○	○	○	○												
	TNMG160412-LR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2								○	○	○	●												
	TNMG220408-LR	22	12.7	4.76	5.16	0.8								○	○	○	○												
	TNMG160408-QR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8											○	○											
	TNMG160412-QR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2											○	○											
	TNMG220408-QR	22	12.7	4.76	5.16	0.8											○												
	TNMG220412-QR	22	12.7	4.76	5.16	1.2											○	○											
	TNMG220416-QR	22	12.7	4.76	5.16	1.6											○												
	TNMG270608-QR	27.5	15.875	6.35	6.35	0.8											○												
	TNMG270612-QR	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2											○												
	TNMG270616-QR	27.5	15.875	6.35	6.35	1.6											○												
	TNMG330716-QR	33	19.05	7.94	7.94	1.6											○												
	TNMG330924-QR	33	19.05	9.52	7.94	2.4											○												
	TNMG160408-HK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8											●	●	●										
	TNMG160412-HK	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2											●	●	○										
	TNMG220408-HK	22	12.7	4.76	5.16	0.8											○	○	○										
	TNMG220412-HK	22	12.7	4.76	5.16	1.2											●	●	○	○									
	TNMG220416-HK	22	12.7	4.76	5.16	1.6											●	●	○	○									
	TNMG270612-HK	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2											○	○											
	TNMG270616-HK	27.5	15.875	6.35	6.35	1.6											○	○											
	TNMA110304	11	6.35	3.18	2.26	0.4											○	○											
	TNMA110308	11	6.35	3.18	2.26	0.8											○	○											
	TNMA160308	16.5	9.525	3.18	3.81	0.8											○	○											
	TNMA160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4											●	○											
	TNMA160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8											●	○	○	○									
	TNMA160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2											●	○	○	○									
	TNMA160416	16.5	9.525	4.76	3.81	1.6											●	○	○	○									
	TNMA220404	22	12.7	4.76	5.16	0.4											○	○											
	TNMA220408	22	12.7	4.76	5.16	0.8											●	○	○	○									
	TNMA220412	22	12.7	4.76	5.16	1.2											●	○	○	○									
	TNMA220416	22	12.7	4.76	5.16	1.6											●	○	○	○									

●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

VN □ □

菱形35°有孔



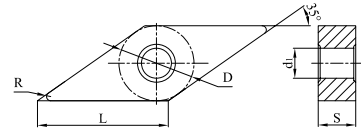
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷								
	L	D	S	d _i	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM	
	VNMG160404-GF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○																			
	VNMG160408-GF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	○																				
	VNMG220404-GF	22.1	12.7	4.76	5.16	0.4	○																				
	VNMG220408-GF	22.1	12.7	4.76	5.16	0.8	○																				
	VNMG160402-QF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.2			●																		
	VNMG160404-QF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	○	●							○							○	○		
	VNMG160408-QF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	○	○							○							○	○		
	VNMG220404-QF	22.1	12.7	4.76	5.16	0.4		○	○																		
	VNMG160404-SF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4								○	●												
	VNMG160408-SF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8									●												
	VNMG160404-GM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○																			
	VNMG160408-GM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	○	●																			
	VNMG160412-GM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●																			
	VNMG220408-GM	22.1	12.7	4.76	5.16	0.8			○																		
	VNMG160404-QM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●								○									○	
	VNMG160408-QM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●							○									○	
	VNMG160412-QM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2	○	●									○										
	VNMG160404-TP	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4																		●	●		
	VNMG160408-TP	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																		○	○		
	VNMG160404-SM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4							○	●	●	●										○	
	VNMG160408-SM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8							○	●	●	●										○	





●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

VN □ □

菱形35°有孔



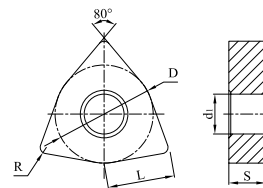
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷									
	L	D	S	di	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM		
 VNMG160404-LM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4						○	○	●	●														
VNMG160408-LM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8						○	○	●	●														
 VNMG160404-UK	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4												●	○	●									
VNMG160408-UK	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8												●	○	●	●								
 VNMG160412-UK	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2												●	○	○	○								
VNMG160408-HK	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8												●	●	○	○								
 VNMG160412-HK	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2												●	●	○	○								

●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

WN □ □

六边形60°有孔



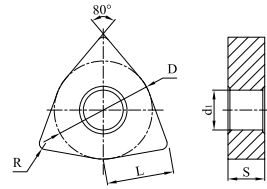
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷								
	L	D	S	d _i	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM	
WNMG06T304-GF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4	○																					
WNMG06T308-GF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8	○																					
WNMG060404-GF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○																					
WNMG060408-GF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○																					
WNMG080404-GF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●																					
WNMG080408-GF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	○	●																				
WNMG060404-QF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○	●																				
WNMG060408-QF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	●																				
WNMG080404-QF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	○	○								○							○	○		
WNMG080408-QF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	○	●								○							○	○		
WNMG060404-SF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4									●													
WNMG060408-SF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8									●													
WNMG080404-SF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4							○	○	●													
WNMG080408-SF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8									●													
WNMG080404-LF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4								○	●													
WNMG080408-LF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8								●	●													
WNMG06T304-GM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4	○	○																				
WNMG06T308-GM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8	○	○																				
WNMG06T312-GM	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2	○	○																				
WNMG060404-GM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○																				
WNMG060408-GM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	●																				
WNMG080404-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4		●																				
WNMG080408-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●																				
WNMG080412-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●																				
WNMG080416-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6	○	●																				
WNMG060404-QM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○										○										
WNMG060408-QM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	○	○																			
WNMG060412-QM	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●	○																				
WNMG080404-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●								○									○	
WNMG080408-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●								●									○	
WNMG080412-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●								○										
WNMG080416-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6	●	○																				






●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

WN □ □

六边形60°有孔



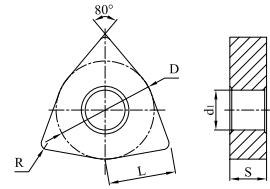
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷									
	L	D	S	di	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM		
	WNMG080404-TP	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																				●	●	
	WNMG080408-TP	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																					○	○
	WNMG080408R-SV	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●			●																		
	WNMG080408L-SV	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●			●																		
	WNMG06T304-SM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4						○	○	○	○													
	WNMG06T308-SM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8						○	○	○	●													
	WNMG06T312-SM	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2						○	○	○	○													
	WNMG060404-SM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4						○	○	○	●													
	WNMG060408-SM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8						○	●	○	○													
	WNMG060412-SM	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2						●	○	○	○	○												
	WNMG080404-SM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4						○	●	○	●													○
	WNMG080408-SM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8						○	●	●	●	○												○
	WNMG080412-SM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2						○	●	○	●													
		WNMG06T304-LM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4						○	○	○	○												
WNMG06T308-LM		6.5	9.525	3.97	3.81	0.8						○	○	○	○													
WNMG06T312-LM		6.5	9.525	3.97	3.81	1.2						○	○	○	○													
WNMG060404-LM		6.5	9.525	4.76	3.81	0.4						○	○	○	●													
WNMG060408-LM		6.5	9.525	4.76	3.81	0.8						○	○	○	●													
WNMG060412-LM		6.5	9.525	4.76	3.81	1.2						○	○	○	○													
WNMG080404-LM		8.7	12.7	4.76	5.16	0.4						○	●	○	●													
WNMG080408-LM		8.7	12.7	4.76	5.16	0.8						○	●	●	●													
WNMG080412-LM		8.7	12.7	4.76	5.16	1.2						○	○	○	●													
		WNMG080408-WMV	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●			●						●	○	○									
	WNMG080412-WMV	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●			●						●	○	○										

●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

WN □ □

六边形60°有孔



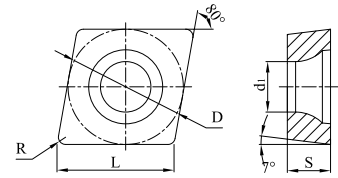
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷									
	L	D	S	di	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM		
	WNMG080404-UK	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4											●	○	●									
	WNMG080408-UK	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8											●	●	●	○								
	WNMG080412-UK	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2											●	●	●	●								
	WNMG080408-LR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8					○	○	●	●														
	WNMG080412-LR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2					○	○	○	●														
	WNMG080408-QR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	●	●																		
	WNMG080412-QR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	○		●	○																		
	WNMG080416-QR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6	○	○																				
	WNMG06T308-HK	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8											○	●	●									
	WNMG060408-HK	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8											●	○	●									
	WNMG080408-HK	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8											●	●	●	●								
	WNMG080412-HK	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2											●	●	●	○								
	WNMA06T304	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4											○											
	WNMA060404	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4											○	○										
	WNMA060408	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8											○	○										
	WNMA080404	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4											●	●										
	WNMA080408	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8											●	○	●	○								
	WNMA080412	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2											●	●	●	●								
WNMA080416	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6											●	●	○	○									

●标准库存 ○需预定

车削刀片(正型)



菱形80°有孔



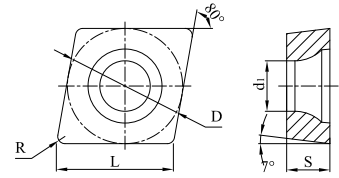
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷							
	L	D	S	d ₁	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM
CCET0602005R-PS	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05											○										○
CCET0602005L-PS	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05											○										○
CCET060201R-PS	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1											○										○
CCET060201L-PS	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1											○										○
CCET060202R-PS	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2											○										○
CCET060202L-PS	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2											○										○
CCET060204R-PS	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4											○										○
CCET060204L-PS	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4											○										○
CCET09T3005R-PS	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.05											○										○
CCET09T3005L-PS	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.05											○										○
CCET09T301R-PS	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1											○										○
CCET09T301L-PS	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1											○										○
CCET09T302R-PS	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2											○										○
CCET09T302L-PS	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2											○										○
CCET09T304R-PS	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4											○										○
CCET09T304L-PS	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4											○										○
CCET0602005R-GS	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05											○										○
CCET0602005L-GS	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05											○										○
CCET060201R-GS	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1											○										○
CCET060201L-GS	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1											○										○
CCET060202R-GS	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2											○										○
CCET060202L-GS	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2											○										○
CCET060204R-GS	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4											○										○
CCET060204L-GS	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4											○										○
CCET09T3005R-GS	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.05											○										○
CCET09T3005L-GS	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.05											○										○
CCET09T301R-GS	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1											○										○
CCET09T301L-GS	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1											○										○
CCET09T302R-GS	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2											○										○
CCET09T302L-GS	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2											○										○
CCET09T304R-GS	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4											○										○
CCET09T304L-GS	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4											○										○

●标准库存 ○需预定

车削刀片(正型)

CC □ □

菱形80°有孔



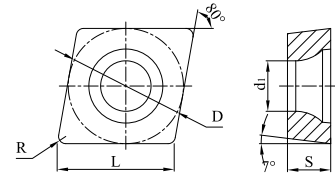
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷							
	L	D	S	d _i	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM
CCMT060202-MM	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2	○	○	○	○	○	●	●	●	●										○	○	
CCMT060204-MM	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○	○	○	○	●	●	●	●			○	○	○	○				●	●	
CCMT060208-MM	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8						○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						
CCMT09T302-MM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○								○	○	
CCMT09T304-MM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				●	●	
CCMT09T308-MM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○	○	
CCMT060202-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2	○					○	●					●	○						○	○	
CCMT060204-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●	●	○	○	○	○	○	○			●	○	○	○				○	●	
CCMT060208-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○	○	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○				○	○	
CCMT09T302-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2	●	○	○	○	○							○	○						○	○	
CCMT09T304-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●	○	○	○	○	○	○			●	○	○	○				●	●	
CCMT09T308-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	●	○	○	○	○	○	○	○	○			●	○	○	○				○	○	
CCMT120404-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4	●	●	○	○	○	○	○	○	○			●	○	○	○				○	○	
CCMT120408-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8	●	●	○	○	○	○	○	○	○			●	○	○	○				○	○	
CCMT120412-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2	○											●	○	○	○				○	○	
CCGT060202-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2									○	○											
CCGT060204-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4									○	●											
CCGT060208-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8									○	○											
CCGT09T302-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2									○	○	○										
CCGT09T304-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4									○	●											
CCGT09T308-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8									○	○	○										
CCGT120404-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4									○	○											
CCGT120408-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8									○	○											
CCMT060202-TP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2																			○	○	
CCMT060204-TP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4																			●	●	
CCMT060208-TP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8																			○	○	
CCMT09T302-TP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2																			○	○	
CCMT09T304-TP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																			●	●	
CCMT09T308-TP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																			○	○	
CCMT120404-TP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4																			○	○	
CCMT120408-TP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8																			○	○	

●标准库存 ○需预定

车削刀片(正型)



菱形80°有孔



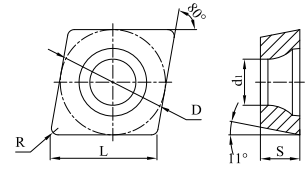
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷								
	L	D	S	di	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM	
CCMT060204-KM	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4																						
CCMT09T304-KM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4				○																		
CCMT09T308-KM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8				●																		
CCMT120404-KM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4																						
CCMT120408-KM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8				●																		
CCMT120412-KM	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2				○																		
CCGX060202-AL	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2																						
CCGX060204-AL	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4																						
CCGX060208-AL	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8																						
CCGX09T302-AL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2																						
CCGX09T304-AL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																						
CCGX09T308-AL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																						
CCGX120402-AL	12.9	12.7	4.76	5.5	0.2																						
CCGX120404-AL	12.9	12.7	4.76	5.5	0.4																						
CCGX120408-AL	12.9	12.7	4.76	5.5	0.8																						

●标准库存 ○需预定

车削刀片(正型)

CP□□

菱形80°有孔



订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷								
	L	D	S	di	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM	
CPMT120412-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2				○		○	○	○						○								
CPGT060204-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4								○	○													
CPGT060208-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8								○	○													
CPGT09T302-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2								○	○													
CPGT09T304-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4								○	○													
CPGT09T308-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8								○	○													
CPGT120404-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4								○	○													
CPGT120408-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8								○	○													

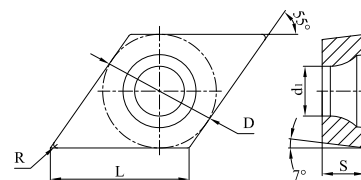


●标准库存 ○需预定

车削刀片(正型)

DC□□

菱形55°有孔



订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷							
	L	D	S	d ₁	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM
DCET0702005R-PS	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.05											○										○
DCET0702005L-PS	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.05											○										○
DCET070201R-PS	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1											○										○
DCET070201L-PS	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1											○										○
DCET070202R-PS	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2											○										○
DCET070202L-PS	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2											○										○
DCET070204R-PS	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4											○										○
DCET070204L-PS	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4											○										○
DCET11T3005R-PS	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.05											○										○
DCET11T3005L-PS	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.05											○										○
DCET11T301R-PS	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1											○										○
DCET11T301L-PS	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1											○										○
DCET11T302R-PS	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2											○										○
DCET11T302L-PS	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2											○										○
DCET11T304R-PS	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4											○										○
DCET11T304L-PS	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4											○										○
DCET0702005R-GS	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.05											○										○
DCET0702005L-GS	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.05											○										○
DCET070201R-GS	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1											○										○
DCET070201L-GS	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1											○										○
DCET070202R-GS	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2											○										○
DCET070202L-GS	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2											○										○
DCET070204R-GS	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4											○										○
DCET070204L-GS	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4											○										○
DCET11T3005R-GS	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.05											○										○
DCET11T3005L-GS	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.05											○										○
DCET11T301R-GS	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1											○										○
DCET11T301L-GS	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1											○										○
DCET11T302R-GS	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2											○										○
DCET11T302L-GS	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2											○										○
DCET11T304R-GS	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4											○										○
DCET11T304L-GS	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4											○										○

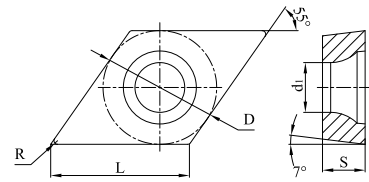
●标准库存 ○需预定

车削刀片(正型)

—

DC□□

菱形55°有孔



订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷								
	L	D	S	d _i	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM	
	DCMT070202-MM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DCMT070204-MM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DCMT070208-MM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DCMT11T302-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DCMT11T304-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DCMT11T308-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DCMT070202-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	DCMT070204-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	DCMT070208-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	DCMT11T302-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	DCMT11T304-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	DCMT11T308-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	DCMT11T312-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	1.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	DCMT150404-GP	15.5	12.7	4.76	5.56	0.4	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	DCMT150408-GP	15.5	12.7	4.76	5.56	0.8	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	DCMT150412-GP	15.5	12.7	4.76	5.56	1.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	DCGT070202-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	DCGT070204-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	DCGT070208-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	DCGT11T302-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	DCGT11T304-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	DCGT11T308-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	DCMT070202-TP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	DCMT070204-TP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	DCMT070208-TP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	DCMT11T302-TP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	DCMT11T304-TP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	DCMT11T308-TP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	DCMT11T304-KM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	DCMT11T308-KM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	DCGX070202-AL	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	DCGX070204-AL	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	DCGX070208-AL	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	DCGX11T302-AL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	DCGX11T304-AL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	DCGX11T308-AL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			

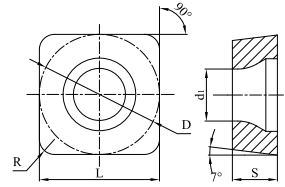
●标准库存 ○需预定






车削刀片(正型)

—

SC □ □

正方形90°有孔



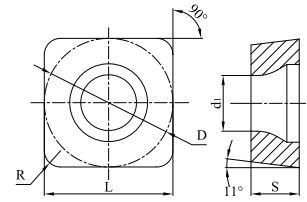
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷								
	L	D	S	d ₁	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM	
	SCMT09T304-MM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8																					
	SCMT09T308-MM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	○					●															
	SCMT09T304-GP	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4			●		○	●	○	●		●	○	○	○								
	SCMT09T308-GP	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●			○	○				●	○	○	○								
	SCMT120404-GP	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4	○	●			○	○				●	○	○	○								○
	SCMT120408-GP	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8		●			○	●				●	○	○	○								○
	SCMT09T304-TP	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4																			○	○	
	SCMT09T308-TP	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8																			○	○	
	SCMT120404-TP	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4																			○	○	
	SCMT120408-TP	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8																			○	○	
	SCMT09T308-KM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8			○								○	○	○	○							
	SCMT120408-KM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8			○								○	○	○	○							
	SCMT120412-KM	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2											○	○	○	○							
	SCGX09T304-AL	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4															○	○	○				
	SCGX09T308-AL	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8															○	○	○				
	SCGX120404-AL	12.7	12.7	4.76	5.5	0.4															○	○	○				
	SCGX120408-AL	12.7	12.7	4.76	5.5	0.8															○	○	○				


●标准库存 ○需预定

车削刀片(正型)

SP □ □

正方形90°有孔



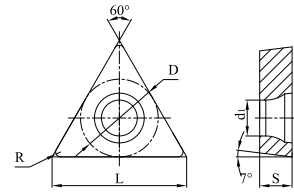
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷								
	L	D	S	d ₁	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM	
SPMT090304-GP	9.525	9.525	3.18	4.4	0.4																						○
																											

●标准库存 ○需预定

车削刀片(正型)

TC □ □

三角形60°有孔



订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷							
	L	D	S	d1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM
TCET080201R-PS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.1											○										○
TCET080201L-PS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.1											○										○
TCET080202R-PS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2											○										○
TCET080202L-PS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2											○										○
TCET080204R-PS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4											○										○
TCET080204L-PS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4											○										○
TCET110201R-PS	11	6.35	2.38	2.8	0.1											○										○
TCET110201L-PS	11	6.35	2.38	2.8	0.1											○										○
TCET110202R-PS	11	6.35	2.38	2.8	0.2											○										○
TCET110202L-PS	11	6.35	2.38	2.8	0.2											○										○
TCET110204R-PS	11	6.35	2.38	2.8	0.4											○										○
TCET110204L-PS	11	6.35	2.38	2.8	0.4											●									●	
TCET080201R-GS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.1											○										○
TCET080201L-GS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.1											○										○
TCET080202R-GS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2											○										○
TCET080202L-GS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2											○										○
TCET080204R-GS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4											○										○
TCET080204L-GS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4											○										○
TCET110201R-GS	11	6.35	2.38	2.8	0.1											○										○
TCET110201L-GS	11	6.35	2.38	2.8	0.1											○										○
TCET110202R-GS	11	6.35	2.38	2.8	0.2											○										○
TCET110202L-GS	11	6.35	2.38	2.8	0.2											○										○
TCET110204R-GS	11	6.35	2.38	2.8	0.4											○										○
TCET110204L-GS	11	6.35	2.38	2.8	0.4											○										○

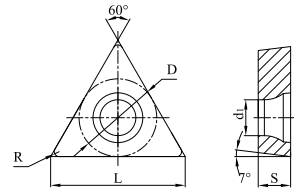
●标准库存 ○需预定



车削刀片(正型)

TC □ □

三角形60°有孔

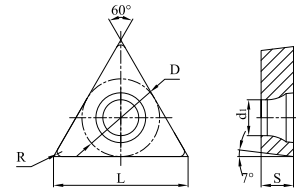


订货号	尺寸					涂层硬质合金											硬质合金			金属陶瓷							
	L	D	S	d _i	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM	
	TCMT110202-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	TCMT110204-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	TCMT16T304-MM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4					○	○	○	○													
	TCMT16T308-MM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8					○	○	○	○													
	TCMT090204-GP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4	○	●	○	●							●	○						○	○		
	TCMT110202-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.2		○	○	○							○							○	○		
	TCMT110204-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●	○	●	○	●					●							○	○		
	TCMT110208-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.8	○	●	○	●							●	●						○	○		
	TCMT16T304-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	○	●	●	●					●	○						○	○		
	TCMT16T308-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	○	●	○	●	○	●					●	●						○	○		
	TCMT16T312-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2					○	○					○	○									
	TCMT220408-GP	22	12.7	4.76	5.56	0.8	●	●	○	○							●	○									
	TCGT090204-GP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4								○	●												
	TCGT110202-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.2								○	○												
	TCGT110204-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.4								○	○												
	TCGT110208-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.8								○	●												
	TCGT16T304-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4								○	○												
	TCGT16T308-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8								○	○												
TCGT220408-GP	22	12.7	4.76	5.16	0.8					○	○	○	○														
	TCMT090202-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																		○	○		
	TCMT090204-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																		●	●		
	TCMT090208-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8																		○	○		
	TCMT110204-TP	11	6.35	2.38	2.8	0.4																		○	●		
	TCMT110208-TP	11	6.35	2.38	2.8	0.8																		○	○		
	TCMT16T304-TP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																		○	○		
	TCMT16T308-TP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																		○	○		
	TCMT110204-KM	11	6.35	2.38	2.8	0.4																					
	TCMT16T304-KM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4			○																		
	TCMT16T308-KM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8			○																		

●标准库存 ○需预定

车削刀片(正型)

TC □ □
三角形60°有孔



订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷								
	L	D	S	d ₁	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM	
TCGX090204-AL	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																	○	○	○			
TCGX110202-AL	11	6.35	2.38	2.8	0.2																	○	○				
TCGX110204-AL	11	6.35	2.38	2.8	0.4																	○	○	○			
TCGX110208-AL	11	6.35	2.38	2.8	0.8																	○	○	○			
TCGX16T302-AL	16.5	9.525	3.97	4.4	0.2																	○	○				
TCGX16T304-AL	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																	○	○	○			
TCGX16T308-AL	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																	○	○	○			

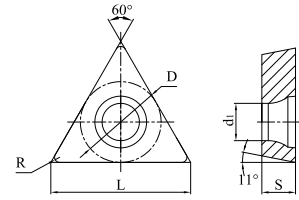







●标准库存 ○需预定

车削刀片(正型)

TP□□

三角形60°有孔



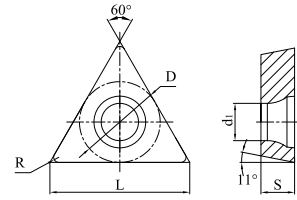
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷							
	L	D	S	di	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM
	TPET080201R-PS	8.2	4.76	2.38	2.3	0r.1										○										○
	TPET080201L-PS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.1										○										○
	TPET080202R-PS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2										○										○
	TPET080202L-PS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2										○										○
	TPET080204R-PS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4										○										○
	TPET080204L-PS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4									●										●	
	TPET080201R-GS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.1										○										○
	TPET080201L-GS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.1										○										○
	TPET080202R-GS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2										○										○
	TPET080202L-GS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2										○										○
	TPET080204R-GS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4									○										○	
	TPET080204L-GS	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4									○										○	
	TPEH090201R-PS	9.6	5.56	2.38	3.0	0.1										○										○
	TPEH090201L-PS	9.6	5.56	2.38	3.0	0.1										○										○
	TPEH090202R-PS	9.6	5.56	2.38	3.0	0.2										○										○
	TPEH090202L-PS	9.6	5.56	2.38	3.0	0.2									○										○	
	TPEH090204R-PS	9.6	5.56	2.38	3.0	0.4									○										○	
	TPEH090204L-PS	9.6	5.56	2.38	3.0	0.4									○										○	
	TPEH110301R-PS	11	6.35	3.18	3.4	0.1										○										○
	TPEH110301L-PS	11	6.35	3.18	3.4	0.1										○										○
	TPEH110302R-PS	11	6.35	3.18	3.4	0.2									○										○	
	TPEH110302L-PS	11	6.35	3.18	3.4	0.2									○										○	
	TPEH110304R-PS	11	6.35	3.18	3.4	0.4									○										○	
	TPEH110304L-PS	11	6.35	3.18	3.4	0.4									○										○	
	TPEH110304L-GS	11	6.35	3.18	3.4	0.4									○										○	




●标准库存 ○需预定

车削刀片(正型)

TP□□

三角形60°有孔



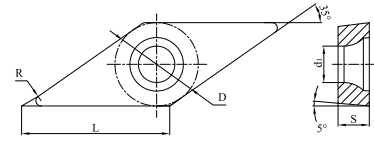
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷								
	L	D	S	d1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM	
	TPMT110202-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.2	○	○	○	○	○	○	○	○													
	TPMT110204-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○	○	●	○	○	○														
	TPMT110304-MM	11	6.35	3.18	3.4	0.4					○	○												○		○	
	TPGT110204-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.4							○	○													
	TPGT110208-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.8							○	○													
	TPGT16T304-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4							○	○													
	TPGT16T308-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8							○	○													
	TPMT090202-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2																			○	○	
	TPMT090204-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																			○	●	
	TPMT090208-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8																			○	○	
	TPMT110302-TP	11	6.35	3.18	3.4	0.2																			○	○	
	TPMT110304-TP	11	6.35	3.18	3.4	0.4																			○	●	
	TPMT110308-TP	11	6.35	3.18	3.4	0.8																			○	○	
	TPMT160302-TP	16.5	9.525	3.18	4.4	0.2																			○	○	
	TPMT160304-TP	16.5	9.525	3.18	4.4	0.4																			○	○	
	TPMT160308-TP	16.5	9.525	3.18	4.4	0.8																			○	○	

●标准库存 ○需预定

车削刀片(正型)

VB □ □

菱形35°有孔



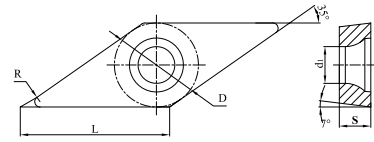
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷								
	L	D	S	d ₁	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM	
VBET1103005R-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05																						
VBET1103005L-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05																						
VBET110301R-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1																						
VBET110301L-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1																						
VBET110302R-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2																						
VBET110302L-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2																						
VBET110304R-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																						
VBET110304L-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																						
VBET1103005R-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05																						
VBET1103005L-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05																						
VBET110301R-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1																						
VBET110301L-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1																						
VBET110302R-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2																						
VBET110302L-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2																						
VBET110304R-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																						
VBET110304L-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																						
VBMT110304-MM	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4	●	○	○	●	●	●	●	●	○										○	○		
VBMT110308-MM	11.2	6.35	3.18	2.8	0.8							○	○														
VBMT160402-MM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2						○	○	○	●	○									○	○		
VBMT160404-MM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	●	●	○	○	○	●	●	●	●										●	●		
VBMT160408-MM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	●	●	○	○	○	●	○	●	●										○	○		
VBMT160404-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	●	●	○	○	○	●	○	●			●	○							○	○		
VBMT160408-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	○	●	○	○	○	●	○	●			●	○							○	○		
VBMT160412-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	1.2	○	○	○	○	○						○											
VBMT110304-TP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																			●	●		
VBMT110308-TP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.8																			○	○		
VBMT160402-TP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2																			○	○		
VBMT160404-TP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																			●	●		
VBMT160408-TP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																			○	○		
VBMT160408-KM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																			○	○		

●标准库存 ○需预定

车削刀片(正型)

VC □ □

菱形35°有孔



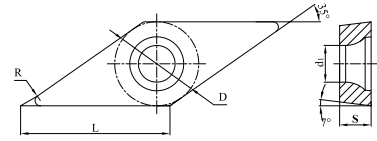
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷								
	L	D	S	d1	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM	
VCET1103005R-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05																						
VCET1103005L-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05																						
VCET110301R-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1																						
VCET110301L-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1																						
VCET110302R-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2																						
VCET110302L-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2																						
VCET110304R-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																						
VCET110304L-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																						
VCET1103005R-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05																						
VCET1103005L-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05																						
VCET110301R-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1																						
VCET110301L-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1																						
VCET110302R-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2																						
VCET110302L-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2																						
VCET110304R-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																						
VCET110304L-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																						
VCMT110304-GP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4				●		○	●					○								○		○
VCMT110308-GP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.8						○	○					○								○		○
VCMT160404-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4			●	●		○	●					●								○		○
VCMT160408-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8			●	●		○	●					●								○		○
VCGT110302-GP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2																						
VCGT110304-GP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																						
VCGT160404-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																						
VCGT160408-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																						
VCMT160404-KM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																						
VCMT160408-KM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																						

●标准库存 ○需预定

车削刀片(正型)

VC □ □

菱形35°有孔



订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷								
	L	D	S	d ₁	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM	
VCGX110302-AL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2																						
VCGX110304-AL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																	○	○	○			
VCGX110308-AL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.8																	○	○	○			
VCGX160402-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2																	○	○				
VCGX160404-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																	○	●	○			
VCGX160408-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																	○	○	○			
VCGX160412-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	1.2																	○	●	○			
VCGX220512-AL	22.1	12.7	5.56	5.6	1.2																	○	○	○			
VCGX220516-AL	22.1	12.7	5.56	5.6	1.6																	○	○	○			
VCGX220530-AL	22.1	12.7	5.56	5.6	3																	○	○	○			

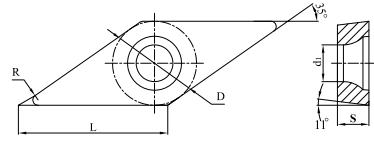


●标准库存 ○需预定

车削刀片(正型)

VP □ □

菱形35°有孔



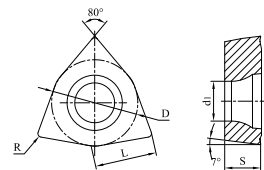
订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷								
	L	D	S	d ₁	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM	
VPET1103005R-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05																						
VPET1103005L-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05																						
VPET110301R-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1																						
VPET110301L-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1																						
VPET110302R-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2																						
VPET110302L-PS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2																						
VPET1103005R-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05																						
VPET1103005L-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05																						
VPET110301R-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1																						
VPET110301L-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1																						
VPET110302R-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2																						
VPET110302L-GS	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2																						



●标准库存 ○需预定

WC □ □

六边形60°有孔



订货号	尺寸					涂层硬质合金										硬质合金			金属陶瓷								
	L	D	S	d ₁	R	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1135	GM1115	GM1125	GM3215	GM3225	GS3115	GS3125	GK1115	GK1120	GK1125	GK1130	GN9115	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TF	GP91TM	
WCMT06T304-GP	6.5	9.525	3.97	4.4	0.4																						
WCMT06T308-GP	6.5	9.525	3.97	4.4	0.8																						



●标准库存 ○需预定

推荐切削参数 负型刀片

ISO	被加工材料	硬度	切削范围	用途	断屑槽	牌号	下限-推荐-上限		
							切削速度 Vc(m/min)	切深 ap(mm)	进给量f f(mm/rev)
P	软钢	≤HB180	超精-精加工	连续	PS	GP91TF	220-300-380	0.08-0.15-0.30	0.03-0.08-0.15
			精加工	连续	QF	GP31TM	220-300-380	0.40-0.80-1.50	0.04-0.12-0.22
						GP91TM	200-280-350	0.40-1.00-2.00	0.08-0.20-0.30
						GP1105	220-280-380	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						GP1115	200-260-360	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						GP1120	200-260-360	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						GP1225	180-240-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
			半精加工	连续	QM	GP91TM	200-260-330	0.50-1.50-3.00	0.15-0.22-0.35
						GP1105	200-260-360	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						GP1115	180-230-320	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						GP1120	180-230-320	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
				断续	QM	GP1225	160-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						TP	GP31TM	220-300-380	0.30-1.00-3.00
				连续	TP	GP91TM	200-280-350	0.30-1.20-3.00	0.05-0.15-0.28
						TS	GP31TM	200-280-350	0.50-1.00-3.00
				连续	TS	GP91TM	200-260-330	0.50-1.20-3.00	0.10-0.20-0.35
			SV			GP31TM	180-240-330	1.00-1.50-3.50	0.18-0.20-0.35
				GP91TM	180-230-320	1.00-1.50-3.50	0.18-0.25-0.40		
				GP1120	180-220-320	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45		
				GP1225	160-200-300	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45		
			粗加工	连续	QR	GP1105	130-190-270	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60
	GP1225	120-170-250				1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60		
	断续	QR	GP1135	110-150-230	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60			
			重载加工	QH	GP1105	100-150-240	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
	GP1225	90-140-210			3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10			
	GP1135	80-130-190			3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10			
	碳钢、合金钢	HB180-280	超精-精加工	连续	PS	GP91TF	200-270-350	0.08-0.15-0.30	0.03-0.08-0.15
			精加工	连续	QF	GP31TM	200-270-350	0.40-0.80-1.50	0.04-0.12-0.22
						GP91TM	180-250-330	0.40-1.00-2.00	0.08-0.20-0.30
						GP1105	200-250-340	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						GP1115	180-230-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						GP1120	180-230-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						GP1225	160-200-300	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
半精加工			连续	QM	GP91TM	180-230-310	0.50-1.50-3.00	0.15-0.20-0.35	
					GP1105	160-230-320	0.80-2.00-4.00	0.15-0.22-0.40	
					GP1115	140-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
			断续	QM	GP1120	140-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
					GP1225	120-190-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
			连续	TP	GP31TM	200-270-350	0.30-1.00-2.50	0.05-0.12-0.28	
GP91TM					180-250-330	0.30-1.20-2.50	0.05-0.15-0.28		
连续			TS	GP31TM	180-250-330	0.50-1.00-3.00	0.10-0.15-0.35		
				GP91TM	180-230-310	0.50-1.20-3.00	0.10-0.20-0.35		

推荐切削参数

负型刀片

ISO	被加工材料	硬度	切削范围	用途	断屑槽	牌号	下限-推荐-上限			
							切削速度 Vc(m/min)	切深 ap(mm)	进给量f f(mm/rev)	
P	碳钢、合金钢	HB180-280	半精加工	连续	SV	GP31TM	160-220-310	1.00-1.50-3.50	0.18-0.20-0.35	
				连续		GP91TM	160-210-300	1.00-1.50-3.50	0.18-0.25-0.40	
				连续		GP1120	140-200-300	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45	
				断续		GP1225	120-180-280	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45	
			粗加工	连续	QR	GP1105	120-180-260	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GP1225	110-160-240	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
				断续	QR	GP1135	100-140-220	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						连续	QH	GP1105	90-140-230	3.00-6.00-12.0
			断续	QH	GP1225			80-130-200	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10
					QH	GP1135	70-120-180	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
			HB280-350	精加工		连续	QF	GP31TM	180-250-320	0.40-0.80-1.50
					GP91TM			170-230-300	0.40-1.00-2.00	0.08-0.20-0.30
		GP1105			160-200-270			0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
		GP1115			150-180-250			0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
		GP1120			150-180-250			0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
		GP1225			130-150-230			0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
		半精加工		连续	QM	GP91TM	160-210-300	0.50-1.50-3.00	0.15-0.22-0.35	
						GP1105	120-180-250	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
						GP1115	110-170-240	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
				断续	QM	GP1120	110-170-240	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
						GP1225	100-150-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
						连续	TP	GP31TM	180-250-320	0.30-1.00-2.50
		GP91TM	170-230-300	0.30-1.20-2.50	0.05-0.15-0.28					
		连续	TS	GP31TM	170-230-300	0.50-1.00-3.00	0.10-0.15-0.35			
				GP91TM	150-210-280	0.50-1.20-3.00	0.10-0.20-0.35			
		粗加工	连续	SV	GP31TM	140-190-270	1.00-1.50-3.50	0.18-0.20-0.35		
					GP91TM	140-180-260	1.00-1.50-3.50	0.18-0.25-0.40		
					GP1120	110-160-240	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45		
			断续	SV	GP1225	100-140-220	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45		
					连续	QR	GP1105	100-150-210	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60
							GP1225	90-140-200	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60
		GP1135	80-120-180	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60					
		重载加工	连续	QH	GP1105	80-110-190	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10		
					GP1225	70-100-170	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10		
					GP1135	60-90-150	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10		

推荐切削参数

负型刀片

ISO	被加工材料	硬度	切削范围	用途	断屑槽	牌号	下限-推荐-上限				
							切削速度 Vc(m/min)	切深 ap(mm)	进给量f f(mm/rev)		
M	不锈钢 303、304、316 等	≤HB300	超精-精加工	连续	PS	GS3115	120-190-250	0.08-0.15-0.30	0.03-0.08-0.15		
						GS3125	100-170-230	0.08-0.15-0.30	0.03-0.08-0.15		
			精加工	连续	SF	GS3115	120-190-250	0.10-0.80-1.50	0.08-0.10-0.30		
						LF	GM3215	120-160-200	0.40-0.90-1.50	0.05-0.24-0.20	
				断续	LF		GM3225	80-130-180	0.40-0.90-1.50	0.05-0.12-0.20	
						半精加工	连续	SM	GM1115	200-250-300	1.00-2.00-3.00
			GM3215	120-160-200	1.00-2.00-3.00				0.15-0.20-0.35		
			GM1125	180-230-280	1.00-2.00-3.00				0.15-0.20-0.35		
			GM3225	80-130-180	1.00-2.00-3.00				0.15-0.20-0.35		
			断续	LV	GM3215		120-160-200	0.80-2.20-4.50	0.15-0.24-0.32		
					GM3225		80-130-180	0.80-2.20-4.50	0.15-0.24-0.32		
					连续		LM	GM1115	200-250-300	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40
								GM3215	120-160-200	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40
			断续	LM	GM1125	180-230-280	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40			
					GM3225	80-130-180	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40			
					粗加工	LR	GM1115	200-250-300	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50	
							GM3215	120-160-200	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50	
			断续	GM1125	180-230-280		1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50			
				GM3225	80-130-180		1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50			
			K	灰口铸铁 FC200、FC250、 FC300等	≤HB300	精-半精加工	连续	UK	GK1115	230-350-500	0.50-1.50-3.00
GK1125	220-320-480	0.50-1.50-3.00							0.10-0.20-0.40		
粗加工	连续	HK				GK1115	220-320-480	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50		
						GK1125	210-300-450	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50		
重载加工	连续	Flat				GK1115	210-300-450	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60		
						GK1125	200-280-430	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60		
球墨铸铁 FCD450、 FCD600等	≤HB300	精-半精加工		连续	UK	GK1120	180-260-380	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40		
						GK1130	160-230-350	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40		
		粗加工		连续	HK	GK1120	180-240-360	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50		
						GK1130	160-210-340	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50		
		重载加工		连续	Flat	GK1120	180-220-350	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60		
						GK1130	160-200-330	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60		

推荐切削参数

正型刀片

ISO	被加工材料	硬度	切削范围	用途	断屑槽	牌号	下限-推荐-上限				
							切削速度 Vc(m/min)	切深 ap(mm)	进给量f f(mm/rev)		
P	软钢	≤HB180	超精-精加工	连续	PS	GP91TF	220-300-380	0.08-0.15-0.30	0.03-0.08-0.15		
				连续	GS	GP91TF	220-300-380	0.20-0.30-1.50	0.02-0.05-0.08		
			精加工	连续	MM	GP31TM	220-280-340	0.10-0.50-1.00	0.03-0.10-0.20		
						GP91TM	200-250-310	0.10-0.60-1.50	0.03-0.12-0.20		
						GP1105	190-240-320	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20		
						GP1115	180-220-300	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20		
						GP1225	170-200-280	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20		
			精-半精加工	连续	GP	GP31TM	200-250-300	0.30-0.80-1.50	0.05-0.12-0.22		
						GP91TM	180-230-300	0.30-1.00-1.80	0.05-0.15-0.22		
						GP1115	170-200-280	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
						GP1120	170-200-280	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
			精-半精加工	连续	TP	GP31TM	200-250-300	0.30-1.00-3.00	0.05-0.12-0.25		
						GP91TM	180-230-300	0.30-1.20-3.00	0.05-0.15-0.25		
			粗加工	连续	KM	GP1225	140-160-240	1.00-2.00-3.50	0.13-0.20-0.40		
				断续		GP1225	130-150-230	1.00-2.00-3.50	0.13-0.20-0.40		
			碳钢、合金钢	HB180-280	超精-精加工	连续	PS	GP91TF	200-250-330	0.08-0.15-0.30	0.03-0.08-0.15
						连续	GS	GP91TF	200-250-330	0.20-0.30-1.50	0.02-0.05-0.08
					精加工	连续	MM	GS3115	120-160-200	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20
	GM3215	120-160-200						0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20		
	GM1115	200-250-300						0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20		
	GM1125	180-230-280						0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20		
	精-半精加工	连续			GP	GM1115	200-250-300	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
						GM3215	120-160-200	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
						GM1125	180-230-280	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
GM3225						80-130-180	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30			
精-半精加工	连续	TP			GP31TM	180-210-280	0.30-1.00-3.00	0.05-0.12-0.25			
					GP91TM	160-190-270	0.30-1.20-3.00	0.05-0.15-0.25			
粗加工	连续	KM	GP1225	110-130-200	1.00-2.00-3.50	0.13-0.20-0.40					
	断续		GP1225	100-120-190	1.00-2.00-3.50	0.13-0.20-0.40					

推荐切削参数

正型刀片

ISO	被加工材料	硬度	切削范围	用途	断屑槽	牌号	下限-推荐-上限					
							切削速度 Vc(m/min)	切深 ap(mm)	进给量f f(mm/rev)			
P	碳钢、合金钢	HB280-350	精加工	连续	MM	GP31TM	160-220-300	0.10-0.50-1.00	0.03-0.10-0.20			
						GP91TM	140-200-280	0.10-0.60-1.50	0.03-0.12-0.20			
						GP1105	140-180-240	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20			
				断续	MM	GP1115	130-160-230	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20			
						GP1225	120-140-210	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20			
						GP1225	120-140-210	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20			
			精-半精加工	连续	GP	GP31TM	160-200-270	0.30-0.80-1.50	0.05-0.12-0.22			
						GP91TM	130-160-250	0.30-1.00-1.80	0.05-0.15-0.22			
				断续	GP	GP1115	120-160-210	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30			
						GP1120	120-160-210	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30			
			精-半精加工	连续	TP	GP31TM	160-200-270	0.30-1.00-3.00	0.05-0.12-0.25			
						GP91TM	130-160-250	0.30-1.20-3.00	0.05-0.15-0.25			
粗加工	连续	KM	GP1225	90-110-180	1.00-2.00-3.50	0.13-0.20-0.40						
			GP1225	80-100-170	1.00-2.00-3.50	0.13-0.20-0.40						
M	不锈钢 303、304、316 等	≤HB300	超精-精加工	连续	PS	GS3125	100-170-230	0.08-0.15-0.30	0.03-0.08-0.15			
						连续	GS	GS3125	100-170-230	0.20-0.30-1.50	0.02-0.05-0.08	
			精加工	连续	MM			GS3115	120-160-200	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20	
						GM3215	120-160-200	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20			
						GM1115	200-250-300	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20			
						GM1125	180-230-280	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20			
			半精加工	连续	GP	GM3225	80-130-180	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20			
						GM1115	200-250-300	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30			
				断续	GP	GM3215	120-160-200	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30			
						GM1125	180-230-280	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30			
			K	灰口铸铁 FC200、FC250、 FC300等	≤HB250	精-半精加工	连续	GP	GK1115	180-280-380	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25
									断续	GP	GK1125	160-250-350
粗加工	连续	KM				GK1115	180-260-360	1.00-2.00-4.00			0.13-0.20-0.40	
						断续	KM	GK1125	160-230-340	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40	
球墨铸铁 FCD450、 FCD600等	≤HB270	精-半精加工		连续	GP			GK1115	160-250-350	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25	
						断续	GP	GK1125	140-230-330	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25	
		粗加工		连续	KM			GK1115	160-230-330	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40	
						断续	KM	GK1125	140-200-310	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40	
铝合金	淬硬 HB90-100	精-半精加工		连续	AL			GN9115	250-700-970	0.50-1.20-3.00	0.05-0.10-0.30	
						断续	AL	GN9120	250-680-960	0.50-1.20-3.50	0.05-0.10-0.30	
								AL	GN9130	250-650-950	0.50-1.20-4.00	0.05-0.10-0.30
	未处理 HB60-90			连续	AL	GN9115	1000-1400-2100		0.50-1.20-3.00	0.05-0.10-0.30		
			AL			GN9120	950-1300-2000	0.50-1.20-3.50	0.05-0.10-0.30			
						AL	GN9130	950-1200-1950	0.50-1.20-4.00	0.05-0.10-0.30		

B

PCBN/PCD车削刀片

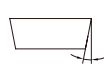


PCBN/PCD车削刀片型号表示规则

代号	形状	刀尖(度)	图形
H	正六边形	120°	
O	正八边形	135°	
P	正五边形	108°	
S	正方形	90°	
T	正三角形	60°	
C	菱形	80°	
D		55°	
V		35°	
W	六边形	80°	
L	长方形	90°	
A	平行四边形	85°	
R	圆形	--	

①形状代号

代号	后角(度)
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
O	其他



②后角代号

代号(级)	公差(毫米)			公差(毫米)		
	刀尖高	厚度	内切圆(Ød)	刀尖高	厚度	内切圆(Ød)
A	±0.005	±0.025	±0.025	±0.0002	±0.001	±0.001
F	±0.005	±0.025	±0.013	±0.0002	±0.001	±0.0005
C	±0.013	±0.025	±0.025	±0.0005	±0.001	±0.001
H	±0.013	±0.025	±0.013	±0.0005	±0.001	±0.0005
E	±0.025	±0.025	±0.025	±0.001	±0.001	±0.001
G	±0.025	±0.13	±0.025	±0.001	±0.005	±0.001
J	±0.005	±0.025	±0.05-0.13	±0.0002	±0.001	±0.002-0.005
K	±0.013	±0.025	±0.05-0.13	±0.0005	±0.001	±0.002-0.005
L	±0.025	±0.025	±0.05-0.13	±0.001	±0.001	±0.002-0.005
M	±0.08-0.18	±0.13	±0.05-0.13	±0.003-0.007	±0.005	±0.002-0.005
N	±0.08-0.18	±0.025	±0.05-0.13	±0.003-0.007	±0.001	±0.002-0.005
U	±0.13-0.38	±0.13	±0.08-0.25	±0.005-0.015	±0.005	±0.003-0.01

③精度代号

①
②
③
④
⑤

T
N
G
A
22

T
N
M
G
22

①
②
③
④
⑤

④断屑槽·孔代号				
代号	有无孔	孔的形状	断屑槽	形状
N	无	—	无	
R			单面	
F			双面	
A	有	圆柱孔	无	
M			单面	
G		双面		
W		无		
T		部分圆柱孔单面40°-60°		
Q		部分圆柱孔双面40°-60°	无	
U		部分圆柱孔单面70°-90°	双面	
B		部分圆柱孔单面70°-90°	无	
H		部分圆柱孔单面70°-90°	单面	
C		部分圆柱孔单面70°-90°	无	
J	部分圆柱孔单面70°-90°	双面		
X	—	—	—	

⑤ISO切削刃长度代号 (mm)															内切圆 (mm)	
P		S		C		W		T		D		K				
代号	尺寸	代号	尺寸	代号	尺寸	代号	尺寸	代号	尺寸	代号	尺寸	代号	尺寸	代号	尺寸	
		03	3.97	03	4.0			06	6.9	4	4.8					3.97
		04	4.76	04	4.8			08	8.2	5	5.8					4.76
05	5	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	5
		05	5.56	05	5.6	03	3.8	09	9.6	6	6.8					5.56
06	6	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	6
		06	6.35	06	6.5	04	4.3	11	11	7	7.8	11	11.2			6.35
		07	7.94	08	8.1	05	5.4	13	13.8	9	9.7					7.94
08	8	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	8
09	9.525	09	9.525	09	9.7	06	6.5	16	16.5	11	11.6	16	16.6	16	19.7	9.525
10	10	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	10
12	12	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	12
12	12.7	12	12.7	12	12.9	08	8.7	22	22	15	15.5	22	22.1			12.7
15	15.875	15	15.875	16	16.1	10	10.9	27	27.5	19	19.4					15.875
16	16	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	16
19	19.05	19	19.05	19	19.3	13	13	33	33	23	23.3					19.05
20	20	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	20
		22	22.225	22	22.6			38	38.5	27	27.1					22.225
25	25	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	25
25	25.4	25	25.4	25	25.8			44	44	31	31					25.4
31	31.75	31	31.75	32	32.2			55	55	38	38.8					31.75
31	32	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	32

PCBN/PCD车削刀片型号表示规则



代号	前角 (度)
GN	0°
GB	5°
GC	7°
GT	10°

⑩PCD刀片表示前角代号

⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	
04	08	M	-	3	GN
04	08	M	-	3	GN

⑥厚度代号	
代号	厚度
01	1.59
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.52








⑦刀尖代号	
	
代号	刀尖圆弧半径
00	0.03
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2

⑧刀尖代号	
代号	工况
LF	连续锋利型
LE	连续钝化型
LT	连续倒棱型
L	连续标准型
M	标准通用型
H	断续强化型
LS	连续补充型
MS	断续锋利型
HS	强断续锋利型
(空)	无刀口处理

⑨可转位数	
代号	可转位次数
1	1
2	2
3	3
4	4
6	6
8	8

⑩PCBN刀具表示断屑槽型

PCBN牌号应用

工件材料	切削方式	选择材料	推荐切削速度 (m/min)	ISO	适用范围
K 铸铁材料	连续切削		BKN115P	400-1500	K01
					K10
	断续切削		BKC120P	200-500	K20
					K30
S 粉末冶金材料	连续切削		BSN115P	50-300	S01
	断续切削				S10
					S20
					S30
					S40
H 高硬度材料	连续切削		BHC 115P	100-220	H01
	中断续切削		BHC 125P	100-200	H10
					H20
	重断续切削		BHC 135P	50-130	H30
					H40

高硬材料连续加工涂层PCBN牌号-BHC115P

NEW

	AlTiN层	最新AlTiN ⁺ 涂层 优异的耐热性及耐氧化性
	AlTiN层	
		细晶CBN基体 优异的耐磨性与红硬性

高硬材料通用加工涂层PCBN牌号-BHC125P

NEW

	AlTiN层	最新AlTiN ⁺ 涂层 优异的耐热性及耐氧化性
	AlTiN层	
		混晶CBN基体 兼具耐磨性与抗冲击性能

高硬材料强断续加工涂层PCBN牌号-BHC135P

NEW

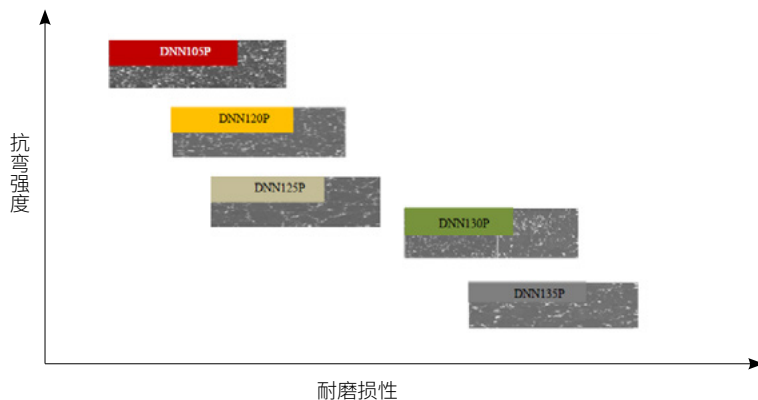
	AlTiN层	最新AlTiN ⁺ 涂层 优异的耐热性及耐氧化性
	AlTiN层	
		高含量CBN基体 优异的抗冲击性及化学稳定性

PCD牌号应用

工件材料	切削方式	选择材料	推荐切削速度 (m/min)	ISO	适用范围	
N	连续切削	DNN105P	300~3000	N01		
		DNN120P				
		DNN125P				
		DNN130P		200~1500		N10
		DNN135P				
	断续切削	DNN105P	200~1500	N20		
		DNN120P		N30		
		DNN125P				
	非金属材料	连续切削	DNN130P	~3000		N01
			DNN135P			N10
断续切削		DNN130P	N20			
		DNN135P	N30			
复合材料	连续切削	DNN130P	300~1000	N01		
		DNN135P		N10		
	断续切削	DNN130P		N20		
		DNN135P		N30		


PCD牌号特点·用途

牌号	特点	用途
DNN105P	高密度烧结超微粒金刚石材料，可发挥最高的耐磨性与耐崩损性，锋利性优越	主要用于中低硅铝合金，铜及铜合金，硬质合金及陶瓷预烧坯等材料的加工
NEW DNN120P	细粒度金刚石材料，具有良好的被加工性和耐磨性	主要用于铝合金，铜及铜合金，压膜产品，硬质橡胶，碳及陶瓷预烧坯等材料的加工
DNN125P	中粒度金刚石材料，具有较好的耐磨性及放电性能，良好的抗冲击性能，通用性较强	主要用于中低硅铝合金，铜及铜合金，硬质合金及陶瓷预烧坯等材料的加工
DNN130P	高含量，混合粒度金刚石材料，具有极佳的耐磨性及高的抗冲击强度，较好的加工表面质量	主要用于中高硅铝合金的铣削，碳纤维及玻璃纤维等复合片材料的加工
DNN135P	大粒度金刚石材料，超长的刀具寿命，极高的耐磨性，表面光洁度一般	主要用于粗车断续加工硅含量大于14%铝合金，石墨，MMC，硬质合金和其他耐磨材料



PCBN/PCD刀片一览表

PCBN车削刀片（负型）

形式	特点	菱形80°	菱形55°	三角形60°	菱形35°	六边形80°
焊片式	<ul style="list-style-type: none"> •高精度、长寿命 •刀具形式多样化 •性价比高 					
		CNGA	DNGA	TNGA	VNGA	WNGA
		P079	P079	P080	P080	P081

PCBN车削刀片（正型）

形式	特点	菱形80°	菱形55°	三角形60°	菱形35°	六边形80°
焊片式	<ul style="list-style-type: none"> •高精度、长寿命 •刀具形式多样化 •性价比高 					
		CCGW	DCGW	TCGW/TPGW	VBGW/VCGW	
		P082	P082	P083	P084	

PCD车削刀片（负型）

形式	特点	菱形80°	菱形55°	三角形60°	菱形35°
焊片式	<ul style="list-style-type: none"> •高精度、长寿命 •刀具形式多样化 •性价比高 				
		CNGA	DNGA	TNGA	VNGA
		P085	P085	P086	P086

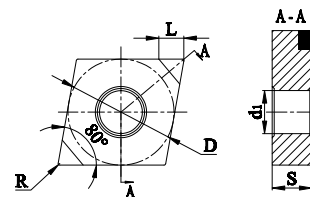
PCD车削刀片（正型）

形式	特点	菱形80°	菱形55°	三角形60°	菱形35°	圆形360°
焊片式	<ul style="list-style-type: none"> •高精度、长寿命 •刀具形式多样化 •性价比高 					
		CC□W/CP□W	DC□W	TC□W/TP□W	VC□W	RDEW
		P087	P089	P091	P092	P092

PCBN车削刀片(负型)

CNGA

菱形80°有孔

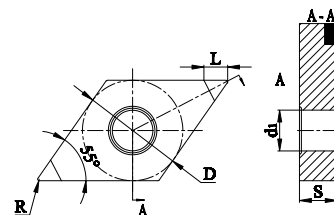


订货号	刃数	尺寸						PCBN牌号					
		L	D	S	di	R	BKN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BSN115P	
 CNGA120404L-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	●	○	○	○	
CNGA120404M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	●	●	○	○	
CNGA120408L-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○	○	○	○	
CNGA120408M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	●	●	●	●	
CNGA120408H-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○	●	○	○	
CNGA120412M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	●	●	●	○	

●标准库存 ○需预定

DNGA

菱形55°有孔



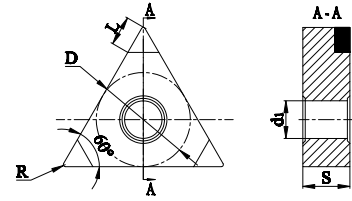
订货号	刃数	尺寸						PCBN牌号					
		L	D	S	di	R	BKN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BSN115P	
 DNGA150404L-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	●	○	●	○	○	○	
DNGA150404M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	○	●	○	○	
DNGA150408L-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	●	○	○	○	
DNGA150408M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●	○	○	●	○	●	
DNGA150412M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	○	○	○	○	
DNGA150604M-2	2	2.2	12.7	6.35	5.16	0.4	○	○	○	○	○	○	
DNGA150608M-2	2	2.2	12.7	6.35	5.16	0.8	○	○	○	○	○	○	
DNGA150612M-2	2	2.2	12.7	6.35	5.16	1.2	○	○	○	○	○	○	

●标准库存 ○需预定

PCBN车削刀片(负型)

TNGA

三角形60°有孔



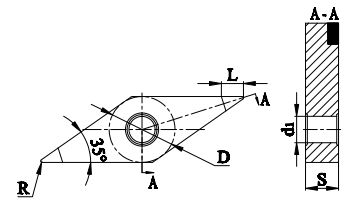
订货号	刃数	尺寸					PCBN牌号					
		L	D	S	d ₁	R	BKN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BSN115P
TNGA160404L-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○	●	○	○	○
TNGA160404M-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○	●	●	○	○
TNGA160408L-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○	●	●	○	○
TNGA160408M-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○	●	●	●	○
TNGA160408H-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○	○	●	○	○
TNGA160412M-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○	○	○	○	○
TNGA160416H-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	1.6	○	○	○	○	●	○



●标准库存 ○需预定

VNGA

菱形35°有孔



订货号	刃数	尺寸					PCBN牌号					
		L	D	S	d ₁	R	BKN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BSN115P
VNGA160404L-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○	○	○	○	○
VNGA160404M-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○	○	●	●	○
VNGA160408L-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○	●	○	○	○
VNGA160408M-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○	○	●	●	○
VNGA160412M-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○	●	○	○	○

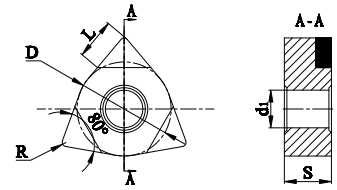


●标准库存 ○需预定

PCBN车削刀片(负型)

WNGA

六边形80°有孔



订货号	刃数	尺寸					PCBN牌号					
		L	D	S	di	R	BKN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BSN115P
WNGA080404L-3	3	2.2	12.7	4.76	3.81	0.4	○	○	○	○	○	○
WNGA080404M-3	3	2.2	12.7	4.76	3.81	0.4	○	○	○	●	○	○
WNGA080408L-3	3	2.2	12.7	4.76	3.81	0.8	○	○	○	○	○	○
WNGA080408M-3	3	2.2	12.7	4.76	3.81	0.8	●	○	○	○	●	○
WNGA080408H-3	3	2.2	12.7	4.76	3.81	0.8	○	○	○	●	○	○
WNGA080412M-3	3	2.2	12.7	4.76	3.81	1.2	○	○	○	○	○	○

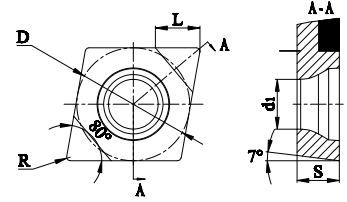


●标准库存 ○需预定

PCBN车削刀片 (正型)

CCGW

菱形80°有孔



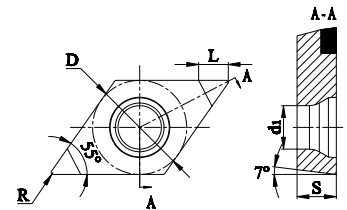
订货号	刃数	尺寸					PCBN牌号					
		L	D	S	di	R	BKN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BSN115P
CCGW060202L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.2	○	○	○	○	○	○
CCGW060204L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○	●	●	○	○
CCGW060204M-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○	○	○	○	○
CCGW060208L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○	○	○	○	○
CCGW060208M-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○	●	○	○	○
CCGW09T302L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.2	○	○	○	○	○	○
CCGW09T304L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	●	○	●	○	○	○
CCGW09T304M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	○	○	○	●	●	○
CCGW09T308L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8	○	○	○	○	○	○
CCGW09T308M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8	●	○	●	●	●	○
CCGW09T308H-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8	○	○	○	●	○	○



●标准库存 ○需预定

DCGW

菱形55°有孔



订货号	刃数	尺寸					PCBN牌号					
		L	D	S	di	R	BKN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BSN115P
DCGW070202L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.2	○	○	○	●	○	○
DCGW070204L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○	●	●	○	○
DCGW070204M-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○	○	○	○	○
DCGW070208L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○	○	○	○	○
DCGW070208M-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○	○	○	○	○
DCGW11T302L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.2	○	○	○	○	○	○
DCGW11T304L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	●	○	○	○	○	○
DCGW11T304M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	○	○	●	●	●	○
DCGW11T308L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8	○	○	○	○	○	○
DCGW11T308M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8	○	○	●	●	●	●

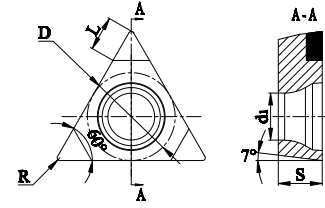


●标准库存 ○需预定

PCBN车削刀片 (正型)

TCGW

三角形60°有孔

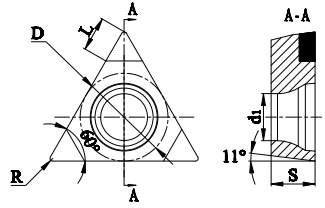



订货号	刃数	尺寸					PCBN牌号					
		L	D	S	d ₁	R	BKN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BSN115P
 TCGW110302L-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.2	○	○	○	○	○	○
TCGW110304L-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4	●	○	○	○	○	○
TCGW110304M-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4	○	○	○	●	○	○
TCGW110308L-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.8	○	○	○	○	○	○
TCGW110308M-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.8	○	○	○	○	○	○

●标准库存 ○需预定

TPGW

三角形60°有孔



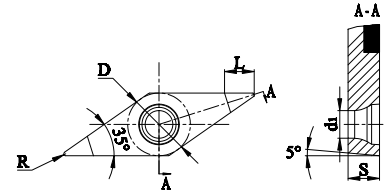
订货号	刃数	尺寸					PCBN牌号					
		L	D	S	d ₁	R	BKN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BSN115P
 TPGW080202L-1	1	2	4.76	2.38	2.3	0.2	○	○	○	○	○	○
TPGW080204L-1	1	2	4.76	2.38	2.3	0.4	○	○	○	○	○	○
TPGW080208L-1	1	2	4.76	2.38	2.3	0.8	○	○	○	○	○	○
TPGW090202L-3	3	2	5.56	2.38	2.8	0.2	○	○	○	○	○	○
TPGW090204L-3	3	2	5.56	2.38	2.8	0.4	●	○	○	●	○	○
TPGW090208L-3	3	2	5.56	2.38	2.8	0.8	●	○	○	○	○	○
TPGW110202L-3	3	2	6.35	2.38	2.8	0.2	○	○	○	○	○	○
TPGW110204L-3	3	2	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○	○	○	○	○
TPGW110208M-3	3	2	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○	○	○	○	○
TPGW110302L-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.2	○	○	○	○	○	○
TPGW110304L-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4	○	○	○	○	○	●
TPGW110304M-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4	○	○	○	○	○	○
TPGW110308L-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.8	○	○	●	●	○	○
TPGW110308M-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.8	○	○	○	○	○	○

●标准库存 ○需预定

PCBN车削刀片 (正型)

VBGW

菱形35°有孔



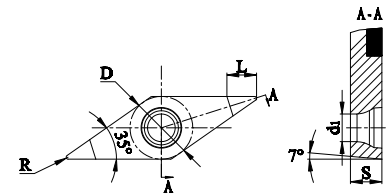
订货号	刃数	尺寸					PCBN牌号					
		L	D	S	di	R	BKN115P	BHN115P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC135P
VBGW110302L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.2	○	○	○	○	○	○
VBGW110304L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.4	○	○	○	●	○	○
VBGW110308L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8	○	○	○	●	○	○
VBGW110308M-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8	○	○	○	○	○	○
VBGW160402L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.2	○	○	○	○	○	○
VBGW160404L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4	●	○	○	○	○	○
VBGW160408L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8	●	○	○	○	○	○
VBGW160408M-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8	○	○	●	●	○	○



●标准库存 ○需预定

VCGW

菱形35°有孔



订货号	刃数	尺寸					PCBN牌号					
		L	D	S	di	R	BKN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BSN115P
VCGW110302L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.2	○	○	○	○	○	○
VCGW110304L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.4	●	○	○	○	○	○
VCGW110308L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8	○	○	○	○	○	○
VCGW110308M-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8	●	○	○	○	○	○
VCGW160402L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.2	○	○	○	○	○	○
VCGW160404L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4	○	○	○	○	○	○
VCGW160408L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8	○	○	○	○	○	○
VCGW160408M-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8	○	○	○	●	○	○



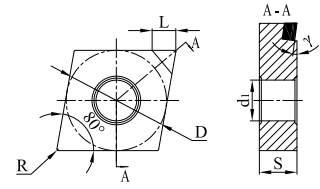
●标准库存 ○需预定

PCD车削刀片 (负型)

—

CNGA

菱形80°有孔

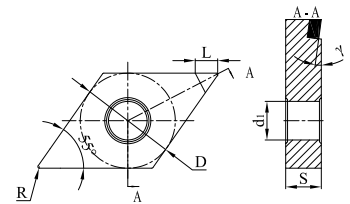


订货号	刃数	尺寸					PCD牌号				
		L	D	S	d ₁	R	DNN105P	DNN120P	DNN125P	DNN130P	DNN135P
 CNGA120404	1	3	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	○	○	○
CNGA120408	1	3	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○	○	○

●标准库存 ○需预定

DNGA

菱形55°有孔



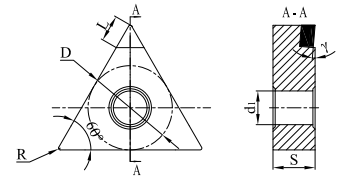
订货号	刃数	尺寸					PCD牌号				
		L	D	S	d ₁	R	DNN105P	DNN120P	DNN125P	DNN130P	DNN135P
 DNGA150404	1	5	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	○	○	○
DNGA150408	1	5	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○	○	○

●标准库存 ○需预定

PCD车削刀片 (负型)

TNGA

三角形60° 有孔

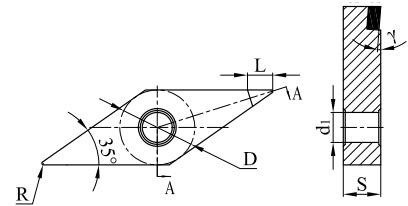


订货号	刃数	尺寸					PCD牌号					
		L	D	S	d ₁	R	DNN105P	DNN120P	DNN125P	DNN130P	DNN135P	
 TNGA160404	1	3	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○	○	○	○	
	TNGA160408	1	3	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○	○	○	○

●标准库存 ○需预定

VNGA

菱形35° 有孔



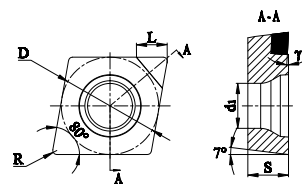
订货号	刃数	尺寸					PCD牌号					
		L	D	S	d ₁	R	DNN105P	DNN120P	DNN125P	DNN130P	DNN135P	
 VNGA160404	1	3	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○	○	○	○	
	VNGA160408	1	3	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○	○	○	○

●标准库存 ○需预定

PCD车削刀片 (正型)

CC□W

菱形80°有孔



订货号	刃数	尺寸					PCD牌号				
		L	D	S	d ₁	R	DNNI05P	DNNI20P	DNNI25P	DNNI30P	DNNI35P
CCGW060202	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	○	○	○	○	○
CCGW060204	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○	○	○	○
CCGW060208	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○	○	○	○
CCMW060202M	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	○	○	○	○	○
CCMW060204M	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○	●	○	○
CCMW060208M	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○	○	○	○
CCGW09T302	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.2	○	○	○	○	○
CCGW09T304	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.4	●	○	●	○	○
CCGW09T308	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.8	○	○	○	○	○
CCMW09T302M	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.2	○	○	●	○	○
CCMW09T304M	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.4	○	○	●	○	○
CCMW09T308M	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.8	○	○	○	○	○
CCGW120402	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.2	○	○	○	○	○
CCGW120404	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.4	○	○	○	○	○
CCGW120408	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.8	○	○	○	○	○
CCMW120402M	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.2	○	○	○	○	○
CCMW120404M	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.4	○	○	●	○	○
CCMW120408M	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.8	○	○	○	○	○

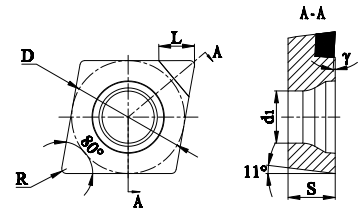


●标准库存 ○需预定

PCD车削刀片 (正型)

CP□W

菱形80°有孔



订货号	刃数	尺寸					PCD牌号				
		L	D	S	d ₁	R	DNN105P	DNN120P	DNN125P	DNN130P	DNN135P
CPGW060202	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	○	○	○	○	○
CPGW060204	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○	○	○	○
CPGW060208	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○	○	○	○
CPMW060202M	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	○	○	○	○	○
CPMW060204M	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○	○	○	○
CPMW060208M	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○	○	○	○
CPGW09T302	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.2	○	○	○	○	○
CPGW09T304	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.4	●	○	●	○	○
CPGW09T308	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.8	○	○	○	○	○
CPMW09T302M	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.2	○	○	●	○	○
CPMW09T304M	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.4	○	○	●	○	○
CPMW09T308M	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.8	○	○	○	○	○
CPGW120402	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.2	○	○	○	○	○
CPGW120404	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.4	○	○	○	○	○
CPGW120408	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.8	○	○	○	○	○
CPMW120402M	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.2	○	○	○	○	○
CPMW120404M	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.4	○	○	●	○	○
CPMW120408M	1	3.0	12.7	4.76	5.5	0.8	○	○	○	○	○

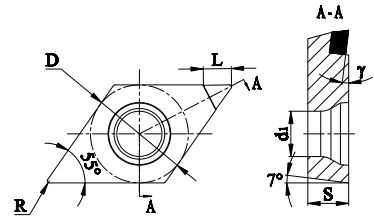


●标准库存 ○需预定

PCD车削刀片 (正型)

DC□W

菱形55°有孔



订货号	刃数	尺寸					PCD牌号				
		L	D	S	d ₁	R	DNN105P	DNN120P	DNN125P	DNN130P	DNN135P
DCGW070204	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○	○	○	○
DCMW070204M	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○	●	○	○
DCGW11T302	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.2	○	○	○	○	○
DCGW11T304	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.4	●	○	●	○	○
DCGW11T308	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.8	○	○	○	○	○
DCMW11T302M	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.2	○	○	●	○	○
DCMW11T304M	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.4	○	○	●	○	○
DCMW11T308M	1	3.0	9.525	3.97	4.4	0.8	○	○	○	○	○

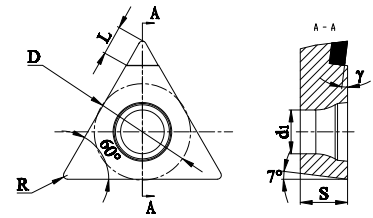


●标准库存 ○需预定

PCD车削刀片 (正型)

TC□W

三角形60°有孔



订货号	刃数	尺寸					PCD牌号				
		L	D	S	d ₁	R	DNN105P	DNN120P	DNN125P	DNN130P	DNN135P
TCGW080202	1	2.5	4.76	2.38	2.5	0.2	○	○	○	○	○
TCGW080204	1	2.5	4.76	2.38	2.5	0.4	●	○	○	○	○
TCMW080202M	1	2.5	4.76	2.38	2.5	0.2	○	○	●	○	○
TCMW080204M	1	2.5	4.76	2.38	2.5	0.4	○	○	●	○	○
TCGW090202	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.2	○	○	○	○	○
TCGW090204	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.4	○	○	○	○	○
TCMW090202M	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.2	○	○	●	○	○
TCMW090204M	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.4	○	○	●	○	○
TCGW110302	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.2	○	○	○	○	○
TCGW110304	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.4	●	○	○	○	○
TCGW110308	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.8	○	○	○	○	○
TCMW110302M	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.2	○	○	●	○	○
TCMW110304M	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.4	○	○	●	○	○
TCMW110308M	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.8	○	○	○	○	○
TCGW160402	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.2	○	○	○	○	○
TCGW160404	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.4	○	○	○	○	○
TCGW160408	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.8	○	○	○	○	○
TCMW160402M	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.2	○	○	○	○	○
TCMW160404M	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.4	○	○	○	○	○
TCMW160408M	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.8	○	○	○	○	○



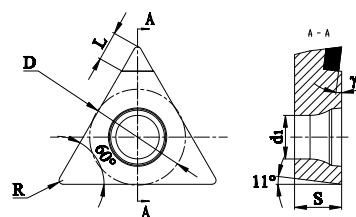
●标准库存 ○需预定

PCD车削刀片 (正型)

—

TP□W

三角形60°有孔



订货号	刃数	尺寸					PCD牌号				
		L	D	S	d ₁	R	DNN105P	DNN120P	DNN125P	DNN130P	DNN135P
TPGW080202	1	2.5	4.76	2.38	2.5	0.2	○	○	○	○	○
TPGW080204	1	2.5	4.76	2.38	2.5	0.4	○	○	○	○	○
TPMW080202M	1	2.5	4.76	2.38	2.5	0.2	○	○	○	○	○
TPMW080204M	1	2.5	4.76	2.38	2.5	0.4	○	○	●	○	○
TPGW090202	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.2	○	○	○	○	○
TPGW090204	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.4	○	○	●	○	○
TPMW090202M	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.2	○	○	○	○	○
TPMW090204M	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.4	○	○	●	○	○
TPGW110302	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.2	○	○	○	○	○
TPGW110304	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.4	○	○	○	○	○
TPGW110308	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.8	○	○	○	○	○
TPMW110302M	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.2	○	○	○	○	○
TPMW110304M	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.4	○	○	●	○	○
TPMW110308M	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.8	○	○	○	○	○
TPGW160402	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.2	○	○	○	○	○
TPGW160404	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.4	○	○	○	○	○
TPGW160408	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.8	○	○	○	○	○
TPMW160402M	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.2	○	○	○	○	○
TPMW160404M	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.4	○	○	○	○	○
TPMW160408M	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.8	○	○	○	○	○

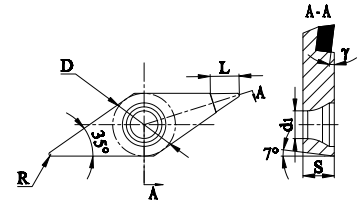


●标准库存 ○需预定

PCD车削刀片 (正型)

VC□W

菱形35°有孔



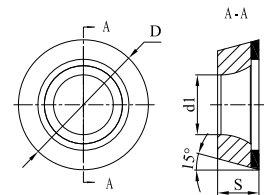
订货号	刃数	尺寸					PCD牌号				
		L	D	S	d ₁	R	DNNI05P	DNNI20P	DNNI25P	DNNI30P	DNNI35P
VCGW110302	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.2	○	○	○	○	○
VCGW110304	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.4	○	○	●	○	○
VCGW110308	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.8	○	○	○	○	○
VCMW110302M	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.2	○	○	●	○	○
VCMW110304M	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.4	○	○	○	○	○
VCMW110308M	1	3.0	6.35	3.18	2.8	0.8	○	○	○	○	○
VCGW160402	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.2	○	○	○	○	○
VCGW160404	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.4	○	○	●	○	○
VCGW160408	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.8	○	○	○	○	○
VCGW160412	1	3.0	9.525	4.76	4.4	1.2	○	○	○	○	○
VCMW160402M	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.2	○	○	○	○	○
VCMW160404M	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.4	○	○	●	○	○
VCMW160408M	1	3.0	9.525	4.76	4.4	0.8	○	○	○	○	○
VCMW160412M	1	3.0	9.525	4.76	4.4	1.2	○	○	○	○	○



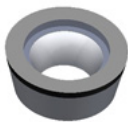
●标准库存 ○需预定

RDEW

圆形360°有孔



订货号	刃数	尺寸			PCD牌号				
		D	S	d ₁	DNNI05P	DNNI20P	DNNI25P	DNNI30P	DNNI35P
RDEW0803	1	8	3.18	2.94	○	○	○	○	○
RDEW1003	1	10	3.18	4.4	○	○	○	○	○
RDEW1204	1	12	4.76	4.4	○	○	○	○	○



●标准库存 ○需预定

推荐切削参数

PCBN刀具

ISO	工件材料	硬度	切削范围	用途	断屑槽	牌号	下限-推荐-上限		
							切削速度 Vc(m/min)	切深 ap(mm)	进给量f f(mm/rev)
K	灰铸铁	HB200~230	精加工	通用	/	BKN115P	400-600-1500	0.05-0.20-0.50	0.05-0.20-0.40
	合金铸铁	≥HB200	精加工	通用	/	BKN115P	200-400-800	0.05-0.20-0.50	0.05-0.20-0.40
	球墨铸铁	QT450~QT700	精加工	通用	/	BKC120P	150-300-500	0.10-0.20-0.50	0.05-0.12-0.3
S	粉末冶金	HRB50~90	精加工	连续	/	BSN115P	50-150-300	0.05-0.20-0.5	0.05-0.12-0.30
H	高硬度材料	≥HRC50	精加工	连续	/	BHC115P	120-150-220	0.05-0.10-0.20	0.05-0.10-0.20
	高硬度材料	≥HRC50	精-粗加工	通用	/	BHC125P	100-130-180	0.05-0.10-0.50	0.05-0.10-0.20
	高硬度材料	≥HRC50	精-半精加工	断续	/	BHC135P	80-100-150	0.05-0.10-0.40	0.05-0.10-0.20

PCD刀具

ISO	被切削材料	切削速度 Vc (m/min)	进给量 f(mm/rev)	切深 ap(mm)
N	铝合金	~3000	~0.2	~3
	铜合金	~1000	~0.2	~3
	强化塑料	~1000	~0.4	~3
	木质、无机质板材	~4000	~0.4	-
	硬质合金	10~30	~0.2	~0.5
	石墨	100~600	~1	~3

C

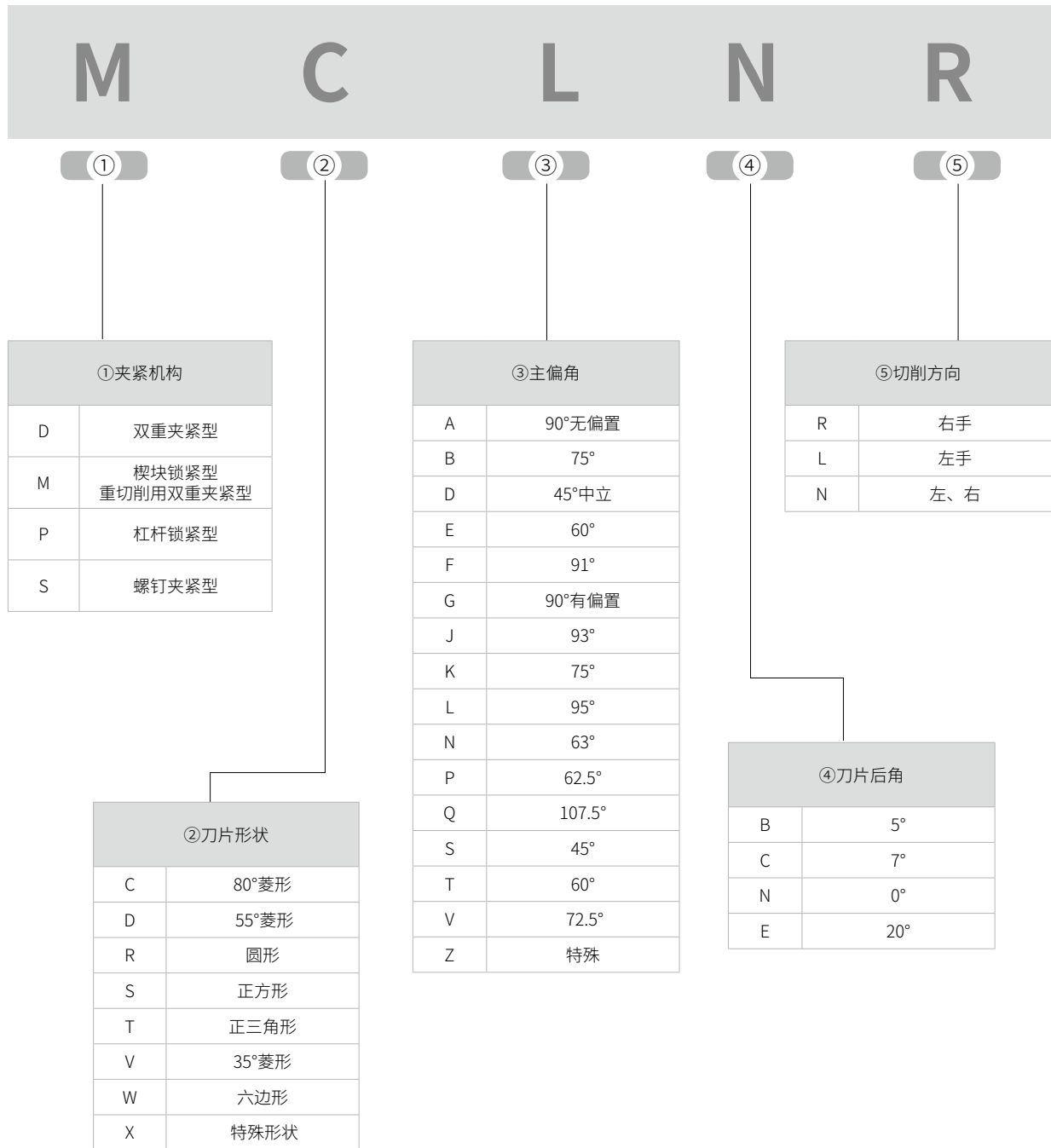
标准车刀杆



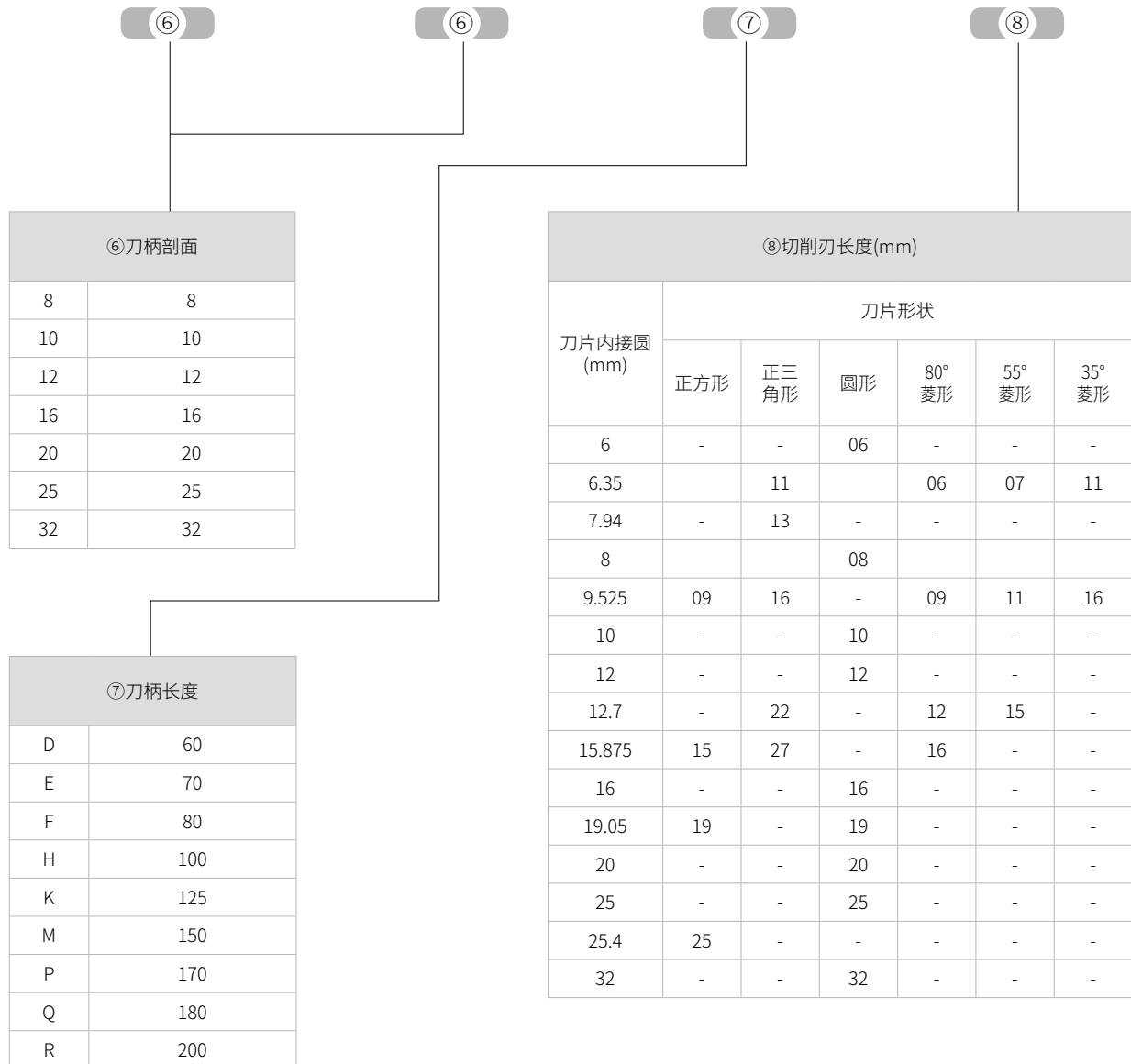
车削刀杆一览表

MCBNR	MCLNR	MDJNR	MDPNN	MDQNR
P098	P098	P099	P099	P100
				
MSBNR	MSKNR	MSSNR	MTENN	MTFNR
P100	P101	P101	P102	P102
				
MTGNR	MTJNR	MVJNR	MVQNR	MWLNR
P103	P103	P104	P104	P105
				
SCLCR	SDJCR	SSDCN	STGCR	SVJCR
P106	P106	P107	P107	P108
				
SWLCR	SCLCR	SCKCR	SCLCR-A16	SDUCR
P109	P112	P112	P113	P113
				
SDQCR	SDXCR	STUCR	STWCR	STFCR
P114	P114	P115	P115	P116
				
SVUCR	SSKCR	SWLCR	SCLPR	STFPR
P116	P117	P117	P118	P118
				

外圆车刀杆型号表示规则



25 25 M 12



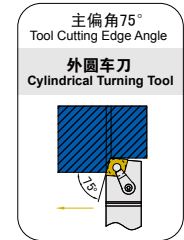
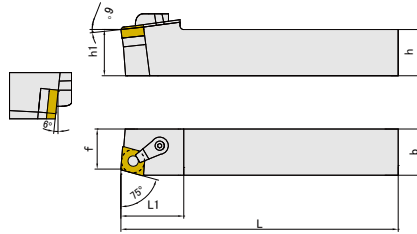
⑥刀柄剖面	
8	8
10	10
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32

⑦刀柄长度	
D	60
E	70
F	80
H	100
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200

⑧切削刃长度(mm)						
刀片内接圆 (mm)	刀片形状					
	正方形	正三 角形	圆形	80° 菱形	55° 菱形	35° 菱形
6	-	-	06	-	-	-
6.35		11		06	07	11
7.94	-	13	-	-	-	-
8			08			
9.525	09	16	-	09	11	16
10	-	-	10	-	-	-
12	-	-	12	-	-	-
12.7	-	22	-	12	15	-
15.875	15	27	-	16	-	-
16	-	-	16	-	-	-
19.05	19	-	19	-	-	-
20	-	-	20	-	-	-
25	-	-	25	-	-	-
25.4	25	-	-	-	-	-
32	-	-	32	-	-	-

外圆车刀杆 (负型)

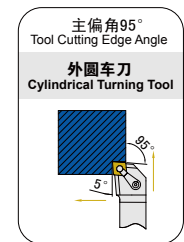
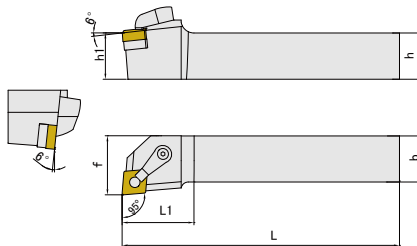
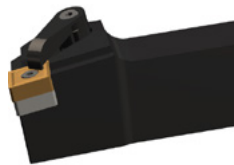
MCBNR



型号	库存		基本尺寸						匹配刀片	配件				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手
MCBNR/L2020K12	●	○	20	20	125	32	20	17	CN**1204**	DCN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060200	TH25L TH30L
MCBNR/L2525M12	●	○	25	25	150	32	25	22	CN**1204**	DCN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060250	TH25L TH30L
MCBNR/L3232P12	●	○	32	32	170	32	32	27	CN**1204**	DCN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L
MCBNR/L2525M16	●	○	25	25	150	32	25	33	CN**1606**	DCN1604M	SPM080220F	CAM03	SDM060250	TH30L
MCBNR/L3232P19	○	○	32	32	170	40	32	29	CN**1906**	DCN1904M	SPM100240F	CAM05	SDM080350F	TH40L

●标准库存 ○需预定

MCLNR

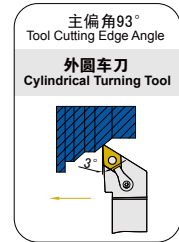
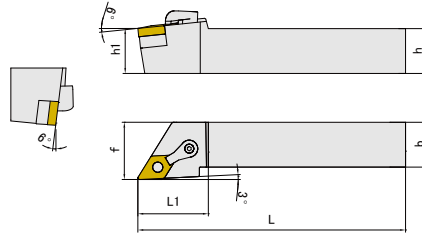
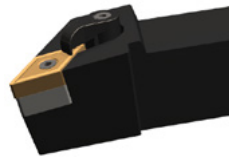


型号	库存		基本尺寸						匹配刀片	配件				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手
MCLNR/L2020K12	●	●	20	20	125	25	20	32	CN**1204**	DCN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060200	TH25L TH30L
MCLNR/L2525M12	●	●	25	25	150	32	25	32	CN**1204**	DCN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060250	TH25L TH30L
MCLNR/L3232P12	●	○	32	32	170	40	32	32	CN**1204**	DCN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L
MCLNR/L2525M16	●	○	25	25	150	32	25	33	CN**1606**	DCN1604M	SPM080220F	CAM03	SDM060250	TH30L
MCLNR/L3232P19	○	○	32	32	170	38	32	40	CN**1906**	DCN1904M	SPM100240F	CAM05	SDM080350F	TH40L

●标准库存 ○需预定

外圆车刀杆 (负型)

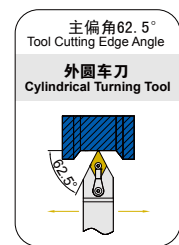
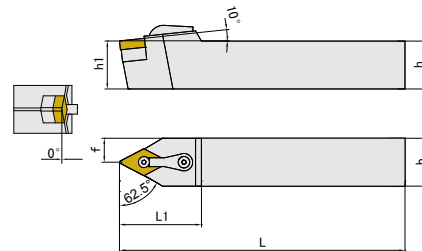
MDJNR



型号	库存		基本尺寸						匹配刀片	配件				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手
MDJNR/L2020K11	●	○	20	20	125	34	20	25	DN**1104**	DDN1103M	SPM050130	CAM02	SDM060200	TH20L TH30L
MDJNR/L2020K1504	●	○	20	20	125	38	20	25	DN**1504**	DDN1504M	SPM060170	CAM03	SDM060200	TH25L TH30L
MDJNR/L2525M1504	●	○	25	25	150	38	25	32	DN**1504**	DDN1504M	SPM060170	CAM03	SDM060250	TH25L TH30L
MDJNR/L3232P1506	○	○	32	32	170	38	32	40	DN**1506**	DDN1504M	SPM060190	CAM03	SDM060280	TH25L TH30L

●标准库存 ○需预定

MDPNN

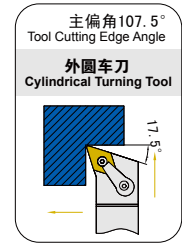
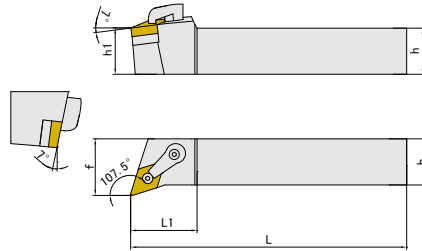
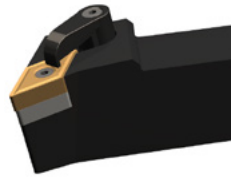


型号	库存	基本尺寸						匹配刀片	配件				
		h	b	L	L1	h1	f		刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手
MDPNN2020K11	●	20	20	125	36	20	10	DN**1104**	DDN1103M	SPM050130	CAM02	SDM060200	TH20L TH30L
MDPNN2020K1504	●	20	20	125	42	20	10	DN**1504**	DDN1504M	SPM060170	CAM03	SDM060200	TH25L TH30L
MDPNN2525M1504	●	25	25	150	42	25	12.5	DN**1504**	DDN1504M	SPM060170	CAM03	SDM060250	TH25L TH30L
MDPNN3232P1506	○	32	32	170	42	32	16	DN**1506**	DDN1504M	SPM060190	CAM03	SDM060280	TH25L TH30L

●标准库存 ○需预定

外圆车刀杆 (负型)

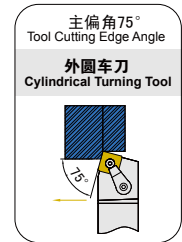
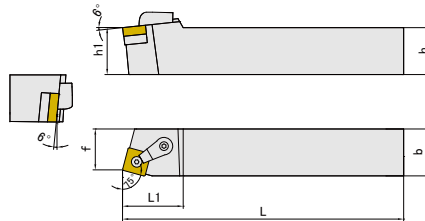
MDQNR



型号	库存		基本尺寸						匹配刀片	配件				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手
MDQNR/L2020K11	●	○	20	20	125	32	20	25	DN**1104**	DDN1103M	SPM050130	CAM02	SDM060200	TH20L TH30L
MDQNR/L2020K1504	●	○	20	20	125	36	20	25	DN**1504**	DDN1504M	SPM060170	CAM03	SDM060200	TH25L TH30L
MDQNR/L2525M1504	●	○	25	25	150	36	25	32	DN**1504**	DDN1504M	SPM060170	CAM03	SDM060250	TH25L TH30L
MDQNR/L3232P1506	○	○	32	32	170	36	32	40	DN**1506**	DDN1504M	SPM060190	CAM03	SDM060280	TH25L TH30L

●标准库存 ○需预定

MSBNR

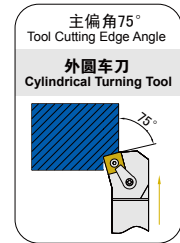
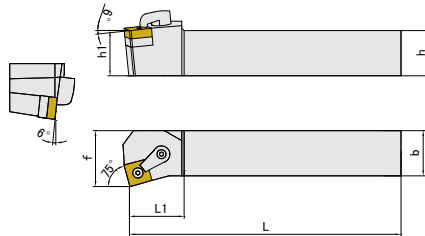
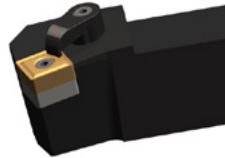


型号	库存		基本尺寸						匹配刀片	配件				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手
MSBNR/L2020K12	●	○	20	20	125	32.5	20	17	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060200	TH25L TH30L
MSBNR/L2525M12	●	○	25	25	150	32.5	25	22	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060250	TH25L TH30L
MSBNR/L3232P12	●	○	32	32	170	32.5	32	27	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L
MSBNR/L2525M15	○	○	25	25	150	38	25	22	SN**1506**	DSN1504M	SPM080220F	CAM03	SDM060250	TH30L
MSBNR/L3232P19	○	○	32	32	170	42	32	27	SN**1906**	DSN1904M	SPM100240F	CAM05	SDM080350F	TH40L

●标准库存 ○需预定

外圆车刀杆 (负型)

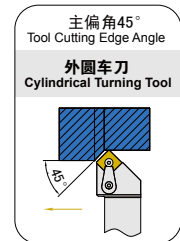
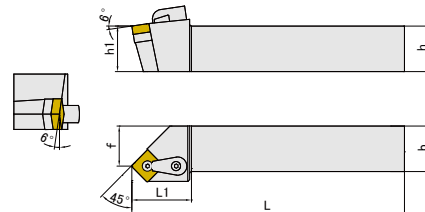
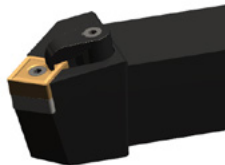
MSKNR



型号	库存		基本尺寸						匹配刀片	配件				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手
MSKNR/L2020K12	●	○	20	20	125	29	20	25	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060200	TH25L TH30L
MSKNR/L2525M12	●	○	25	25	150	29	25	32	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060250	TH25L TH30L
MSKNR/L3232P12	○	○	32	32	170	29	32	40	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L
MSKNR/L2525M15	○	○	25	25	150	34	25	32	SN**1506**	DSN1504M	SPM080220F	CAM03	SDM060250	TH30L
MSKNR/L3232P19	○	○	32	32	170	35	32	40	SN**1906**	DSN1904M	SPM100240F	CAM05	SDM080350F	TH40L

●标准库存 ○需预定

MSSNR

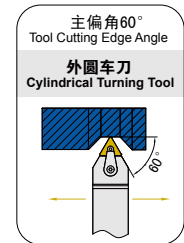
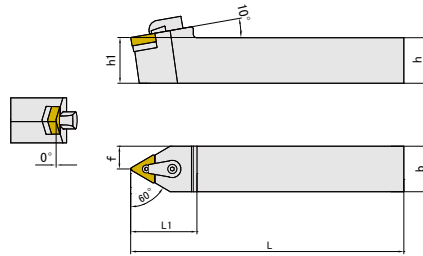


型号	库存		基本尺寸						匹配刀片	配件				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手
MSSNR/L2020K12	●	○	20	20	125	32	20	17	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060200	TH25L TH30L
MSSNR/L2525M12	●	○	25	25	150	32	25	22	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060250	TH25L TH30L
MSSNR/L3232P12	●	○	32	32	170	32	32	27	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L
MSSNR/L2525M15	●	○	25	25	150	40	25	32	SN**1506**	DSN1504M	SPM080220F	CAM03	SDM060250	TH30L
MSSNR/L3232P19	○	○	32	32	170	43	32	40	SN**1906**	DSN1904M	SPM100240F	CAM05	SDM080350F	TH40L

●标准库存 ○需预定

外圆车刀杆 (负型)

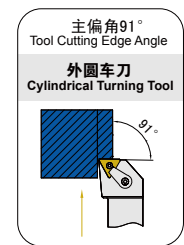
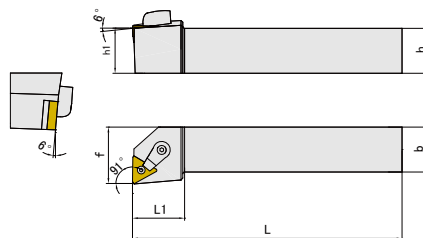
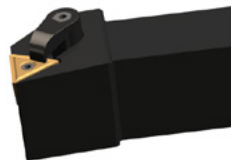
MTENN



型号	库存	基本尺寸						匹配刀片	配件				
		h	b	L	L1	h1	f		刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手
MTENN2020K16	●	20	20	125	35	20	10	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060200	TH20L TH30L
MTENN2525M16	●	25	25	150	35	25	12.5	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L
MTENN3232P16	○	32	32	170	35	32	16	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060280	TH20L TH30L
MTENN3232P22	○	32	32	170	38	32	16	TN**2204**	DTN2204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L

●标准库存 ○需预定

MTFNR

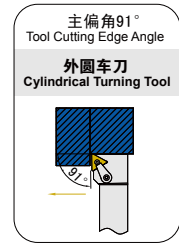
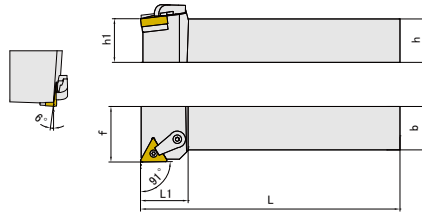
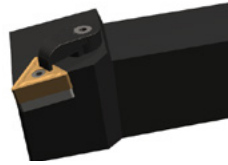


型号	库存		基本尺寸						匹配刀片	配件				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手
MTFNR/L2020K16	●	○	20	20	125	28	20	25	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L
MTFNR/L2525M16	●	○	25	25	150	28	25	32	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L
MTFNR/L3232P16	○	○	32	32	170	28	32	40	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060280	TH20L TH30L
MTFNR/L3232P22	○	○	32	32	170	32	32	32	TN**2204**	DTN2204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L

●标准库存 ○需预定

外圆车刀杆 (负型)

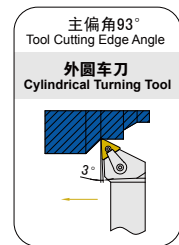
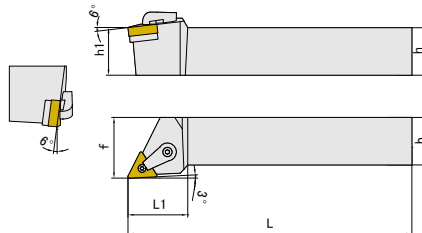
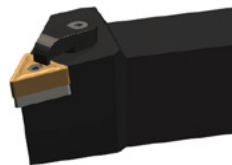
MTGNR



型号	库存		基本尺寸						匹配刀片	配件				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手
MTGNR/L2020K16	●	○	20	20	125	28	20	25	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L
MTGNR/L2525M16	●	○	25	25	150	28	25	32	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L
MTGNR/L3232P16	○	○	32	32	170	34	32	40	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060280	TH20L TH30L
MTGNR/L3232P22	○	○	32	32	170	32	32	40	TN**2204**	DTN2204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L

●标准库存 ○需预定

MTJNR

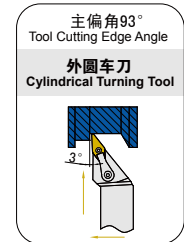
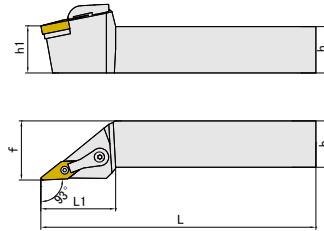
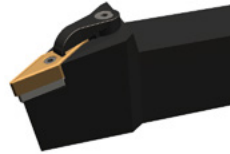


型号	库存		基本尺寸						匹配刀片	配件				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手
MTJNR/L2020K16	●	●	20	20	125	32	20	25	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L
MTJNR/L2525M16	●	●	25	25	150	32	25	32	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L
MTJNR/L3232P16	○	○	32	32	170	32	32	40	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060280	TH20L TH30L
MTJNR/L3232P22	○	○	32	32	170	38	32	16	TN**2204**	DTN2204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L

●标准库存 ○需预定

外圆车刀杆 (负型)

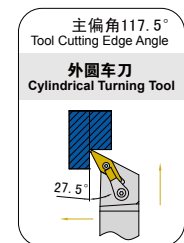
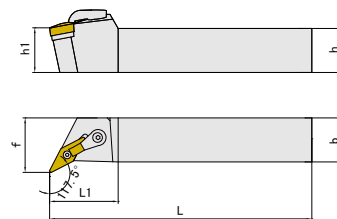
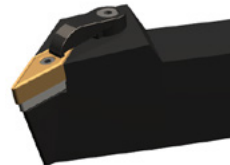
MVJNR



型号	库存		基本尺寸						匹配刀片	配件				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手
MVJNR/L2020K16	●	○	20	20	125	42	20	20	VN**1604**	DVN1603M	SPM050130	CAM04	SDM060250	TH20L TH30L
MVJNR/L2525M16	●	○	25	25	150	42	25	25	VN**1604**	DVN1603M	SPM050130	CAM04	SDM060250	TH20L TH30L
MVJNR/L3232P16	○	○	32	32	170	42	32	32	VN**1604**	DVN1603M	SPM050130	CAM04	SDM060280	TH20L TH30L

●标准库存 ○需预定

MVQNR

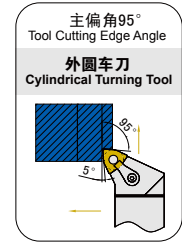
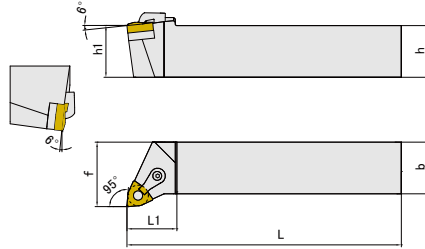
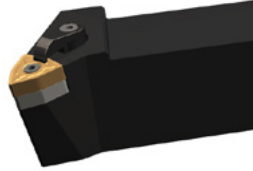


型号	库存		基本尺寸						匹配刀片	配件				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手
MVQNR/L2020K16	●	○	20	20	125	40	20	25	VN**1604**	DVN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L
MVQNR/L2525M16	●	○	25	25	150	40	25	32	VN**1604**	DVN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L
MVQNR/L3232P16	○	○	32	32	170	40	32	40	VN**1604**	DVN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060280	TH20L TH30L

●标准库存 ○需预定

外圆车刀杆 (负型)

MWLNR

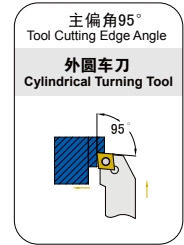
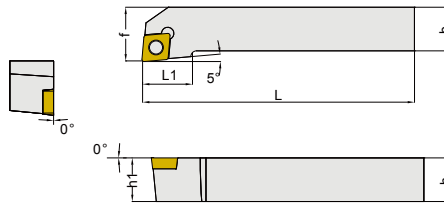
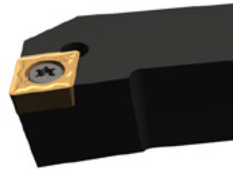


型号	库存		基本尺寸						匹配刀片	配件				
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手
MWLNR/L2020K0604	●	○	20	20	125	25	20	32	WN**0604**	DWN0603M	SPM050130	CAM01	SDM050200	TH20L TH30L
MWLNR/L2020K08	●	○	20	20	125	25	20	32	WN**0804**	DWN0804M	SPM060170	CAM02	SDM060200	TH25L TH30L
MWLNR/L2525M08	●	●	25	25	150	32	25	32	WN**0804**	DWN0804M	SPM060170	CAM02	SDM060250	TH25L TH30L
MWLNR/L3232P08	●	○	32	32	170	40	32	32	WN**0804**	DWN0804M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L

●标准库存 ○需预定

外圆车刀杆(正型)

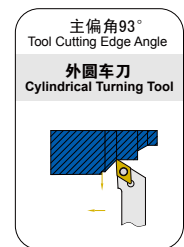
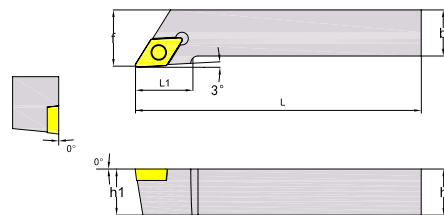
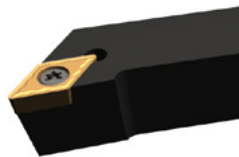
SCLCR



型号	库存		基本尺寸						匹配刀片	配件	
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		螺钉	扳手
SCLCR/L1010F06	○	○	10	10	80	12	10	10	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P
SCLCR/L1212H09	○	○	12	12	100	16	12	16	CC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P
SCLCR/L1616H09	●	○	16	16	100	20	16	20			
SCLCR/L2020K09	●	○	20	20	125	25	20	25			
SCLCR/L2525M12	●	○	25	25	150	32	25	32	CC**1204**	SI60M050120-07012	TT20P

●标准库存 ○需预定

SDJCR

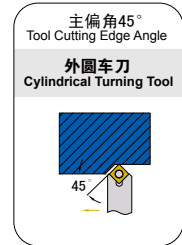
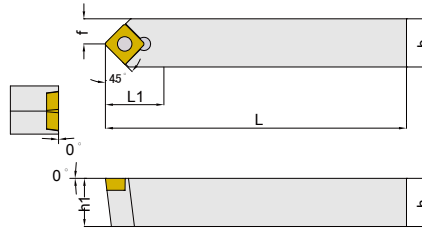
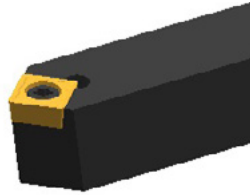


型号	库存		基本尺寸						匹配刀片	配件	
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		螺钉	扳手
SDJCR/L1010F07	○	○	10	10	80	12	10	15	DC**0702**	SI60M025060-03510	TT08P
SDJCR/L1212H07	○	○	12	12	100	16	12	15			
SDJCR/L1616H11	●	○	16	16	100	20	16	24	DC**11T3**	SI60M040100-05812	TT15P
SDJCR/L2020K11	●	○	20	20	125	20	20	24			
SDJCR/L2525M11	●	○	25	25	150	23	25	29			

●标准库存 ○需预定

外圆车刀杆(正型)

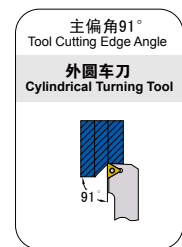
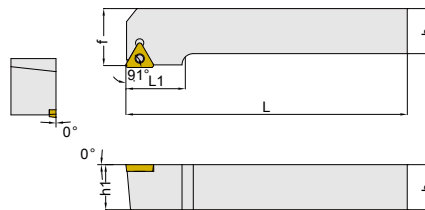
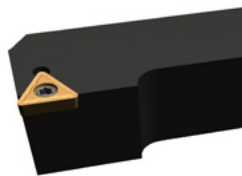
SSDCN



型号	库存	基本尺寸						匹配刀片	配件	
		h	b	L	L1	h1	f		螺钉	扳手
SSDCN1212H09	○	12	12	80	16	12	6	SC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P
SSDCN1616H09	●	16	16	100	16	16	8			
SSDCN2020K09	●	20	20	125	16	20	10			
SSDCN2525M12	○	25	25	150	22	25	12.5	SC**1204**	SI60M050120-07012	TT20P

●标准库存 ○需预定

STGCR

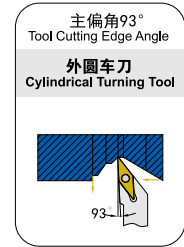
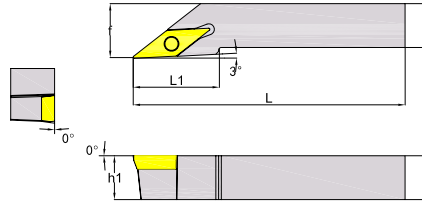
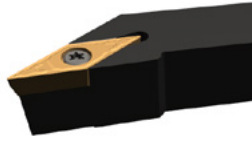


型号	库存		基本尺寸						匹配刀片	配件	
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		螺钉	扳手
STGCR/L1010F09	○	○	10	10	80	12	10	11	TC**0902**	SI60M022060-03008	TT06P
STGCR/L1212H11	○	○	12	12	100	16	12	16	TC**1102**	SI60M025060-03510	TT08P
STGCR/L1616H11	●	○	16	16	100	20	16	20			
STGCR/L2020K16	●	○	20	20	125	25	20	25	TC**16T3**	SI60M040100-05812	TT15P
STGCR/L2525M16	●	○	25	25	150	27	25	32			

●标准库存 ○需预定

外圆车刀杆(正型)

SVJCR

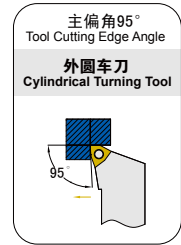
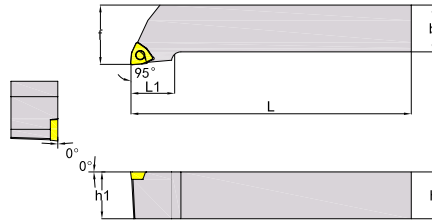
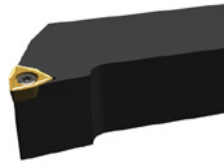


型号	库存		基本尺寸						匹配刀片	配件	
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		螺钉	扳手
SVJCR/L1212H11	○	○	12	12	100	24	12	16	VC**1103**	SI60M025060-03510	TT08P
SVJCR/L1616H11	●	○	16	16	100	26	16	20			
SVJCR/L2020K16	●	○	20	20	125	32	20	25	VC**1604**	SI60M040100-05812	TT15P
SVJCR/L2525M16	●	○	25	25	150	32	25	32			

●标准库存 ○需预定

外圆车刀杆(正型)

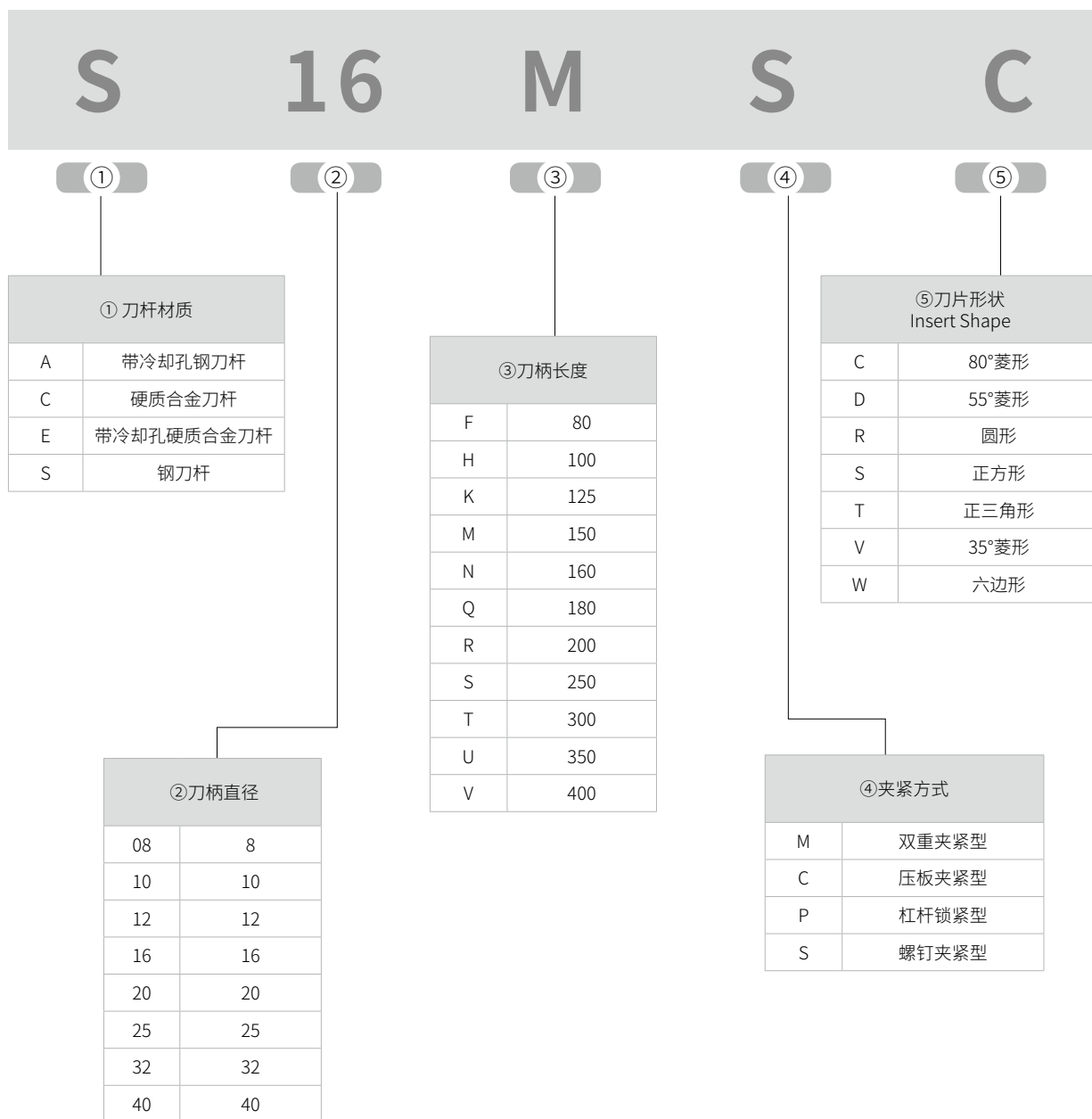
SWLCR



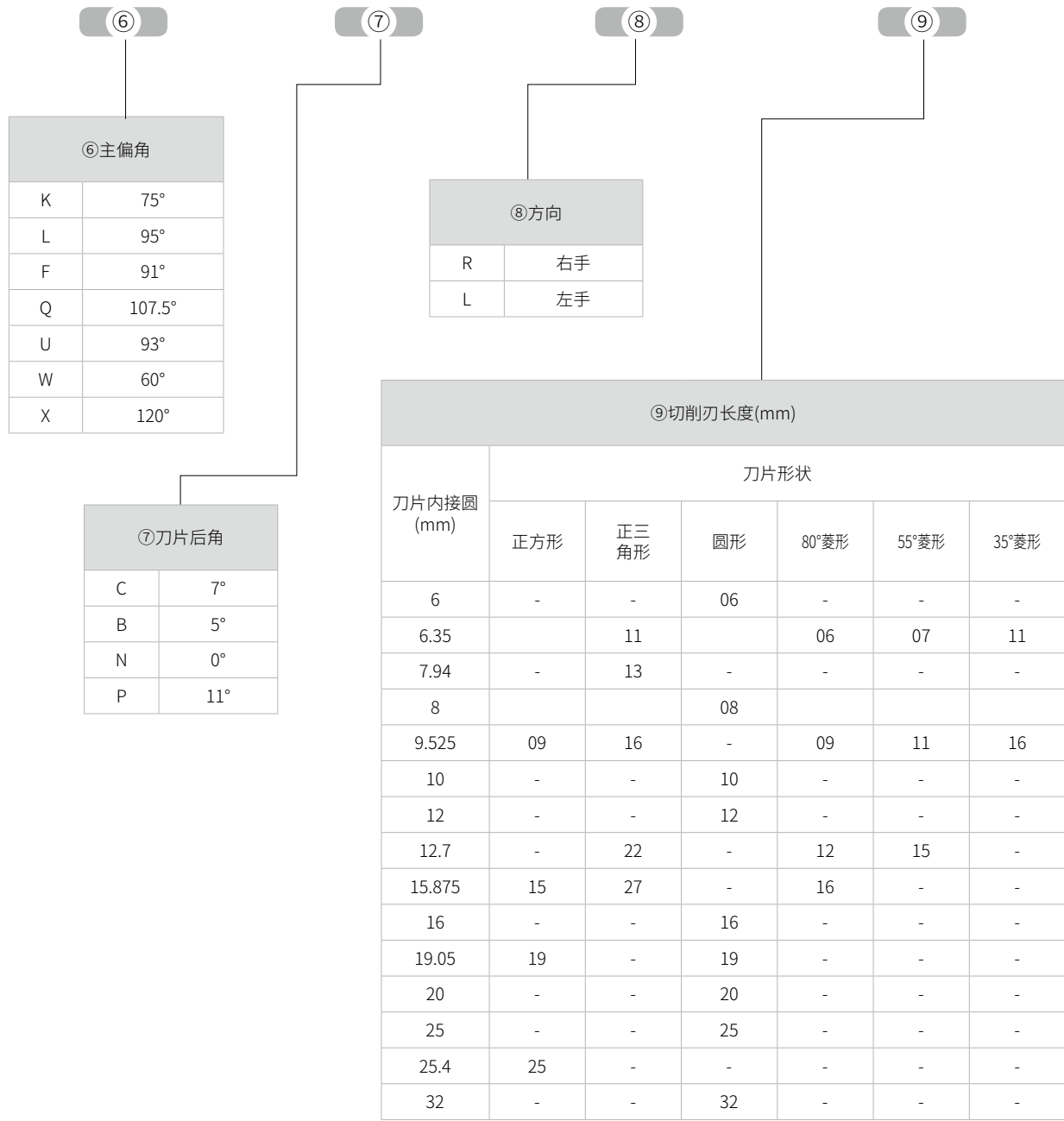
型号	库存		基本尺寸						匹配刀片	配件	
	R	L	h	b	L	L1	h1	f		螺钉	扳手
SWLCR/L1212H06	●	○	12	12	100	14	12	16	WC**06T3**	SI60M040100-05812	TT15P
SWLCR/L1616H06	●	○	16	16	100	14	16	20			
SWLCR/L2020K06	●	○	20	20	125	15	20	25			
SWLCR/L2525M06	●	○	25	25	150	17	25	32			

●标准库存 ○需预定

内孔车刀杆型号表示规则

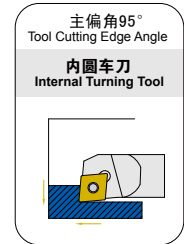
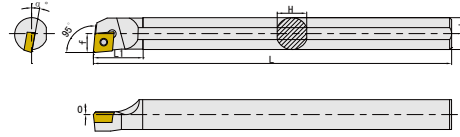


L C R 09



内孔车刀杆

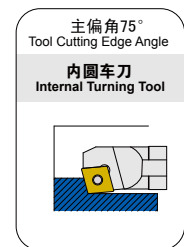
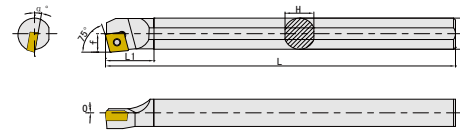
SCLCR



型号	库存		尺寸 (mm)							匹配刀片	配件	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		螺钉	扳手
S08K-SCLCR/L06	●	○	10	8	5.5	125	12	7	13	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P
S10K-SCLCR/L06	●	○	12	10	6	125	15	9	12			
S12M-SCLCR/L06	●	●	14	12	7	150	16	11	10			
S12M-SCLCR/L09	●	●	15	12	8	150	20	11	12	CC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P
S16Q-SCLCR/L09	●	○	18	16	9.5	180	25	14.8	10			
S20R-SCLCR/L09	●	●	22	20	11.5	200	28	18.4	8			
S25S-SCLCR/L09	●	○	27	25	14	250	30	23.4	6			
S25S-SCLCR/L12	○	○	28	25	14.5	250	35	23.4	8			

●标准库存 ○需预定

SCKCR

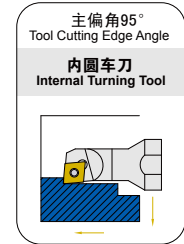
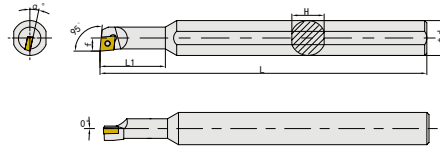


型号	库存		尺寸 (mm)							匹配刀片	配件	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		螺钉	扳手
S08K-SCKCR/L06	●	○	10	8	5.5	125	13	7	13	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P
S10K-SCKCR/L06	●	○	12	10	6	125	14	9	12			
S12M-SCKCR/L06	●	○	14	12	7	150	16	11	10			
S12M-SCKCR/L09	●	○	15	12	8	150	23	11	12	CC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P
S16Q-SCKCR/L09	●	○	18	16	9.5	180	25	14.8	10			
S20R-SCKCR/L09	○	○	22	20	11.5	200	28	18.4	8			
S25S-SCKCR/L09	○	○	27	25	14	250	30	23.4	6			

●标准库存 ○需预定

内孔车刀杆

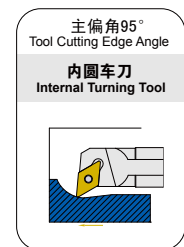
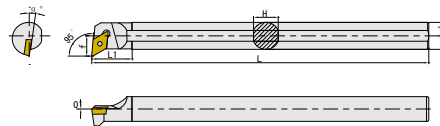
SCLCR-A16



型号	库存		尺寸 (mm)							匹配刀片	配件	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		螺钉	扳手
S07M-SCLCR/L06-A16	●	○	9	7	4.9	150	25	14.8	15	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P
S08M-SCLCR/L06-A16	●	○	10	8	5.5	150	28	14.8	13			
S10M-SCLCR/L06-A16	●	○	12	10	6	150	30	14.8	12			
S12M-SCLCR/L06-A16	●	○	14	12	7	150	33	14.8	10			

●标准库存 ○需预定

SDUCR

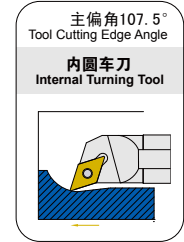
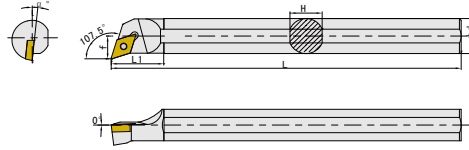


型号	库存		尺寸 (mm)							匹配刀片	配件	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		螺钉	扳手
S10K-SDUCR/L07	●	○	14	10	8	125	16	9	10	DC**0702**	SI60M025060-03510	TT08P
S12M-SDUCR/L07	●	●	16	12	9	150	18	11	8			
S16Q-SDUCR/L07	●	●	20	16	11	180	20	14.8	6			
S16Q-SDUCR/L11	●	●	20	16	11	180	18	14.8	6	DC**11T3**	SI60M040100-05812	TT15P
S20R-SDUCR/L11	●	○	24	20	13	200	28	18.4	6			
S25S-SDUCR/L11	○	○	29	25	16	250	28	23.4	4			

●标准库存 ○需预定

内孔车刀杆

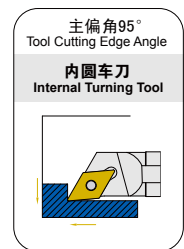
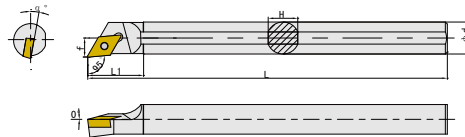
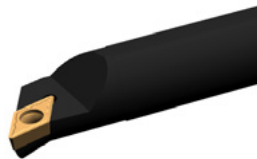
SDQCR



型号	库存		尺寸 (mm)							匹配刀片	配件	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		螺钉	扳手
S10K-SDQCR/L07	●	○	13	10	7	125	18	9	10	DC**0702**	SI60M025060-03510	TT08P
S12M-SDQCR/L07	●	○	16	12	9	150	18	11	8			
S16Q-SDQCR/L07	●	○	20	16	11	180	24	14.8	6			
S16Q-SDQCR/L11	●	○	20	16	10.5	180	26	14.8	6	DC**11T3**	SI60M040100-05812	TT15P
S20R-SDQCR/L11	●	○	24	20	13	200	30	18.4	6			
S25S-SDQCR/L11	○	○	29	25	16	250	35	23.4	4			

●标准库存 ○需预定

SDXCR

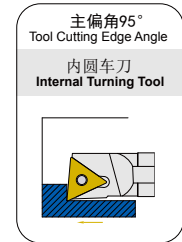
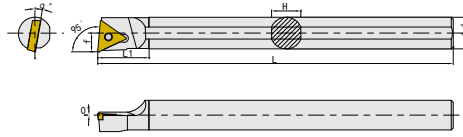


型号	库存		尺寸 (mm)							匹配刀片	配件	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		螺钉	扳手
S08K-SDXCR/L07	●	○	10	8	5.5	125	18	7	12	DC**0702**	SI60M025060-03510	TT08P
S10K-SDXCR/L07	●	○	12	10	6	125	18	9	10			
S12M-SDXCR/L07	●	○	14	12	7	150	21	11	8			
S16Q-SDXCR/L07	●	○	18	16	9	180	22	14.8	6	DC**11T3**	SI60M040100-05812	TT15P
S20R-SDXCR/L11	○	○	22	20	11.5	200	30	18.4	6			
S25S-SDXCR/L11	○	○	27	25	14	250	35	23.4	4			

●标准库存 ○需预定

内孔车刀杆

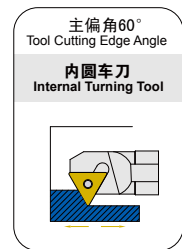
STUCR



型号	库存		尺寸 (mm)							匹配刀片	配件	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		螺钉	扳手
S08K-STUCR/L09	●	○	10	8	5.5	125	14	7	15	TC**0902**	SI60M022060-03008	TT06P
S10K-STUCR/L09	●	○	12	10	6	125	15	9	13			
S10K-STUCR/L11	●	○	12	10	6	125	17	9	12	TC**1102**	SI60M025060-03510	TT08P
S12M-STUCR/L11	●	○	14	12	7	150	20	11	10			
S16Q-STUCR/L11	●	○	18	16	9	180	20	14.8	8			
S20R-STUCR/L11	○	○	22	20	11	200	22	18.4	6	TC**16T3**	SI60M040100-05812	TT15P
S20R-STUCR/L16	○	○	22	20	11.5	200	25	18.4	4			
S25S-STUCR/L16	○	○	28	25	14	250	30	23.4	6			

●标准库存 ○需预定

STWCR

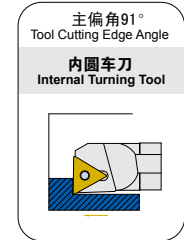
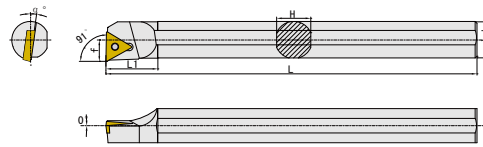


型号	库存		尺寸 (mm)							匹配刀片	配件	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		螺钉	扳手
S08K-STWCR/L09	●	○	11	8	6	125	15	7	15	TC**0902**	SI60M022060-03008	TT06P
S10K-STWCR/L11	●	○	14	10	8	125	18	9	10			
S12M-STWCR/L11	●	○	16	12	9	150	18	11	8	TC**1102**	SI60M025060-03510	TT08P
S16Q-STWCR/L11	○	○	20	16	11	180	27	14.8	6			
S20R-STWCR/L11	○	○	24	20	13	200	26	18.4	4			
S20R-STWCR/L16	○	○	25	20	14.5	200	32	18.4	8	TC**16T3**	SI60M040100-05812	TT15P
S25S-STWCR/L16	○	○	30	25	17	250	30	23.4	6			

●标准库存 ○需预定

内孔车刀杆

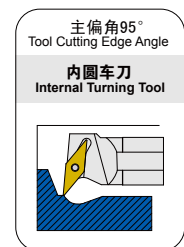
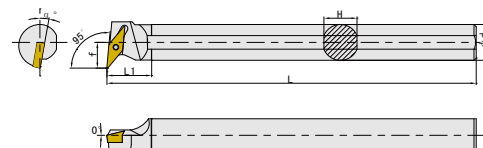
STFCR



型号	库存		尺寸 (mm)							匹配刀片	配件	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		螺钉	扳手
S08K-STFCR/L09	●	○	10	8	5.5	125	14	7	15	TC**0902**	SI60M022060-03008	TT06P
S10K-STFCR/L09	●	○	12	10	6	125	15	9	13			
S12M-STFCR/L09	●	○	14	12	7	150	17	11	10			
S12M-STFCR/L11	●	○	14	12	7	150	20	11	10	TC**1102**	SI60M025060-03510	TT08P
S16Q-STFCR/L11	●	○	18	16	9	180	20	14.8	8			
S20R-STFCR/L11	○	○	22	20	11	200	22	18.4	6			
S20R-STFCR/L16	○	○	22	20	11.5	200	25	18.4	4	TC**16T3**	SI60M040100-05812	TT15P
S25S-STFCR/L16	○	○	27	25	14	250	30	23.4	6			

●标准库存 ○需预定

SVUCR

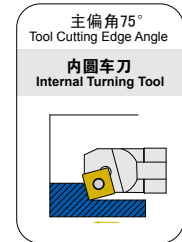
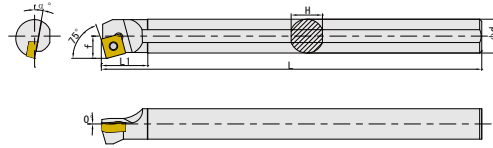


型号	库存		尺寸 (mm)							匹配刀片	配件	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		螺钉	扳手
S16Q-SVUCR/L11	○	○	20	16	11.5	180	20	14.8	10	VC**1103**	SI60M025060-03510	TT08P
S20R-SVUCR/L11	○	○	25	20	14	200	25	18.4	8			
S25S-SVUCR/L16	○	○	33	25	20	250	25	23.4	8	VC**1604**	SI60M040100-05812	TT15P

●标准库存 ○需预定

内孔车刀杆

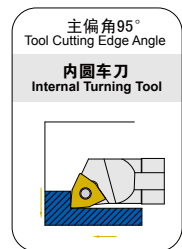
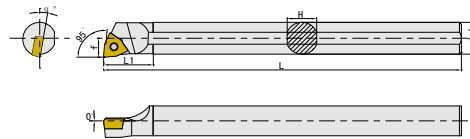
SSKCR



型号	库存		尺寸 (mm)							匹配刀片	配件	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		螺钉	扳手
S12M-SSKCR/L09	●	○	15	12	8.5	150	11	11	10	SC**09T3**	SI60M025060-03510	TT08P
S16Q-SSKCR/L09	●	○	19	16	10.5	180	22	14.8	10			
S20R-SSKCR/L09	○	○	23	20	12.5	200	25	18.4	8			
S25S-SSKCR/L12	○	○	28	25	15	250	40	23.4	6	SC**1204**	SI60M040100-05812	TT15P

●标准库存 ○需预定

SWLCR

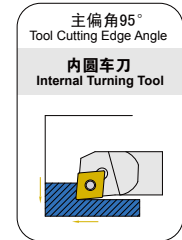
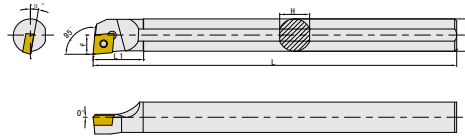


型号	库存		尺寸 (mm)							匹配刀片	配件	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		螺钉	扳手
S12M-SWLCR/L06	○	○	14	12	7.5	150	20	11	12	WC**06T3**	SI60M040100-05812	TT15P
S16Q-SWLCR/L06	○	○	18	16	9.5	180	25	14.8	10			
S20R-SWLCR/L06	○	○	22	20	11.5	200	28	18.4	8			
S25S-SWLCR/L06	○	○	27	25	14	250	30	23.4	6			

●标准库存 ○需预定

内孔车刀杆

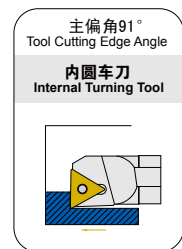
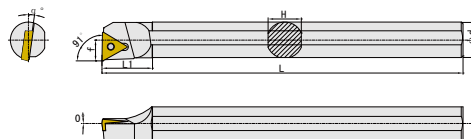
SCLPR



型号	库存		尺寸 (mm)							匹配刀片	配件	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		螺钉	扳手
S08K-SCLPR/L06	○	○	10	8	5.5	125	12	7	13	CP**0602**	SI60M025060-03510	TT08P
S10K-SCLPR/L06	○	○	12	10	6	125	15	9	12			
S12M-SCLPR/L06	○	○	14	12	7	150	16	11	10			
S12M-SCLPR/L09	○	○	15	12	8	150	20	11	12	CP**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P
S16Q-SCLPR/L09	○	○	18	16	9.5	180	25	14.8	10			
S20R-SCLPR/L09	○	○	22	20	11.5	200	28	18.4	8			
S25S-SCLPR/L09	○	○	27	25	14	250	30	23.4	6			

●标准库存 ○需预定

STFPR



型号	库存		尺寸 (mm)							匹配刀片	配件	
	R	L	ΦDmin	Φd	f	L	L1	H	α°		螺钉	扳手
S10K-STFPR/L1102	○	○	12	10	6	125	17	9	12	TP**1102**	SI60M025060-03510	TT08P
S12M-STFPR/L1102	○	○	14	12	7	150	20	11	10			
S16Q-STFPR/L1102	○	○	18	16	9	180	20	14.8	8			
S20R-STFPR/L1102	○	○	22	20	11	200	22	18.4	6	TP**16T3**	SI60M040100-05812	TT15P
S20R-STFPR/L16T3	○	○	22	20	11.5	200	25	18.4	4			
S25S-STFPR/L16T3	○	○	27	25	14	250	30	23.4	6			

●标准库存 ○需预定

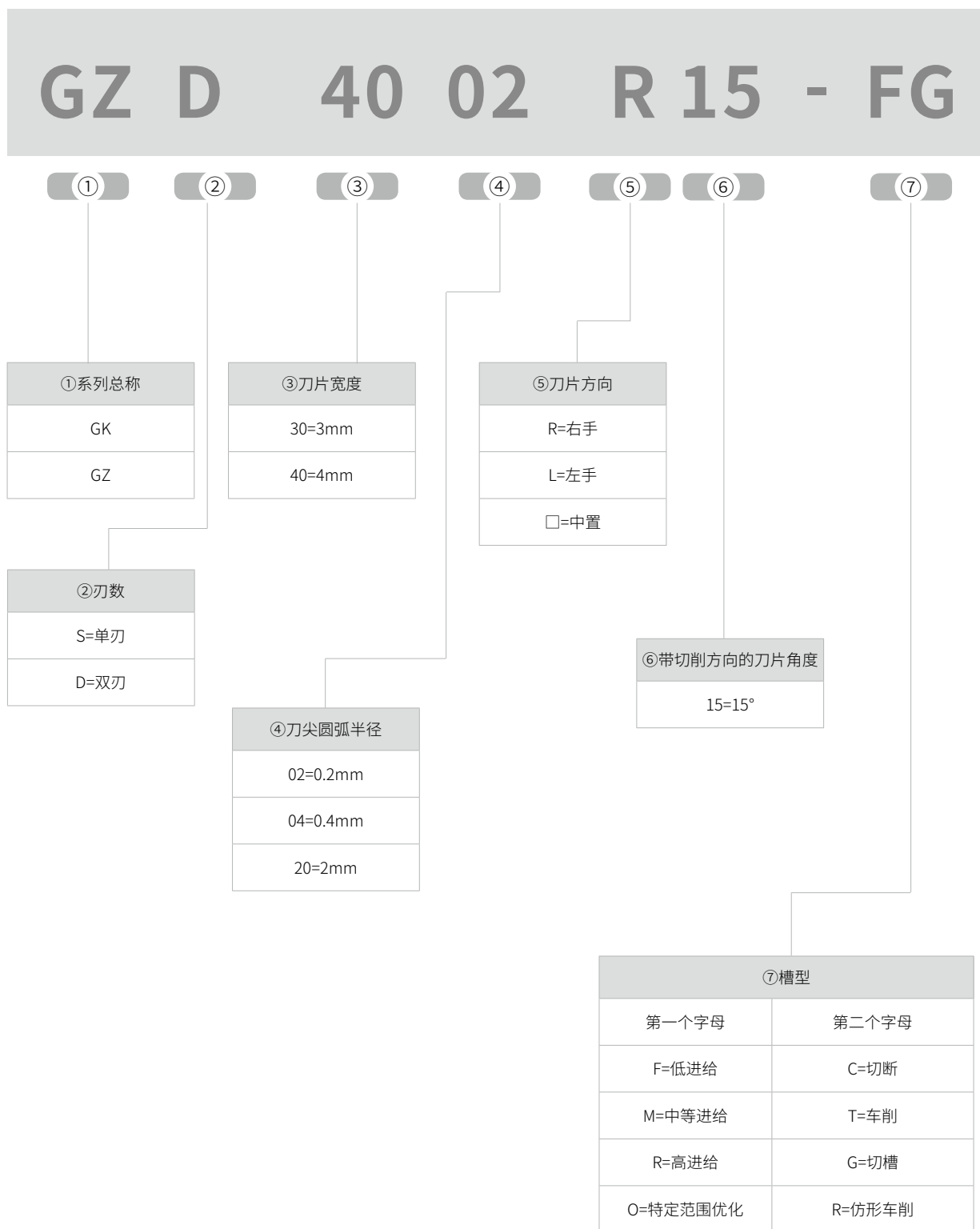
D

切断切槽刀具

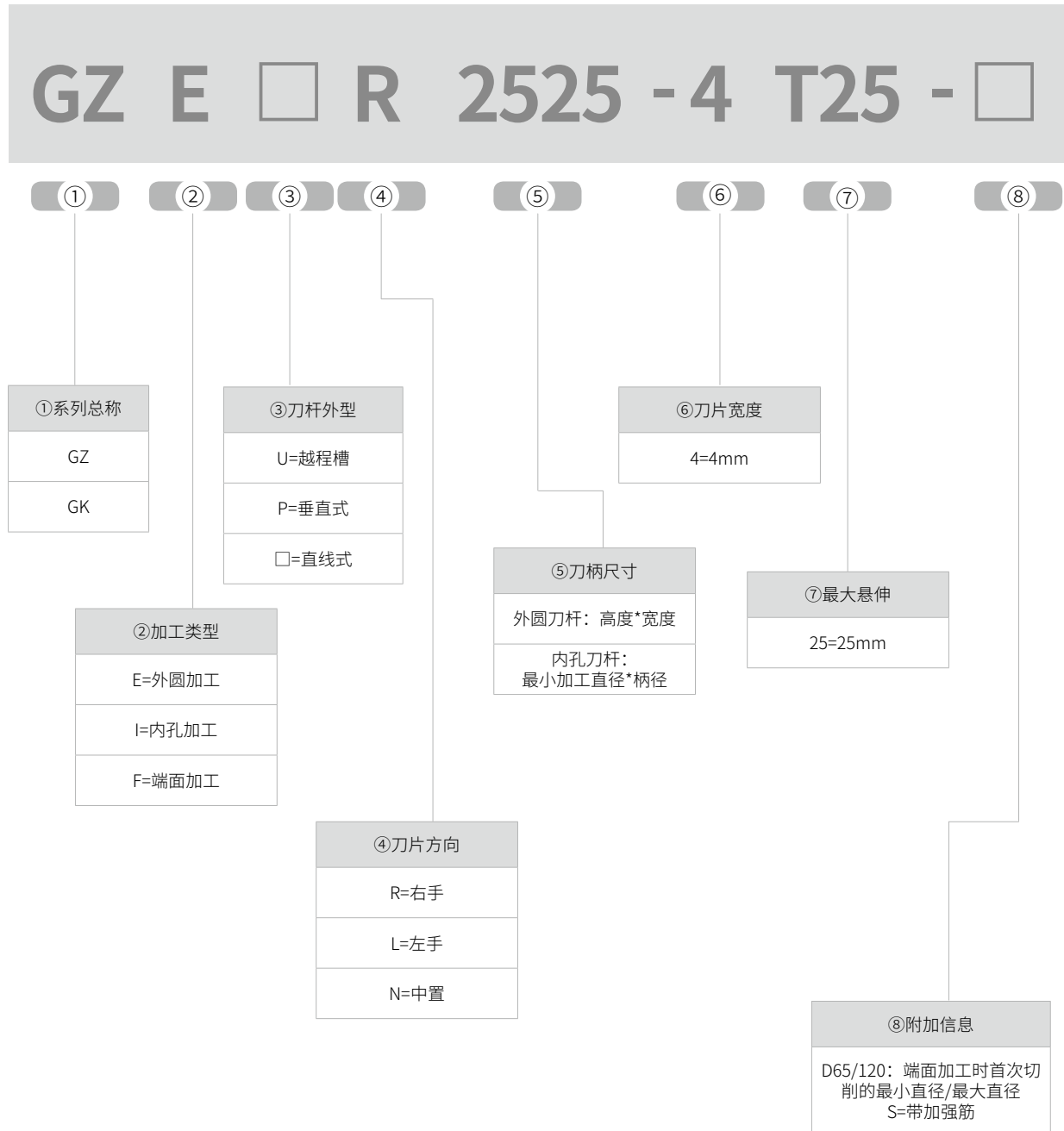


GESAC

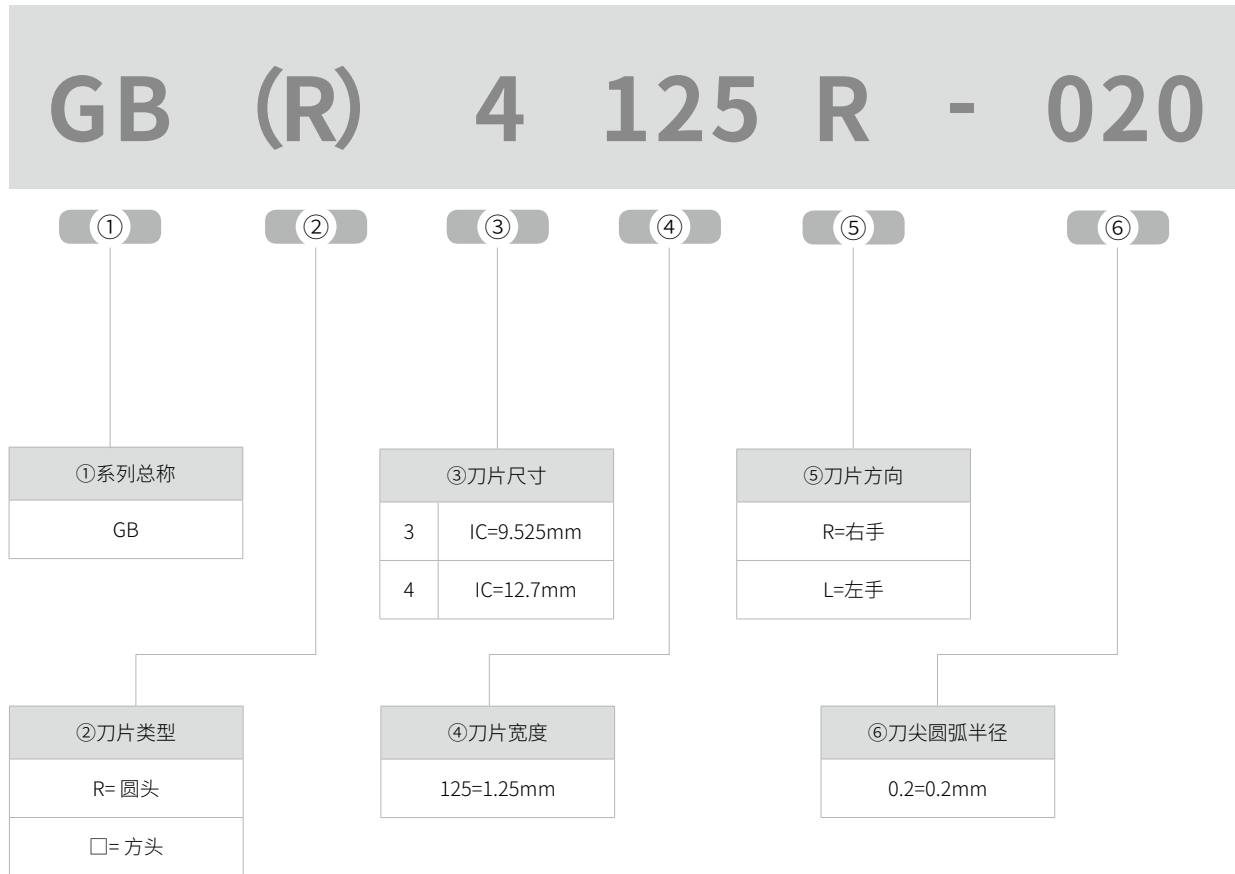
切断切槽刀片型号命名规则



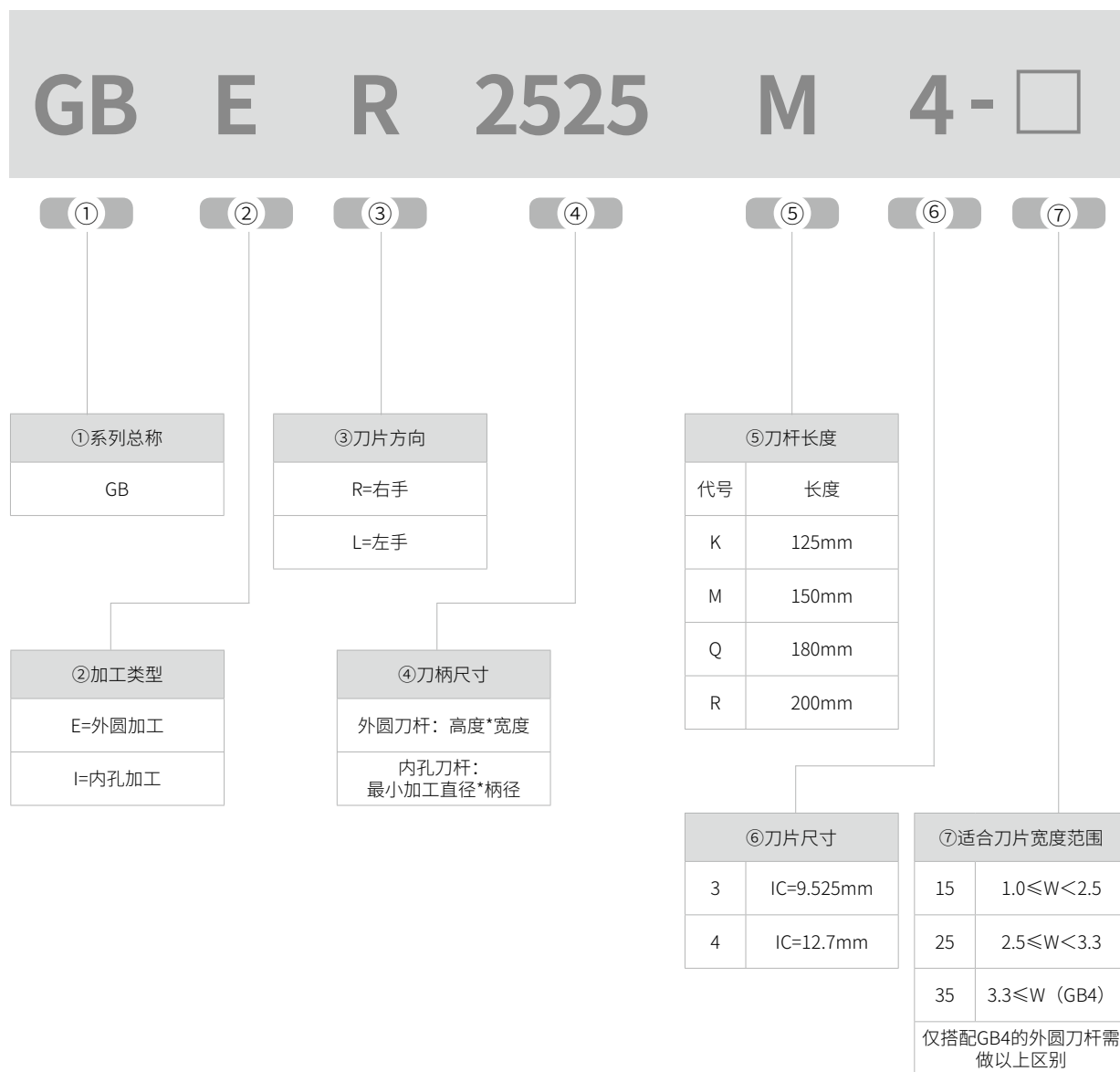
切断切槽刀杆型号命名规则



GB系列刀片命名规则



GB系列刀杆命名规则



切断切槽刀片一览表

外形	槽型	应用	宽度	页码
	MT	中等进给车削	2.0-8.0 (mm)	P126
	MR	中等进给仿形	2.0-8.0 (mm)	P126
	FG	精密切槽	3.0-6.0 (mm)	P127
	OR	精密仿形	3.0-6.0 (mm)	P127
	GB	精密切槽	0.5-4.3 (mm)	P128

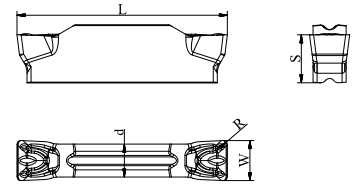
牌号应用一览表

工件材料	P 钢					M 不锈钢					K 铸铁					S 耐热、钛合金					
	ISO	01	10	20	30	40	50	01	10	20	30	40	01	10	20	30	40	10	20	30	40
涂层 硬质 合金	CVD	GP1105												GK1115							
		GP1225																			
涂层 硬质 合金	PVD							GS3115										GS3115			
		GA4230								GA4230			GA4230							GS3125	
硬质合金								GS3125										GS9125			

切断切槽刀片

MT

中等进给车削加工刀片



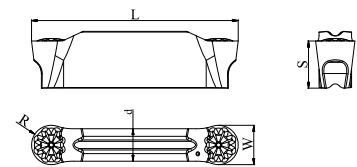
订货号	尺寸					库存		
	W	R	L	d	S	GP1225	GA4230	GK1115
GKD2002-MT	2.0	0.2	16.0	1.2	3.5	●	●	●
GKD2502-MT	2.5	0.2	18.5	2.0	3.85	●	●	●
GKD3004-MT	3.0	0.4	21.2	2.35	4.8	●	●	●
GKD4004-MT	4.0	0.4	21.0	3.3	4.8	●	●	●
GKD5004-MT	5.0	0.4	26.0	4.1	5.8	●	●	●
GKD5008-MT	5.0	0.8	26.0	4.1	5.8	●	●	●
GKD6004-MT	6.0	0.4	26.0	5.0	5.8	●	●	●
GKD6008-MT	6.0	0.8	26.0	5.0	5.8	●	●	●
GKD8008-MT	8.0	0.8	31.0	6.0	6.5	●	○	●

◎适用刀杆，见第130页至第134页

●标准库存 ○需预定

MR

中等进给仿形加工刀片



订货号	尺寸					库存			
	W	R	L	d	S	GP1105	GP1225	GA4230	GK1115
GKD2010-MR	2.0	1.0	16.0	1.2	3.5	●	○	●	●
GKD3015-MR	3.0	1.5	21.2	2.35	4.8	●	○	●	●
GKD4020-MR	4.0	2.0	21.0	3.3	4.8	●	○	●	●
GKD5025-MR	5.0	2.5	26.0	4.1	5.8	●	○	●	●
GKD6030-MR	6.0	3.0	26.0	5.0	5.8	●	○	●	●
GKD8040-MR	8.0	4.0	31.0	6.0	6.5	●	○	●	●

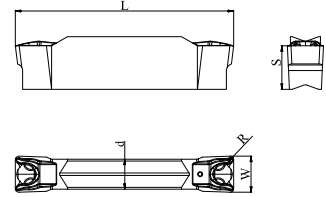
◎适用刀杆，见第130页至第134页

●标准库存 ○需预定

切断切槽刀片

FG

精密切槽加工刀片



订货号	尺寸					库存	
	W	R	L	d	S	GS3125	GS9125
GZD3002-FG	3.0	0.2	20.4	2.3	4.6	●	●
GZD3004-FG	3.0	0.4	20.4	2.3	4.6	●	●
GZD4002-FG	4.0	0.2	24.0	3.3	4.8	●	●
GZD4004-FG	4.0	0.4	24.0	3.3	4.8	●	●
GZD5002-FG	5.0	0.2	24.0	3.3	4.8	●	●
GZD5004-FG	5.0	0.4	24.0	3.3	4.8	●	●
GZD6002-FG	6.0	0.2	26.0	4.2	4.8	●	●
GZD6004-FG	6.0	0.4	26.0	4.2	4.8	●	●

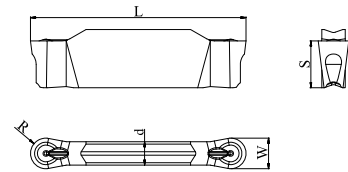


◎适用刀杆，见第135页

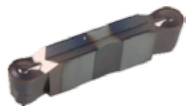
●标准库存 ○需预定

OR

精密仿形加工刀片



订货号	尺寸					库存	
	W	R	L	d	S	GS3115	
GZD3015-OR	3.0	1.5	21.0	2.3	4.6	●	
GZD4020-OR	4.0	2.0	24.0	3.3	4.8	●	
GZD5025-OR	5.0	2.5	24.0	3.3	4.8	●	
GZD6030-OR	6.0	3.0	21.0	4.2	4.8	●	



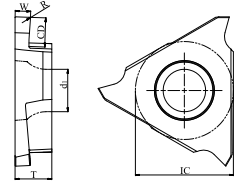
◎适用刀杆，见第135页

●标准库存 ○需预定

切断切槽刀片

GB

精密切槽加工刀片



订货号	尺寸						库存	
	W	CD	R	IC	T	d1	GA4230	
							R	L
GB3050R/L-005	0.50	1.0	0.05	9.525	3.18	4.4	●	○
GB3075R/L-010	0.75	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	●	○
GB3080R/L-005	0.80	2.0	0.05	9.525	3.18	4.4	●	○
GB3095R/L-010	0.95	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	●	○
GB3100R/L-005	1.00	2.0	0.05	9.525	3.18	4.4	●	○
GB3100R/L-010	1.00	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	●	○
GB3120R/L-010	1.20	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	●	○
GB3120R/L-020	1.20	2.0	0.2	9.525	3.18	4.4	●	○
GB3125R/L-010	1.25	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	●	○
GB3140R/L-010	1.40	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	●	○
GB3140R/L-020	1.40	2.0	0.2	9.525	3.18	4.4	●	●
GB3145R/L-010	1.45	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	●	○
GB3150R/L-010	1.50	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	●	○
GB3150R/L-020	1.50	2.0	0.2	9.525	3.18	4.4	●	●
GB3175R/L-010	1.75	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	●	○
GB3200R/L-010	2.00	2.5	0.1	9.525	3.18	4.4	●	○
GB3200R/L-020	2.00	2.5	0.2	9.525	3.18	4.4	●	●
GB3250R/L-010	2.50	2.5	0.1	9.525	3.18	4.4	●	○
GB3250R/L-020	2.50	2.5	0.2	9.525	3.18	4.4	●	●
GB3300R/L-020	3.00	2.5	0.2	9.525	3.18	4.4	●	●



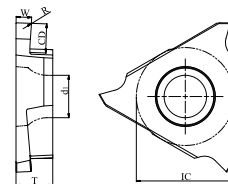
◎通用刀杆，见第136页至第137页

●标准库存 ○需预定

切断切槽刀片

GB

精密切槽加工刀片



订货号	尺寸						库存	
	W	CD	R	IC	T	d1	GA4230	
							R	L
GB4125R/L -020	1.25	2.0	0.2	12.7	4.76	5.5	●	●
GB4150R/L -010	1.50	3.5	0.1	12.7	4.76	5.5	●	○
GB4150R/L -020	1.50	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●	●
GB4175R/L -020	1.75	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●	○
GB4185R/L -020	1.85	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●	●
GB4200R/L -005	2.00	3.5	0.05	12.7	4.76	5.5	●	○
GB4200R/L -010	2.00	3.5	0.1	12.7	4.76	5.5	●	○
GB4200R/L -020	2.00	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●	●
GB4200R/L -030	2.00	3.5	0.3	12.7	4.76	5.5	●	○
GB4200R/L -050	2.00	3.5	0.5	12.7	4.76	5.5	●	○
GB4210R/L -050	2.10	4.0	0.5	12.7	4.76	5.5	●	○
GB4220R/L -030	2.20	4.0	0.3	12.7	4.76	5.5	●	○
GB4235R/L -050	2.35	4.0	0.5	12.7	4.76	5.5	●	○
GB4240R/L -050	2.40	4.0	0.5	12.7	4.76	5.5	●	○
GB4250R/L -030	2.50	4.0	0.3	12.7	4.76	5.5	●	●
GB4265R/L -030	2.65	4.0	0.3	12.7	4.76	5.5	●	○
GB4280R/L -030	2.80	5.0	0.3	12.7	4.76	5.5	●	○
GB4300R/L -030	3.00	4.0	0.3	12.7	4.76	5.5	●	●
GB4330R/L -030	3.30	5.0	0.3	12.7	4.76	5.5	●	○
GB4350R/L -030	3.50	5.0	0.3	12.7	4.76	5.5	●	●
GB4400R/L -040	4.00	5.0	0.4	12.7	4.76	5.5	●	●
GB4430R/L -040	4.30	5.0	0.4	12.7	4.76	5.5	●	○
GBR4100R/L -050	1.00	2.0	0.5	12.7	4.76	5.5	●	●
GBR4150R/L -075	1.50	3.5	0.75	12.7	4.76	5.5	●	●
GBR4200R/L -100	2.00	3.5	1.0	12.7	4.76	5.5	●	●
GBR4250R/L -125	2.50	4.0	1.25	12.7	4.76	5.5	●	●
GBR4300R/L -150	3.00	4.0	1.5	12.7	4.76	5.5	●	●
GBR4400R/L -200	4.00	5.0	2.0	12.7	4.76	5.5	●	●

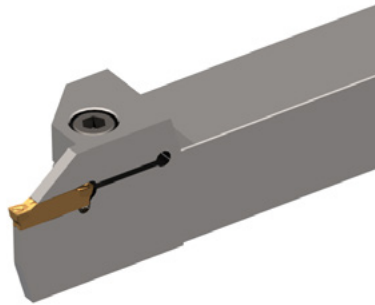


©适用刀杆，见第136页至第137页

●标准库存 ○需预定

GK系列

外圆切断切槽刀杆



图示为右手

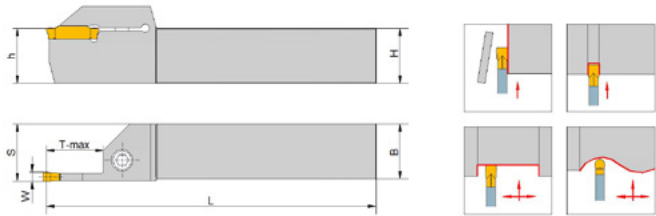
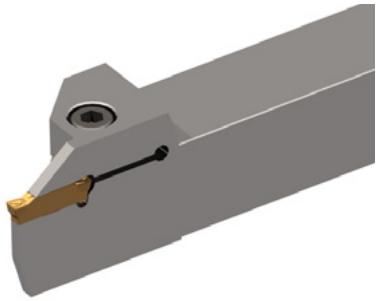
订货号	库存		适用刀片	尺寸(mm)						螺钉	扳手
	R	L		W	T-max	H=h	B	L	S		
GKER/L1616-2T14	●	●	GKD20...	2.0	14	16	16	100	17	SCAM050120H	TH40LH
GKER/L2020-2T14	●	●	GKD20...	2.0	14	20	20	125	21	SCAM050200H	TH40LH
GKER/L2525-2T14	●	●	GKD20...	2.0	14	25	25	150	26	SCAM060200H	TH50LH
GKER/L1616-2.5T16	●	●	GKD25...	2.5	16	16	16	100	17	SCAM050120H	TH40LH
GKER/L2020-2.5T16	●	●	GKD25...	2.5	16	20	20	125	21	SCAM050200H	TH40LH
GKER/L2525-2.5T16	●	●	GKD25...	2.5	16	25	25	150	26	SCAM060200H	TH50LH
GKER/L1616-3T18	●	●	GKD30...	3.0	18	16	16	100	17	SCAM050120H	TH40LH
GKER/L2020-3T18	●	●	GKD30...	3.0	18	20	20	125	21	SCAM050200H	TH40LH
GKER/L2020-3T10	○	○	GKD30...	3.0	10	20	20	125	21	SCAM050200H	TH40LH
GKER/L2525-3T18	●	●	GKD30...	3.0	18	25	25	150	26	SCAM060200H	TH50LH
GKER/L2525-3T10	○	○	GKD30...	3.0	10	25	25	150	26	SCAM060200H	TH50LH
GKER/L3225-3T18	●	●	GKD30...	3.0	18	32	25	170	26	SCAM060200H	TH50LH
GKER/L3232-3T18	●	●	GKD30...	3.0	18	32	32	170	33	SCAM060200H	TH50LH
GKER/L3232-3T10	○	○	GKD30...	3.0	10	32	32	170	33	SCAM060200H	TH50LH
GKER/L2020-4T18	●	●	GKD40...	4.0	18	20	20	125	21	SCAM050200H	TH40LH
GKER/L2020-4T10	○	○	GKD40...	4.0	10	20	20	125	21	SCAM050200H	TH40LH
GKER/L2525-4T18	●	●	GKD40...	4.0	18	25	25	150	26	SCAM060200H	TH50LH
GKER/L2525-4T10	○	○	GKD40...	4.0	10	25	25	150	26	SCAM060200H	TH50LH
GKER/L3225-4T18	●	●	GKD40...	4.0	18	32	25	170	26	SCAM060200H	TH50LH
GKER/L3232-4T18	●	●	GKD40...	4.0	18	32	32	170	33	SCAM060200H	TH50LH
GKER/L3232-4T10	○	○	GKD40...	4.0	10	32	32	170	33	SCAM060200H	TH50LH

◎适用刀片，见第126页

●标准库存 ○需预定

GK系列

外圆切断切槽刀杆



图示为右手

续前

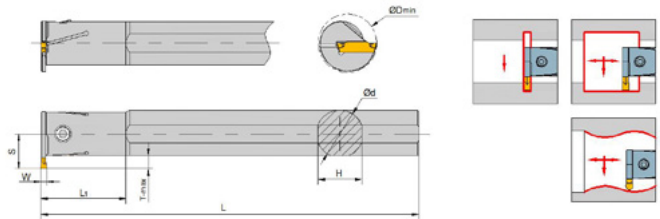
订货号	库存		适用刀片	尺寸(mm)						螺钉	扳手
	R	L		W	T-max	H=h	B	L	S		
GKER/L2020-5T23	●	●	GKD50...	5.0	23	20	20	125	21	SCAM050200H	TH40LH
GKER/L2020-5T15	○	○	GKD50...	5.0	15	20	20	125	21	SCAM050200H	TH40LH
GKER/L2525-5T23	●	●	GKD50...	5.0	23	25	25	150	26	SCAM060200H	TH50LH
GKER/L2525-5T15	○	○	GKD50...	5.0	15	25	25	150	26	SCAM060200H	TH50LH
GKER/L3225-5T23	●	●	GKD50...	5.0	23	32	25	170	26	SCAM060200H	TH50LH
GKER/L3232-5T23	●	●	GKD50...	5.0	23	32	32	170	33	SCAM060200H	TH50LH
GKER/L3232-5T15	○	○	GKD50...	5.0	15	32	32	170	33	SCAM060200H	TH50LH
GKER/L2020-6T23	●	●	GKD60...	6.0	23	20	20	125	21	SCAM050200H	TH40LH
GKER/L2020-6T15	○	○	GKD60...	6.0	15	20	20	125	21	SCAM050200H	TH40LH
GKER/L2525-6T23	●	●	GKD60...	6.0	23	25	25	150	26	SCAM060200H	TH50LH
GKER/L2525-6T15	○	○	GKD60...	6.0	15	25	25	150	26	SCAM060200H	TH50LH
GKER/L3225-6T23	●	●	GKD60...	6.0	23	32	25	170	26	SCAM060200H	TH50LH
GKER/L3232-6T23	●	●	GKD60...	6.0	23	32	32	170	33	SCAM060200H	TH50LH
GKER/L3232-6T15	○	○	GKD60...	6.0	15	32	32	170	33	SCAM060200H	TH50LH
GKER/L2525-8T28	●	●	GKD80...	8.0	28	25	25	150	26.5	SCAM060200H	TH50LH
GKER/L2525-8T15	○	○	GKD80...	8.0	15	25	25	150	26.5	SCAM060200H	TH50LH
GKER/L3232-8T28	●	●	GKD80...	8.0	28	32	32	170	33.5	SCAM060200H	TH50LH
GKER/L3232-8T15	○	○	GKD80...	8.0	15	32	32	170	33.5	SCAM060200H	TH50LH

◎适用刀片, 见第126页

●标准库存 ○需预定

GK系列

内孔切槽刀杆



图示为右手

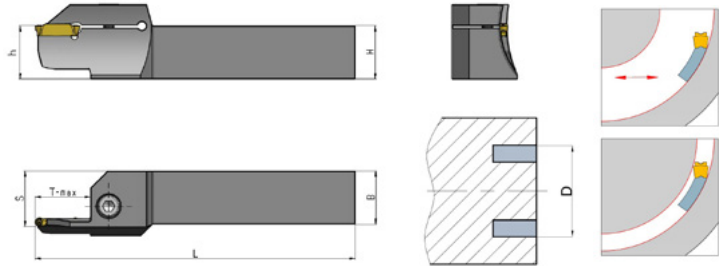
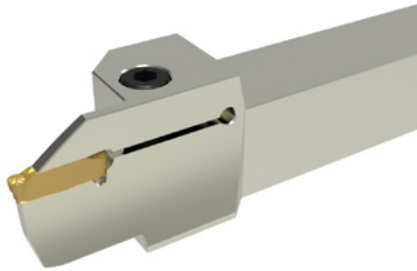
订货号	库存		适用刀片	尺寸(mm)								螺钉	扳手
	R	L		W	T-max	ΦD_{min}	Φd	S	L	L1	H		
GKIR/L2016-2T04	●	●	GKD20...	2.0	4	20	16	12	125	35	15	SCAM040100H	TH30LH
GKIR/L2520-2T05	●	●	GKD20...	2.0	5	25	20	14.5	150	45	18	SCAM040120H	TH30LH
GKIR/L2925-2T05	●	●	GKD20...	2.0	5	29	25	17	200	45	23	SCAM050120H	TH40LH
GKIR/L2520-2.5T05	●	●	GKD25...	2.5	5	25	20	14.5	150	45	18	SCAM040120H	TH30LH
GKIR/L2925-2.5T05	●	●	GKD25...	2.5	5	29	25	17	200	45	23	SCAM050120H	TH40LH
GKIR/L2520-3T06	●	●	GKD30...	3.0	6	25	20	15.5	150	45	18	SCAM040120H	TH30LH
GKIR/L3125-3T06	●	●	GKD30...	3.0	6	31	25	18.5	200	45	23	SCAM050120H	TH40LH
GKIR/L3732-3T06	●	●	GKD30...	3.0	6	37	32	21.5	250	65	30	SCAM050200H	TH40LH
GKIR/L2520-4T06	●	●	GKD40...	4.0	6	25	20	15.5	150	45	18	SCAM040120H	TH30LH
GKIR/L3125-4T06	●	●	GKD40...	4.0	6	31	25	18.5	200	45	23	SCAM050120H	TH40LH
GKIR/L3732-4T06	●	●	GKD40...	4.0	6	37	32	21.5	250	65	30	SCAM050200H	TH40LH
GKIR/L3125-5T08	●	●	GKD50...	5.0	8	31	25	19.5	200	45	23	SCAM050120H	TH40LH
GKIR/L3732-5T08	●	●	GKD50...	5.0	8	37	32	21.5	250	65	30	SCAM050200H	TH40LH
GKIR/L3125-6T08	●	●	GKD60...	6.0	8	31	25	19.5	200	45	23	SCAM050120H	TH40LH
GKIR/L3732-6T08	●	●	GKD60...	6.0	8	37	32	21.5	250	65	30	SCAM050200H	TH40LH
GKIR/L3732-8T10	●	●	GKD80...	8.0	10	37	32	23.4	250	65	30	SCAM050200H	TH40LH
GKIR/L4540-8T10	●	●	GKD80...	8.0	10	45	40	27.2	300	70	37	SCAM050200H	TH40LH

◎适用刀片，见第126页

●标准库存 ○需预定

GK系列

端面切槽刀杆-直线式



图示为右手

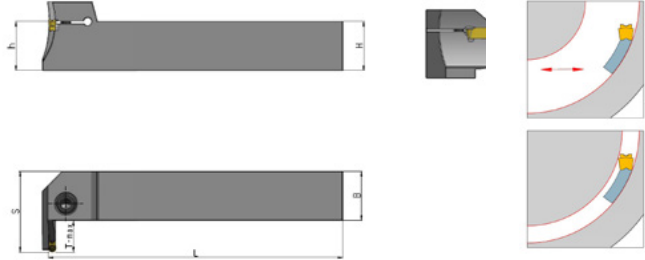
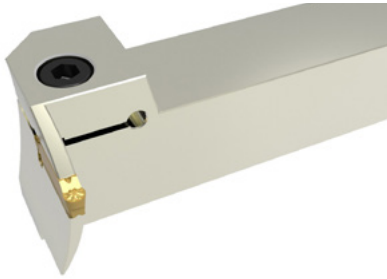
订货号	库存		适用刀片	尺寸(mm)							螺钉	扳手
	R	L		H=h	B	L	S	T-max	Dmin	Dmax		
GKFR/L2525-2T12D75	○	○	GKD20...	25	25	150	26	15	75	100	SCAM060200H	TH50LH
GKFR/L2525-2T12D90	○	○	GKD20...	25	25	150	26	15	90	150	SCAM060200H	TH50LH
GKFR/L2525-3T15D68	○	○	GKD30...	25	25	150	26	15	68	100	SCAM060200H	TH50LH
GKFR/L2525-3T15D90	○	○	GKD30...	25	25	150	26	15	90	160	SCAM060200H	TH50LH
GKFR/L2525-4T15D62	●	●	GKD40...	25	25	150	26	15	62	120	SCAM060200H	TH50LH
GKFR/L2525-4T15D112	●	●	GKD40...	25	25	150	26	15	112	200	SCAM060200H	TH50LH
GKFR/L2525-5T25D68	○	○	GKD50...	25	25	150	26	25	68	95	SCAM060200H	TH50LH
GKFR/L2525-5T25D85	○	○	GKD50...	25	25	150	26	25	85	130	SCAM060200H	TH50LH
GKFR/L2525-6T25D68	○	○	GKD60...	25	25	150	26	25	68	100	SCAM060200H	TH50LH
GKFR/L2525-6T25D88	○	○	GKD60...	25	25	150	26	25	88	180	SCAM060200H	TH50LH
GKFR/L2525-8T25D45	○	○	GKD80...	25	25	150	26	25	45	80	SCAM060200H	TH50LH
GKFR/L2525-8T25D75	○	○	GKD80...	25	25	150	26	25	75	150	SCAM060200H	TH50LH

◎适用刀片, 见第126页

●标准库存 ○需预定

GK系列

端面切槽刀杆-垂直式



图示为右手

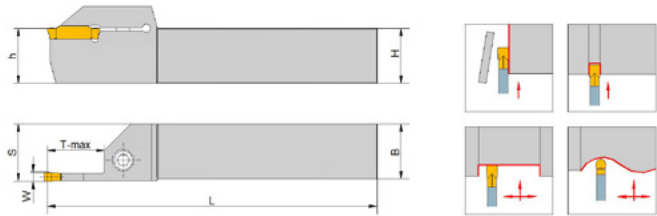
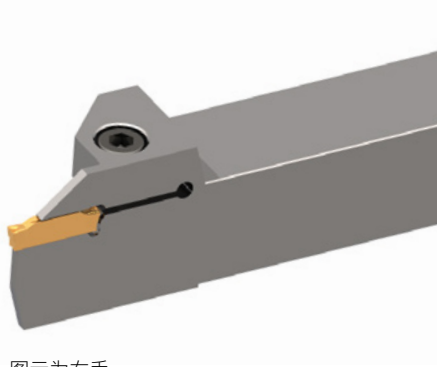
订货号	库存		适用刀片	尺寸(mm)						螺钉	扳手	
	R	L		H=h	B	L	S	T-max	Dmin			Dmax
GKFPR/L2525-4T15D60	●	●	GKD40...	25	25	150	26	15	60	120	SCAM060200H	TH50LH
GKFPR/L2525-4T15D112	●	●	GKD40...	25	25	150	26	15	112	200	SCAM060200H	TH50LH

◎适用刀片, 见第126页

●标准库存 ○需预定

GZ系列

外圆切断切槽刀杆



图示为右手

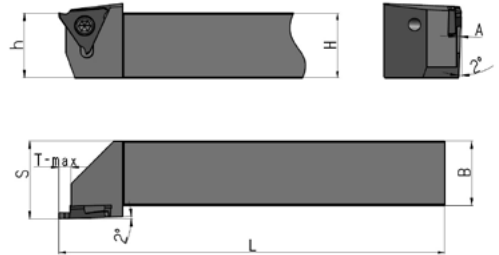
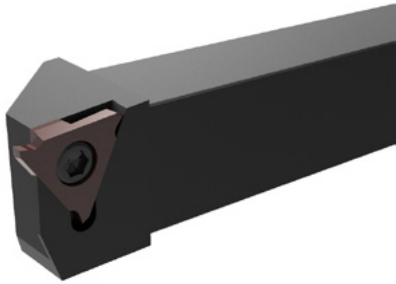
订货号	库存		适用刀片	尺寸(mm)						螺钉	扳手
	R	L		W	T-max	H=h	B	L	S		
GZER/L2020-3T20	●	●	GZD30...	3.0	20	20	20	125	21	SCAM050200H	TH40LH
GZER/L2525-3T20	●	●	GZD30...	3.0	20	25	25	150	26	SCAM060200H	TH50LH
GZER/L3225-3T20	●	●	GZD30...	3.0	20	32	25	170	26	SCAM060200H	TH50LH
GZER/L2020-4T25	●	●	GZD40...	4.0	25	20	20	125	21	SCAM050200H	TH40LH
			GZD50...	5.0	25	20	20	125	21.5		
GZER/L2525-4T25	●	●	GZD40...	4.0	25	25	25	150	26	SCAM060200H	TH50LH
			GZD50...	5.0	25	25	25	150	26.5		
GZER/L3225-4T25	●	●	GZD40...	4.0	25	32	25	170	26	SCAM060200H	TH50LH
			GZD50...	5.0	25	32	25	170	26.5		
GZER/L2525-6T32	●	●	GZD60...	6.0	32	25	25	150	26	SCAM060300H	TH50LH
GZER/L3225-6T32	●	●	GZD60...	6.0	32	32	25	170	26	SCAM060300H	TH50LH

◎适用刀片，见第127页

●标准库存 ○需预定

GB系列

外圆切槽刀杆



图示为右手

订货号	库存		适用刀片	尺寸(mm)						螺钉	扳手
	R	L		H=h	B	L	S	A	T-max		
GBER/L2020K3	●	○	3...	20	20	125	25	—	2.5	SI60M 035120...	TT15P...
GBER/L2525M3	●	○	3...	25	25	150	30	—	2.5	SI60M 035120...	TT15P...
GBER/L2020K4-15	●	○	4... (1.0 ≤ W < 2.5)	20	20	125	25	1.0	4.0	SI60M 050120...	TT20P...
GBER/L2525M4-15	●	○	4... (1.0 ≤ W < 2.5)	25	25	150	30	1.0	4.0	SI60M 050120...	TT20P...
GBER/L2020K4-25	●	○	4... (2.5 ≤ W < 3.3)	20	20	125	25	2.0	4.5	SI60M 050120...	TT20P...
GBER/L2525M4-25	●	○	4... (2.5 ≤ W < 3.3)	25	25	150	30	2.0	4.5	SI60M 050120...	TT20P...
GBER/L2020K4-35	●	○	4... (3.3 ≤ W < 4.8)	20	20	125	25	3.0	5.5	SI60M 050120...	TT20P...
GBER/L2525M4-35	●	○	4... (3.3 ≤ W < 4.8)	25	25	150	30	3.0	5.5	SI60M 050120...	TT20P...

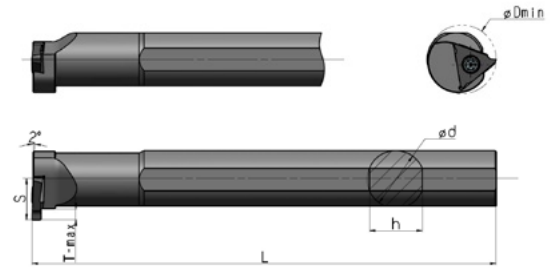
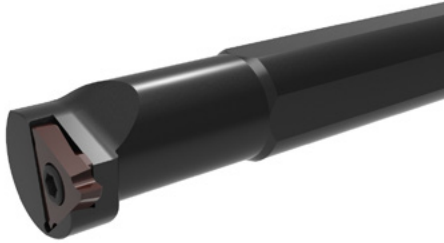
备注: SI60M 035120...代表M3.5X9

●标准库存 ○需预定

◎适用刀片, 见第128页至第129页

GB系列

内孔切槽刀杆



图示为右手

订货号	库存		适用刀片	尺寸(mm)						螺钉	扳手
	R	L		Dmin	ϕd	h	L	A	T-max		
GBIR/L2620Q3	●	●	3...	26	20	18	180	13	3	SI60M 035120...	TT15P...
GBIR/L3525R4	●	●	4...	35	25	23	200	17.5	4.5	SI60M 050120...	TT20P...

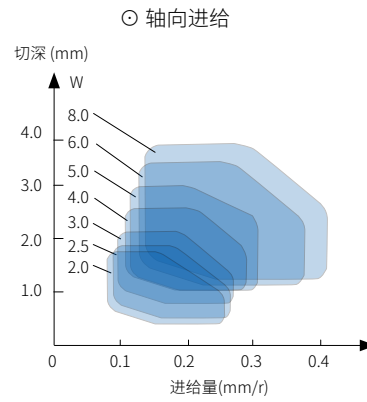
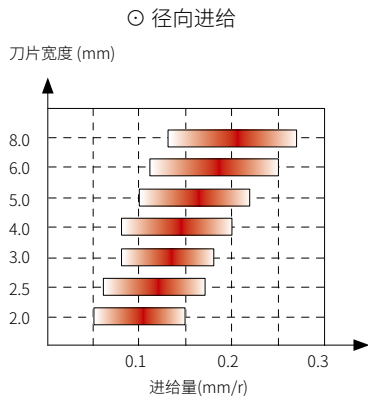
备注: SI60M 035120...代表M3.5X9

●标准库存 ○需预定

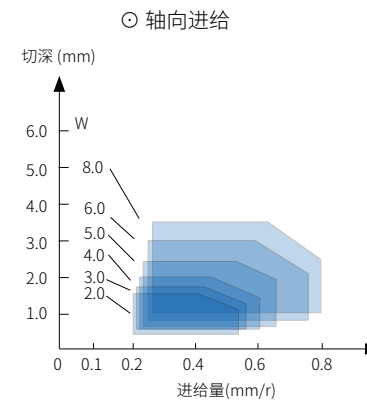
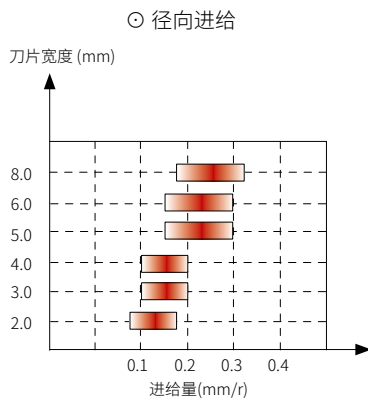
◎适用刀片, 见第128页至第129页

进给推荐值

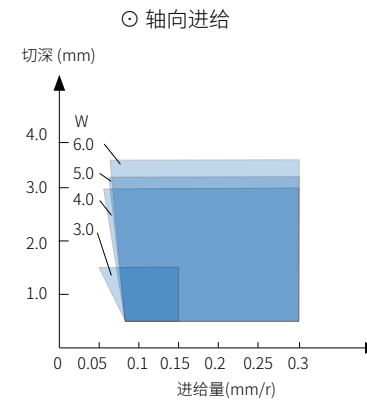
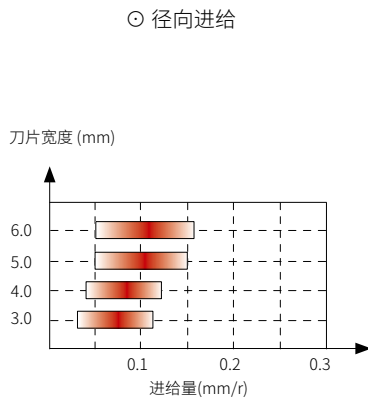
MT



MR

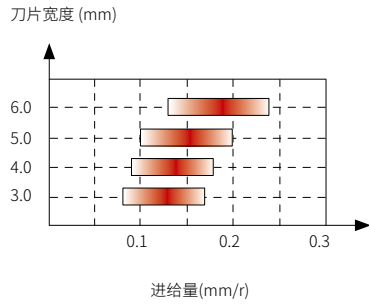


FG

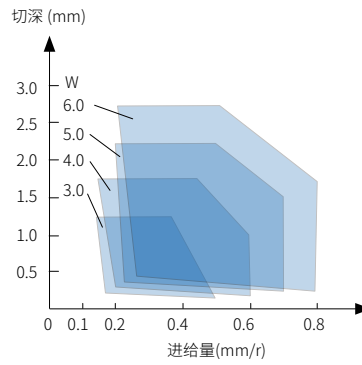


OR

⊙ 径向进给



⊙ 轴向进给



GB

工件材料	进给 (mm/r)				
	刀宽 (mm)				
	0.5-1.0	1.0-2.0	2.5-3.0	3.3-4.0	4.0-4.3
P 碳钢	①.0.03~0.08	①.0.04~0.09 ②.0.04~0.09	①.0.05~0.1 ②.0.05~0.1	①.0.05~0.12 ②.0.05~0.1	①.0.05~0.12 ②.0.05~0.1
	合金钢	①.0.03~0.07	①.0.04~0.08 ②.0.04~0.08	①.0.05~0.9 ②.0.05~0.9	①.0.05~0.1 ②.0.05~0.1
M 不锈钢	①.0.03~0.07	①.0.04~0.08 ②.0.04~0.08	①.0.05~0.9 ②.0.05~0.9	①.0.05~0.1 ②.0.05~0.1	①.0.05~0.1 ②.0.05~0.1
K 铸铁	①.0.03~0.08	①.0.04~0.09 ②.0.04~0.09	①.0.05~0.1 ②.0.05~0.1	①.0.05~0.12 ②.0.05~0.1	①.0.05~0.12 ②.0.05~0.1

①径向进给 ②轴向进给

切削速度推荐值

工件材料	硬度 (HB)	切削速度 Vc (m/min)							
		GA4230	GP1225	GP1105	GK1115	GS3115	GS3125	GS9125	
P	低碳钢	80 - 170	110 (70-180)	120 (80-220)	120 (80-220)		70 (50-100)	70 (50-100)	
	高碳钢	170 - 250	110 (70-150)	120 (80-220)	120 (80-220)				
	低合金钢	140 - 260	110 (40-150)	110 (60-180)	110 (60-180)		70 (50-100)	70 (50-100)	
	高合金钢	180 - 300	110 (40-150)	110 (60-180)	110 (60-180)				
	铸钢	180 - 300	110 (40-150)	110 (60-180)	110 (60-180)				
M	铁素体/马氏体	150 - 270	110 (40-180)				90 (50-150)	90 (30-180)	
	奥氏体	150 - 270	110 (40-180)				90 (50-150)	90 (30-180)	
K	可锻铸铁	150 - 230	110 (50-180)			130 (50-200)			
	灰口铸铁	150 - 230	110 (50-180)			130 (50-200)			
	球墨铸铁	160 - 260	100 (50-150)			100 (50-150)			
S	高温合金	130 - 400					35 (15-60)	35 (15-70)	
	钛合金	130 - 400					35 (15-60)	35 (15-70)	35 (15-60)

E

螺纹车削刀具



GESAC

螺纹刀片型号命名规则



①刀片尺寸	
代号	IC(mm)
08	5
11	6.35
16	9.525
22	12.7
27	15.875

③刀片方向
R=右手刀
L=左手刀
□=左右手刀

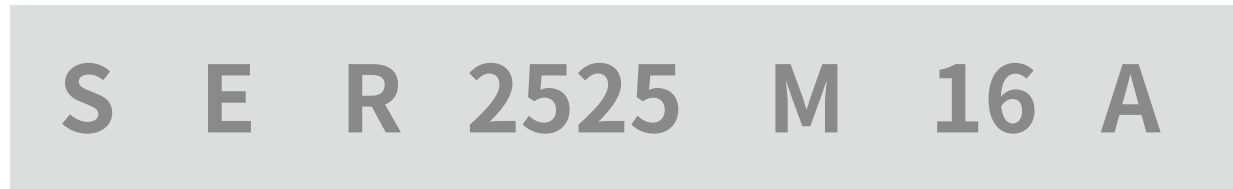
⑤螺纹标准
60=60°通用型螺纹
55=55°通用型螺纹
ISO=公制ISO标准型螺纹
UN=美制统一标准型螺纹
W=英制惠氏螺纹
NPT=美制标准锥管螺纹
BSPT=英制标准锥管螺纹
ACME=美制梯形螺纹
STACME=美制短牙梯形螺纹
ABUT=美制锯齿形螺纹
API=美制石油工业螺纹
UNJ=美制航空航天螺纹

⑥附加信息
用来定义牙数或槽型等

②螺纹类别
E=外螺纹
I=内螺纹
□=内外螺纹

④螺距		
全牙型螺距范围		
mm	TPI	
0.35-5.0	72-5	
范围牙型螺距范围		
代号	mm	TPI
A	0.5-1.5	48-16
AG	0.5-3.0	48-8
G	1.75-3.0	14-8
N	3.5-5.0	7-5

螺纹刀杆型号命名规则



①夹紧方式	
S=螺钉	
C=压板	

②加工类型	
E=外圆加工	
I=内孔加工	

③切削方向	
R=右手	
L=左手	
N=左、右	

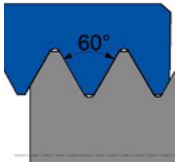
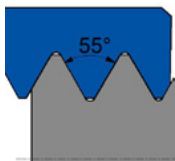
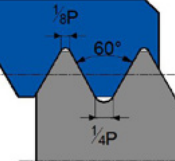
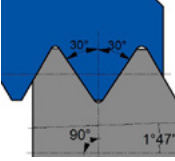
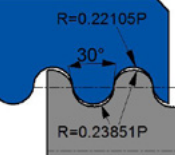
④刀柄尺寸	
外圆刀杆	
刀柄尺寸	hxb
2525	25x25mm
内孔刀杆	
刀柄尺寸	直径d
0025	直径25mm

⑤螺纹标准	
代号	长度
H	100
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400

⑥刀片尺寸	
代号	IC(mm)
08	5
11	6.35
16	9.525
22	12.7
27	15.875

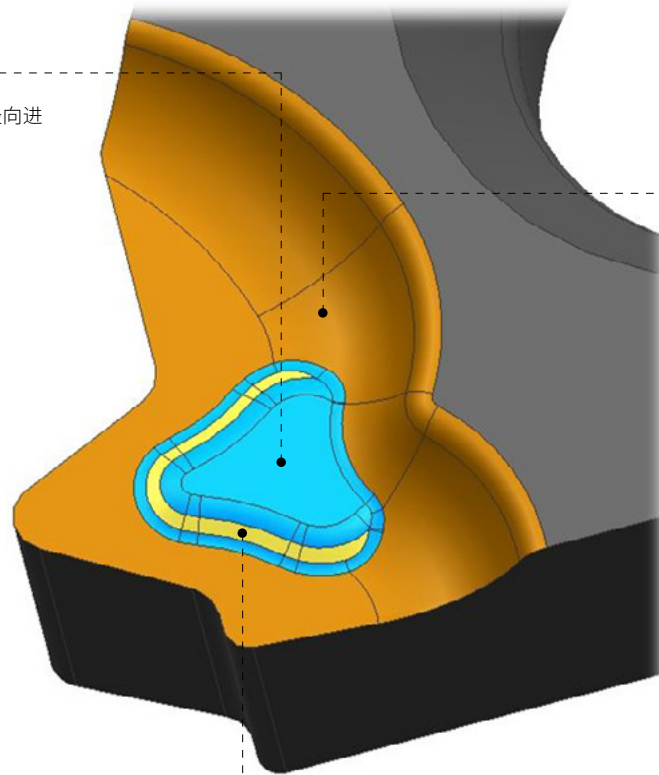
⑦附加信息	
A=带内冷孔的钢制刀杆	
C=硬质合金刀杆	
E=带内冷孔的硬质合金刀杆	
□=不带内冷孔的钢制刀杆	

螺纹车削刀具一览表

应用领域	螺纹类型	螺纹简图	螺纹代号	螺距	页码
一般机械行业	60°通用螺纹		60°	0.5-5.0 (mm)	P146
	55°通用螺纹		55°	48-5 (TPI)	P147
	ISO公制螺纹		ISO	1.0-5.0 (mm)	P148
	UN螺纹		UN	24-8 (TPI)	P150
天然气、水和排污管道螺纹	惠氏螺纹		W	19-11 (TPI)	P151
	NPT螺纹		NPT	27-8 (TPI)	P152
蒸汽、燃气和水位线管螺纹	BSPT螺纹		BSPT	28-11 (TPI)	P153
食品和消防行业管接头螺纹	圆螺纹		RD	10-4 (TPI)	P154

TC — 特殊设计的槽型

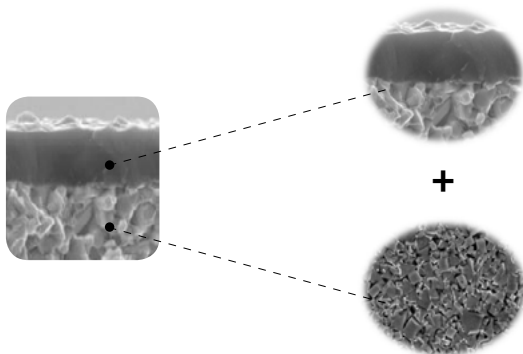
三角凸台
切屑处理性优异，可应对径向进给、侧向进给等加工方式



大容屑槽
增加容屑空间，有效避免内螺纹加工时的积屑现象

弧形曲面
增加散热面积，避免月牙洼磨损

GM3225 — 螺纹车削通用牌号

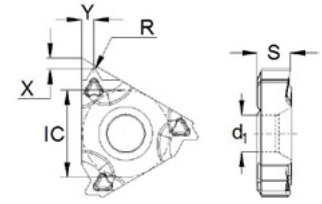


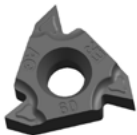
全新TiAlN纳米涂层
优化成分配比，具备良好的耐热性和耐粘结性。

亚微细硬质合金基体
同时兼备高耐磨性与韧性，适用于通用材料的螺纹加工。

通用 60°

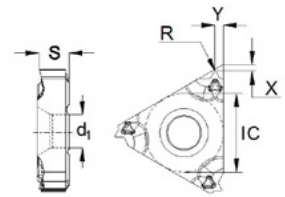
► 外螺纹




订货号	螺距 (mm)	尺寸(mm)						库存	
		X	Y	R	IC	S	d1		
	16 ERA60-TC	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 ERAG60-TC	0.5-3.0	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 ERG60-TC	1.75-3.0	1.2	1.7	0.25	9.525	3.47	4	●
	22 ERN60-TC	3.5-5.0	1.7	2.5	0.51	12.7	4.71	5	●

●标准库存 ○需预定

► 内螺纹

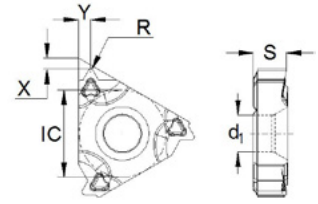



订货号	螺距 (mm)	尺寸(mm)						库存	
		X	Y	R	IC	S	d1		
	08 IRA60-TC	0.5-1.5	0.6	0.7	0.08	5.00	2.25	2.68	●
	11 IRA60-TC	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	6.35	3.00	3.2	●
	16 IRA60-TC	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 IRAG60-TC	0.5-3.0	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 IRG60-TC	1.75-3.0	1.2	1.7	0.13	9.525	3.47	4	●
	22 IRN60-TC	3.5-5.0	1.7	2.5	0.25	12.7	4.71	5	●

●标准库存 ○需预定

通用 55°

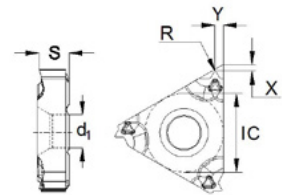
► 外螺纹




订货号	螺距 (TPI)	尺寸(mm)						库存	
		X	Y	R	IC	S	d1	GM3225	
	16 ERA55-TC	48-16	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 ERAG55-TC	48-8	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 ERG55-TC	14-8	1.2	1.7	0.21	9.525	3.47	4	●
	22 ERN55-TC	7-5	1.7	2.5	0.44	12.7	4.71	5	●

●标准库存 ○需预定

► 内螺纹

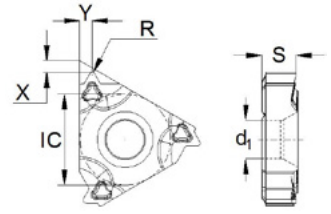


订货号	螺距 (TPI)	尺寸(mm)						库存	
		X	Y	R	IC	S	d1	GM3225	
	11 IRA55-TC	48-16	0.8	0.9	0.08	6.35	3	3.2	●
	16 IRA55-TC	48-16	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 IRAG55-TC	48-8	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 IRG55-TC	14-8	1.2	1.7	0.21	9.525	3.47	4	●
	22 IRN55-TC	7-5	1.7	2.5	0.44	12.7	4.71	5	●

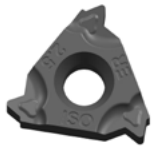
●标准库存 ○需预定

公制 60°

▶ 外螺纹

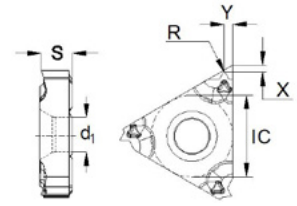


订货号	螺距 (mm)	尺寸(mm)						库存
		X	Y	R	IC	S	d1	GM3225
16 ER1.00ISO-TC	1.00	0.8	0.7	0.14	9.525	3.47	4	●
16 ER1.25ISO-TC	1.25	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4	●
16 ER1.50ISO-TC	1.50	0.8	1.0	0.22	9.525	3.47	4	●
16 ER1.75ISO-TC	1.75	1.2	1.2	0.25	9.525	3.47	4	●
16 ER2.00ISO-TC	2.00	1.2	1.3	0.29	9.525	3.47	4	●
16 ER2.50ISO-TC	2.50	1.2	1.5	0.36	9.525	3.47	4	●
16 ER3.00ISO-TC	3.00	1.2	1.5	0.43	9.525	3.47	4	●
22 ER3.50ISO-TC	3.50	1.6	2.3	0.45	12.7	4.71	5	●
22 ER4.00ISO-TC	4.00	1.6	2.3	0.52	12.7	4.71	5	●
22 ER4.50ISO-TC	4.50	1.7	2.4	0.58	12.7	4.71	5	●
22 ER5.00ISO-TC	5.00	1.7	2.5	0.63	12.7	4.71	5	●
22 ER5.50ISO-TC	5.50	1.9	2.7	0.72	12.7	4.71	5	●
22 ER6.00ISO-TC	6.00	1.9	2.7	0.78	12.7	4.71	5	●



●标准库存 ○需预定

► 内螺纹



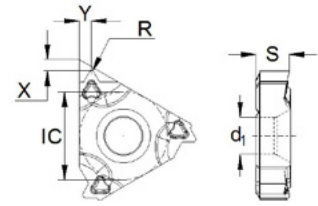
订货号	螺距 (mm)	尺寸(mm)						库存
		X	Y	R	IC	S	d1	GM3225
11 IR1.00ISO-TC	1.00	0.8	0.7	0.07	6.35	3.00	3.2	●
11 IR1.25ISO-TC	1.25	0.8	0.9	0.09	6.35	3.00	3.2	●
11 IR1.50ISO-TC	1.50	0.8	1.0	0.11	6.35	3.00	3.2	●
11 IR1.75ISO-TC	1.75	0.9	1.1	0.13	6.35	3.00	3.2	●
11 IR2.00ISO-TC	2.00	0.9	1.1	0.15	6.35	3.00	3.2	●
16 IR1.00ISO-TC	1.00	0.8	0.7	0.07	9.525	3.47	4	●
16 IR1.25ISO-TC	1.25	0.8	0.9	0.09	9.525	3.47	4	●
16 IR1.50ISO-TC	1.50	0.8	1.0	0.11	9.525	3.47	4	●
16 IR1.75ISO-TC	1.75	1.2	1.2	0.13	9.525	3.47	4	●
16 IR2.00ISO-TC	2.00	1.2	1.3	0.15	9.525	3.47	4	●
16 IR2.50ISO-TC	2.50	1.2	1.5	0.18	9.525	3.47	4	●
16 IR3.00ISO-TC	3.00	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4	●
22 IR3.50ISO-TC	3.50	1.6	2.3	0.22	12.7	4.71	5	●
22 IR4.00ISO-TC	4.00	1.6	2.3	0.25	12.7	4.71	5	●
22 IR4.50ISO-TC	4.50	1.6	2.4	0.28	12.7	4.71	5	●
22 IR5.00ISO-TC	5.00	1.6	2.3	0.32	12.7	4.71	5	●
22 IR5.50ISO-TC	5.50	1.6	2.3	0.36	12.7	4.71	5	●
22 IR6.00ISO-TC	6.00	1.6	2.4	0.39	12.7	4.71	5	●



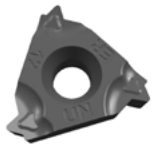
●标准库存 ○需预定

UN 60°

▶ 外螺纹

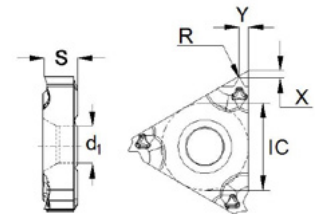


订货号	螺距 (TPI)	尺寸(mm)						库存
		X	Y	R	IC	S	d1	
16 ER24UN-TC	24	0.8	0.8	0.15	9.525	3.47	4	●
16 ER20UN-TC	20	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4	●
16 ER18UN-TC	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4	●
16 ER16UN-TC	16	0.9	1.1	0.23	9.525	3.47	4	●
16 ER14UN-TC	14	1.2	1.5	0.26	9.525	3.47	4	●
16 ER12UN-TC	12	1.2	1.5	0.31	9.525	3.47	4	●
16 ER10UN-TC	10	1.2	1.5	0.37	9.525	3.47	4	○
16 ER8UN-TC	8	1.3	1.7	0.46	9.525	3.47	4	●

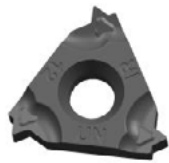


●标准库存 ○需预定

▶ 内螺纹



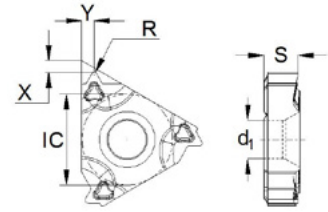
订货号	螺距 (TPI)	尺寸(mm)						库存
		X	Y	R	IC	S	d1	
11 IR20UN-TC	20	0.8	0.9	0.09	6.35	3.00	3.2	●
11 IR18UN-TC	18	0.8	1.0	0.10	6.35	3.00	3.2	●
16 IR24UN-TC	24	0.8	0.8	0.08	9.525	3.47	4	●
16 IR20UN-TC	20	0.8	0.9	0.09	9.525	3.47	4	●
16 IR18UN-TC	18	0.8	1.0	0.10	9.525	3.47	4	●
16 IR16UN-TC	16	0.9	1.1	0.12	9.525	3.47	4	●
16 IR14UN-TC	14	1.2	1.5	0.13	9.525	3.47	4	●
16 IR12UN-TC	12	1.2	1.5	0.16	9.525	3.47	4	●
16 IR10UN-TC	10	1.2	1.5	0.19	9.525	3.47	4	○
16 IR8UN-TC	8	1.3	1.7	0.23	9.525	3.47	4	●




●标准库存 ○需预定

惠氏 55°

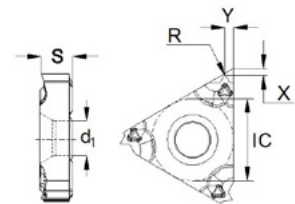
▶ 外螺纹

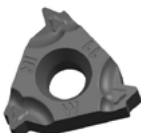


订货号	螺距 (TPI)	尺寸(mm)						库存	
		X	Y	R	IC	S	d1	GM3225	
	16 ER19W-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	●
	16 ER18W-TC	18	0.8	1.0	0.18	9.525	3.47	4	●
	16 ER16W-TC	16	0.9	1.1	0.20	9.525	3.47	4	●
	16 ER14W-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	●
	16 ER12W-TC	12	1.2	1.5	0.28	9.525	3.47	4	●
	16 ER11W-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	●
	16 ER10W-TC	10	1.1	1.5	0.34	9.525	3.47	4	●

●标准库存 ○需预定

▶ 内螺纹

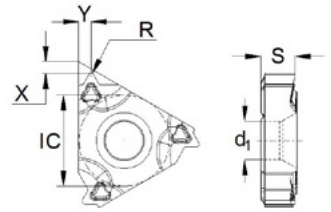


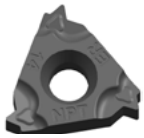
订货号	螺距 (TPI)	尺寸(mm)						库存	
		X	Y	R	IC	S	d1	GM3225	
	11 IR19W-TC	19	0.9	1.1	0.19	6.35	3.00	3.2	●
	11 IR14W-TC	14	0.9	1.1	0.27	6.35	3.00	3.2	●
	16 IR19W-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	●
	16 IR18W-TC	18	0.8	1.0	0.18	9.525	3.47	4	●
	16 IR16W-TC	16	0.9	1.1	0.2	9.525	3.47	4	●
	16 IR14W-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	●
	16 IR12W-TC	12	1.2	1.5	0.28	9.525	3.47	4	●
	16 IR11W-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	●
	16 IR8W-TC	8	1.2	1.5	0.41	9.525	3.47	4	●

●标准库存 ○需预定

NPT 60°

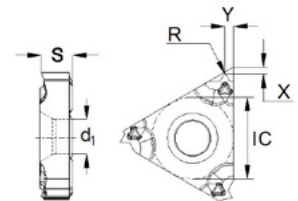
► 外螺纹

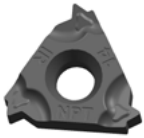


订货号	螺距 (TPI)	尺寸(mm)							库存
		X	Y	R	IC	S	d1		
	16 ER27NPT-TC	27	0.7	0.8	0.13	9.525	3.47	4	●
	16 ER18NPT-TC	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4	●
	16 ER14NPT-TC	14	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4	●
	16 ER11.5NPT-TC	11.5	1.2	1.5	0.25	9.525	3.47	4	●
	16 ER8NPT-TC	8	1.3	1.8	0.30	9.525	3.47	4	●

●标准库存 ○需预定

► 内螺纹

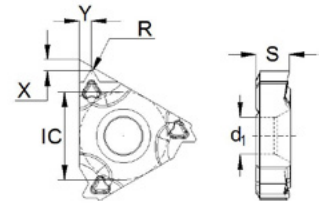


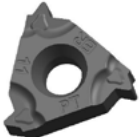
订货号	螺距 (TPI)	尺寸(mm)							库存
		X	Y	R	IC	S	d1		
	11 IR18NPT-TC	18	0.8	1.0	0.20	6.35	3.00	3.2	●
	16 IR27NPT-TC	27	0.7	0.8	0.13	9.525	3.47	4	●
	16 IR18NPT-TC	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4	●
	16 IR14NPT-TC	14	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4	●
	16 IR11.5NPT-TC	11.5	1.2	1.5	0.25	9.525	3.47	4	●
	16 IR8NPT-TC	8	1.3	1.8	0.30	9.525	3.47	4	●

●标准库存 ○需预定

BSPT 55°

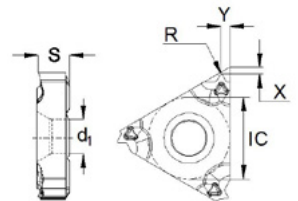
► 外螺纹

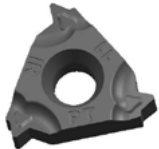


订货号	螺距 (TPI)	尺寸(mm)						库存	
		X	Y	R	IC	S	d1	GM3225	
	16 ER28BSPT-TC	28	0.7	0.8	0.11	9.525	3.47	4	●
	16 ER19BSPT-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	●
	16 ER14BSPT-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	●
	16 ER11BSPT-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	●

●标准库存 ○需预定

► 内螺纹

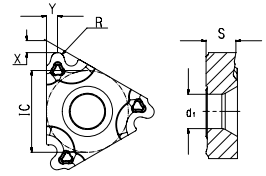



订货号	螺距 (TPI)	尺寸(mm)						库存	
		X	Y	R	IC	S	d1	GM3225	
	11 IR19BSPT-TC	19	0.8	1.0	0.18	6.35	3.00	3.2	●
	11 IR14BSPT-TC	14	0.9	1.1	0.24	6.35	3.00	3.2	●
	16 IR28BSPT-TC	28	0.7	0.8	0.11	9.525	3.47	4	●
	16 IR19BSPT-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	●
	16 IR14BSPT-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	●
	16 IR11BSPT-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	●

●标准库存 ○需预定

圆螺纹 30°

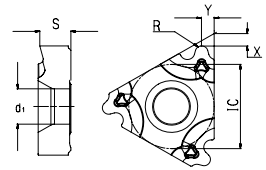
► 外螺纹



订货号	螺距 (TPI)	尺寸(mm)							库存
		X	Y	R	IC	S	d1	GM3225	
	16 ER10RD-TC	10	1.1	1.2	0.60	9.525	3.47	4	○
	16 ER8RD-TC	8	1.4	1.3	0.75	9.525	3.47	4	●
	16 ER6RD-TC	6	1.4	1.5	1.00	9.525	3.47	4	●
	22 ER4RD-TC	4	2.2	2.3	1.51	12.7	4.71	5	○

●标准库存 ○需预定

► 内螺纹



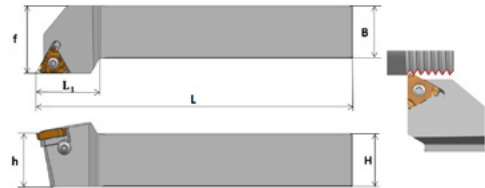
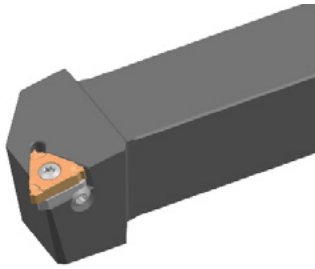
订货号	螺距 (TPI)	尺寸(mm)							库存
		X	Y	R	IC	S	d1	GM3225	
	16 IR10RD-TC	10	1.1	1.2	0.55	9.525	3.47	4	○
	16 IR8RD-TC	8	1.4	1.3	0.70	9.525	3.47	4	●
	16 IR6RD-TC	6	1.4	1.5	0.936	9.525	3.47	4	●
	22 IR4RD-TC	4	2.2	2.3	1.40	12.7	4.71	5	○

●标准库存 ○需预定

螺纹刀杆

SER/L系列

外圆刀杆



订货号	库存		适用刀片	尺寸(mm)						刀垫	夹紧螺钉	刀垫螺钉	扳手
	R	L		H	B	L	f	h	L ₁				
SER/L1212F11	○	○	11ER/L...	12	12	80	16	12	20.5	-	SI60M 025080...	-	TT08PH
SER/L1212F16	●	○	16ER/L...	12	12	80	16	12	22	-	SI60M 035090...	-	TT15PH
SER/L1616H16	●	○		16	16	100	20	16	20.5	DEN16..	SI60M 035120...	SSBM 030060H	TT15PH
SER/L2020K16	●	●		20	20	125	25	20	30				
SER/L2525M16	●	●		25	25	150	32	25	30				
SER/L3232P16	●	○		32	32	170	40	32	30	DEN22..	SI60M 040160...	SSBM 040060H	TT15PH
SER/L2525M22	●	○	25	25	150	32	25	36					
SER/L3232P22	●	○	22ER/L...	32	32	170	40	32	36	DEN27..	SI60M 050200...	SSBM 040060H	TT20PH
SER/L4040R22	●	○	40	40	200	50	40	36					
SER/L3232P27	●	○	27ER/L...	32	32	170	40	32	40	DEN27..	SI60M 050200...	SSBM 040060H	TT20PH
SER/L4040R27	●	○		40	40	200	50	40	40				

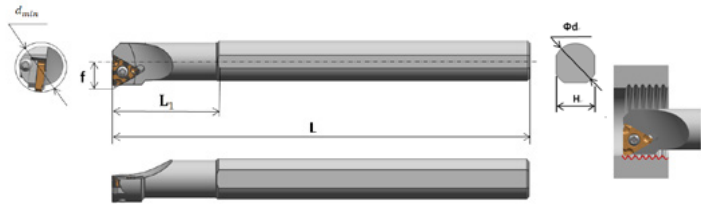
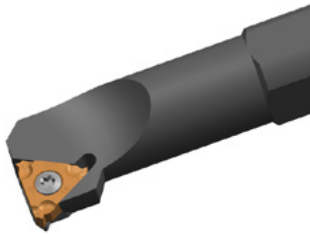
备注: SI60M035090...代表M3.5×9

●标准库存 ○需预定

螺纹刀杆

SIR/L系列

内孔刀杆



订货号	库存		适用刀片	尺寸(mm)						刀垫	夹紧螺钉	刀垫螺钉	扳手				
	R	L		d _{min}	Φd	H	L	f	L ₁								
SIR/L0008K08	●	○	08IR/L...	9.9	08	7	125	5.5	20	-	SI60M 022050...	-	TT06PH				
SIR/L0010K11	●	○	11IR/L...	13	10	9	125	7.3	25	-	SI60M 025080...	-	TT08PH				
SIR/L0010K11-A16	●	○		13	16	15	125	7.3	30								
SIR/L0012K11	●	○		15	12	11	125	8.4	28								
SIR/L0012K11-A16	●	○		15	16	15	125	8.4	36								
SIR/L0013M16	●	○	16IR/L...	17	16	15	150	10.3	32	-	SI60M 035090...	-	TT15PH				
SIR/L0016Q16	●	○		20	16	15	180	11.5	40								
SIR/L0020Q16	●	○		24	20	18	180	13.4	40								
SIR/L0025R16	●	○		29	25	23	200	16.3	45								
SIR/L0032S16	●	○		36	32	30	250	19.6	50					DIN16..	SI60M 035120...	SSBM 030060H	TT15PH
SIR/L0040T16	●	○		44	40	38	300	23.8	55								
SIR/L0050U16	○	○	56	50	48	350	28.7	60									
SIR/L0020Q22	○	○	22IR/L...	27	20	18	180	14.9	40	-	SI60M 040120...	-	TT15PH				
SIR/L0025R22	●	○		32	25	23	200	18.1	45	DIN22..	SI60M 040160...	SSBM 040060H	TT15PH				
SIR/L0032S22	●	○		39	32	30	250	21.5	50								
SIR/L0040T22	●	○		47	40	38	300	25.8	55								
SIR/L0050U22	○	○		57	50	48	350	29.8	70								
SIR/L0032S27	○	○	40	32	30	250	22.4	60									
SIR/L0040T27	○	○	27IR/L...	48	50	36	300	26.4	60	DIN27..	SI60M 050200...	SSBM 040060H	TT20PH				
SIR/L0050U27	○	○		58	60	45	350	31.4	75								

备注: SI60M035090*代表M3.5×9

●标准库存 ○需预定

切削速度推荐表

工件材料			材料硬度	切削速度 Vc (m/min)	
				牌号 GM3225	
P	碳素钢	低碳 (C=0.1-0.25%)	HB125	160 (120-230)	
		中碳 (C=0.25-0.55%)	HB150	150 (100-195)	
		高碳 (C=0.55-0.80%)	HB170	140 (90-180)	
	低合金钢	非淬硬	HB180	130 (100-180)	
		淬硬	HB275	100 (75-140)	
		淬硬	HB350	80 (60-130)	
	高合金钢	退火	HB200	110 (80-140)	
		淬硬	HB325	90 (70-115)	
	铸钢	非合金	HB180	200 (180-220)	
		低合金	HB200	110 (70-150)	
		高合金	HB225	100 (60-120)	
		锰钢 (12-14% Mn)	HB250	40 (40-50)	
M	不锈钢	奥氏体	HB180	120 (90-140)	
		铁素体/马氏体	HB200	140 (70-170)	
		双相不锈钢	HB230	90 (60-120)	
K	可锻铸铁	铁素体	HB130	130 (110-170)	
		珠光体	HB230	100 (85-145)	
	灰口铸铁	低拉伸强度	HB180	120 (100-160)	
		高拉伸强度	HB260	100 (80-140)	
	球墨铸铁	铁素体	HB160	125 (110-160)	
		珠光体	HB250	100 (80-120)	
N	锻造铝合金	非时效	HB60	500 (350-700)	
		时效	HB100	400 (300-500)	
	铸造铝合金	非时效	HB75	450 (300-500)	
		时效	HB90	290 (200-400)	
		含硅 (13-22% Si)	HB130	200 (100-300)	
	铜和铜合金	黄铜	HB90	220 (100-300)	
		青铜和非铅铜	HB100	180 (80-255)	
S	耐热合金	铁基	退火	HB200	45 (35-60)
			时效	HB280	35 (25-50)
		镍基和钴基	退火	HB250	25 (15-30)
			时效	HB350	15 (10-25)
	钛合金	商业纯 (99.5% Ti)	HB320	13 (10-20)	
		$\alpha+\beta$ 合金	400Rm	150 (140-170)	
H	高硬材料		1050Rm	60 (50-70)	
		淬硬钢	HRC55	45 (40-50)	
		冷硬铸铁	HB400	40 (30-50)	

走刀次数及径向进给推荐表

► ISO公制 / 外螺纹

螺距 (mm)	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
总进给量(mm)	0.65	0.79	0.95	1.11	1.26	1.56	1.88	2.18	2.49	2.79	3.10	3.39	3.70
走刀次数	5	6	6	8	8	10	12	12	13	14	14	16	16
走刀顺序	径向进给/刀 (mm)												
1	0.16	0.17	0.20	0.17	0.20	0.20	0.20	0.24	0.24	0.27	0.29	0.27	0.30
2	0.15	0.15	0.19	0.17	0.19	0.19	0.19	0.23	0.22	0.25	0.28	0.26	0.29
3	0.14	0.14	0.18	0.16	0.18	0.18	0.19	0.22	0.22	0.24	0.27	0.26	0.29
4	0.12	0.13	0.16	0.15	0.17	0.17	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26	0.25	0.28
5	0.08	0.12	0.14	0.14	0.16	0.17	0.17	0.21	0.21	0.23	0.25	0.25	0.27
6		0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.17	0.20	0.20	0.22	0.25	0.24	0.26
7				0.11	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21	0.24	0.23	0.26
8				0.08	0.08	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.23	0.23	0.25
9						0.12	0.14	0.16	0.17	0.19	0.22	0.22	0.24
10						0.08	0.13	0.15	0.16	0.18	0.20	0.21	0.23
11							0.12	0.13	0.15	0.17	0.19	0.20	0.22
12							0.08	0.08	0.14	0.16	0.17	0.19	0.20
13									0.12	0.14	0.15	0.18	0.19
14									0.18	0.10	0.10	0.16	0.17
15												0.14	0.15
16												0.10	0.10

► ISO公制 / 内螺纹

螺距 (mm)	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
总进给量(mm)	0.63	0.77	0.92	1.05	1.20	1.48	1.78	2.03	2.31	2.61	2.88	3.19	3.44
走刀次数	5	6	6	8	8	10	12	12	13	14	14	16	16
走刀顺序	径向进给/刀 (mm)												
1	0.15	0.16	0.20	0.16	0.19	0.19	0.19	0.22	0.21	0.23	0.26	0.25	0.28
2	0.14	0.15	0.18	0.15	0.18	0.18	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26	0.25	0.27
3	0.13	0.14	0.17	0.15	0.17	0.17	0.18	0.20	0.20	0.22	0.25	0.24	0.26
4	0.12	0.13	0.15	0.14	0.16	0.17	0.17	0.20	0.19	0.22	0.24	0.24	0.26
5	0.08	0.11	0.13	0.13	0.15	0.16	0.16	0.19	0.19	0.21	0.24	0.23	0.26
6		0.08	0.08	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.18	0.20	0.23	0.22	0.24
7				0.11	0.12	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.22	0.22	0.24
8				0.08	0.08	0.13	0.14	0.16	0.17	0.19	0.21	0.22	0.23
9						0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.20	0.20	0.22
10						0.08	0.12	0.14	0.15	0.17	0.19	0.20	0.21
11							0.11	0.12	0.14	0.16	0.18	0.19	0.20
12							0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19
13									0.12	0.14	0.15	0.17	0.18
14									0.08	0.10	0.10	0.16	0.16
15												0.14	0.15
16												0.10	0.10

► UN / 外螺纹

螺距(TPI)	24	20	18	16	14	12	10	8
总进给量(mm)	0.70	0.84	0.92	1.04	1.17	1.35	1.62	2.02
走刀次数	5	6	6	7	8	8	10	12
走刀顺序	径向进给/刀 (mm)							
1	0.18	0.18	0.20	0.19	0.18	0.22	0.21	0.22
2	0.16	0.17	0.18	0.18	0.18	0.21	0.20	0.21
3	0.15	0.15	0.17	0.17	0.17	0.20	0.19	0.20
4	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.19	0.18	0.20
5	0.08	0.12	0.13	0.14	0.15	0.17	0.17	0.19
6		0.08	0.08	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18
7				0.08	0.12	0.13	0.15	0.17
8					0.08	0.08	0.14	0.16
9							0.12	0.15
10							0.08	0.14
11								0.12
12								0.08

► UN / 内螺纹

螺距(TPI)	24	20	18	16	14	12	10	8
总进给量(mm)	0.66	0.78	0.86	0.96	1.07	1.25	1.48	2.03
走刀次数	5	6	6	7	8	8	10	12
走刀顺序	径向进给/刀 (mm)							
1	0.16	0.16	0.18	0.17	0.16	0.20	0.19	0.22
2	0.15	0.16	0.17	0.16	0.16	0.19	0.18	0.21
3	0.14	0.14	0.16	0.15	0.15	0.18	0.17	0.20
4	0.12	0.13	0.14	0.14	0.14	0.17	0.17	0.20
5	0.08	0.12	0.13	0.13	0.14	0.16	0.16	0.19
6		0.08	0.08	0.12	0.13	0.14	0.15	0.18
7				0.08	0.11	0.13	0.14	0.17
8					0.08	0.08	0.13	0.16
9							0.12	0.15
10							0.08	0.14
11								0.12
12								0.08

► 惠氏 / 内、外螺纹

螺距 (TPI)	19	18	16	14	12	11	10	8
总进给量(mm)	0.90	0.97	1.08	1.20	1.42	1.51	1.70	2.10
走刀次数	6	7	8	8	8	9	10	12
走刀顺序	径向进给/刀 (mm)							
1	0.19	0.17	0.17	0.19	0.23	0.22	0.22	0.23
2	0.18	0.16	0.16	0.18	0.22	0.21	0.21	0.22
3	0.17	0.16	0.15	0.17	0.21	0.20	0.20	0.21
4	0.15	0.15	0.15	0.16	0.19	0.19	0.19	0.21
5	0.13	0.13	0.14	0.15	0.18	0.18	0.18	0.20
6	0.08	0.12	0.13	0.14	0.16	0.16	0.17	0.19
7		0.08	0.11	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18
8			0.08	0.08	0.08	0.13	0.15	0.17
9						0.08	0.13	0.16
10							0.08	0.14
11								0.12
12								0.08

► BSPT / 内、外螺纹

螺距(TPI)	28	19	14	11
总进给量(mm)	0.62	0.90	1.20	1.51
走刀次数	5	6	8	9
走刀顺序	径向进给/刀 (mm)			
1	0.15	0.19	0.19	0.22
2	0.14	0.18	0.18	0.21
3	0.13	0.17	0.17	0.20
4	0.12	0.15	0.16	0.19
5	0.08	0.13	0.15	0.18
6		0.08	0.14	0.16
7			0.12	0.15
8			0.08	0.13
9				0.08

► NPT / 内、外螺纹

螺距(TPI)	27	18	14	11.5	8
总进给量(mm)	0.76	1.11	1.42	1.73	2.48
走刀次数	6	8	10	12	15
走刀顺序	径向进给/刀 (mm)				
1	0.15	0.17	0.18	0.18	0.21
2	0.15	0.17	0.17	0.17	0.21
3	0.14	0.16	0.16	0.17	0.20
4	0.13	0.15	0.16	0.16	0.20
5	0.11	0.14	0.15	0.16	0.19
6	0.08	0.13	0.14	0.15	0.18
7		0.11	0.14	0.15	0.18
8		0.08	0.13	0.14	0.17
9			0.11	0.13	0.17
10			0.08	0.12	0.16
11				0.11	0.15
12				0.08	0.14
13					0.13
14					0.11
15					0.08

► 圆螺纹 / 外螺纹

螺距(TPI)	10	8	6	4
总进给量(mm)	1.30	1.63	2.17	2.95
走刀次数	8	10	12	14
走刀顺序	径向进给/刀 (mm)			
1	0.21	0.21	0.24	0.30
2	0.20	0.20	0.23	0.29
3	0.19	0.19	0.22	0.28
4	0.18	0.19	0.21	0.27
5	0.16	0.18	0.20	0.26
6	0.15	0.17	0.19	0.25
7	0.13	0.15	0.18	0.24
8	0.08	0.14	0.17	0.23
9		0.12	0.16	0.22
10		0.08	0.15	0.21
11			0.13	0.19
12			0.08	0.18
13				0.15
14				0.10

► 圆螺纹 / 内螺纹

螺距 (TPI)	10	8	6	4
总进给量(mm)	1.34	1.64	2.18	2.98
走刀次数	8	10	12	14
走刀顺序	径向进给/刀 (mm)			
1	0.22	0.21	0.24	0.30
2	0.21	0.20	0.23	0.29
3	0.20	0.20	0.22	0.29
4	0.18	0.19	0.21	0.28
5	0.17	0.18	0.21	0.27
6	0.15	0.17	0.20	0.26
7	0.13	0.16	0.19	0.25
8	0.08	0.14	0.17	0.24
9		0.12	0.16	0.23
10		0.08	0.15	0.21
11			0.13	0.20
12			0.08	0.18
13				0.16
14				0.10

注：一般情况，径向进给不得小于0.05mm，加工奥氏体不锈钢时，径向进给不得小于0.08mm。

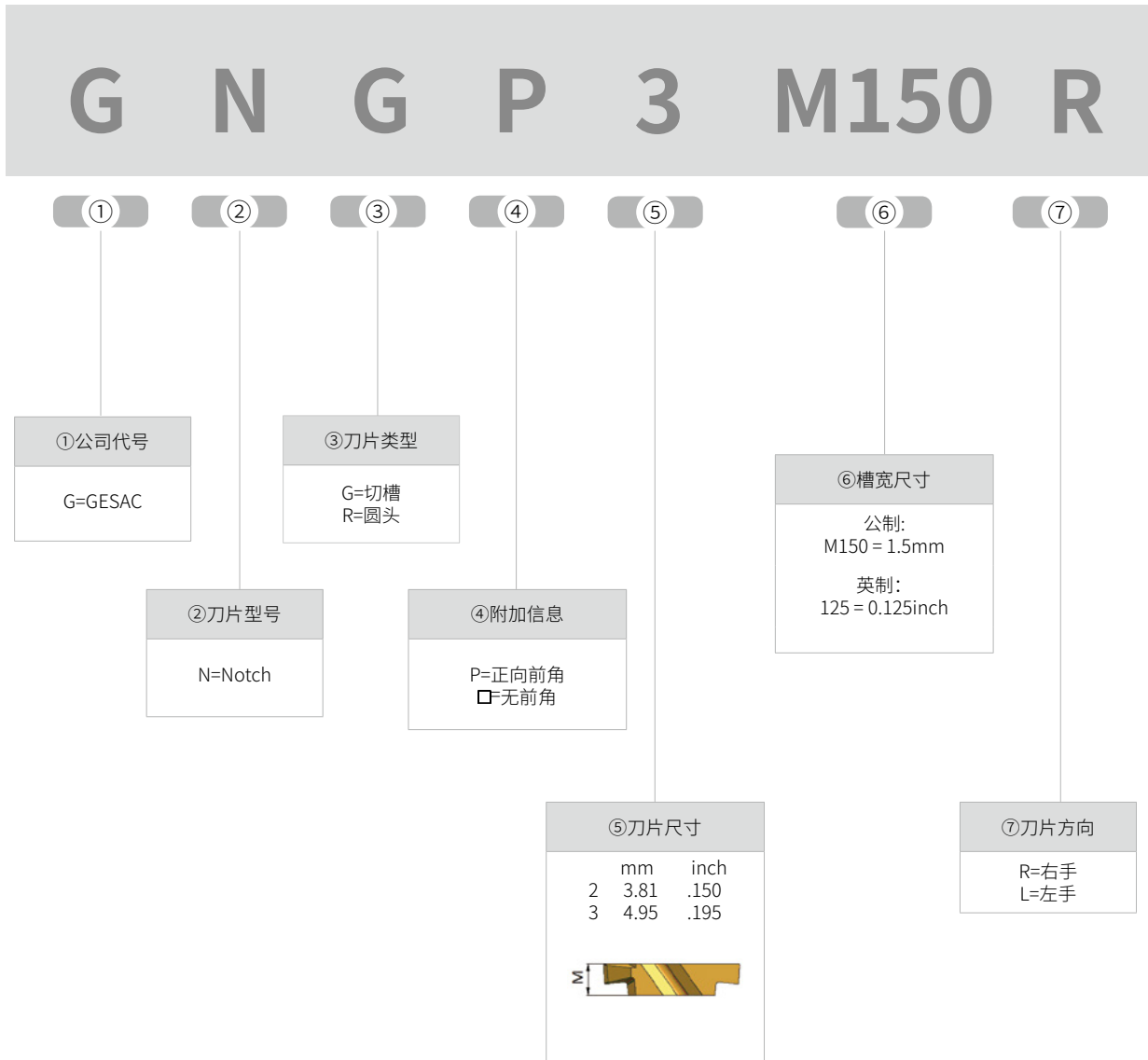
F

G-Notch系列刀具

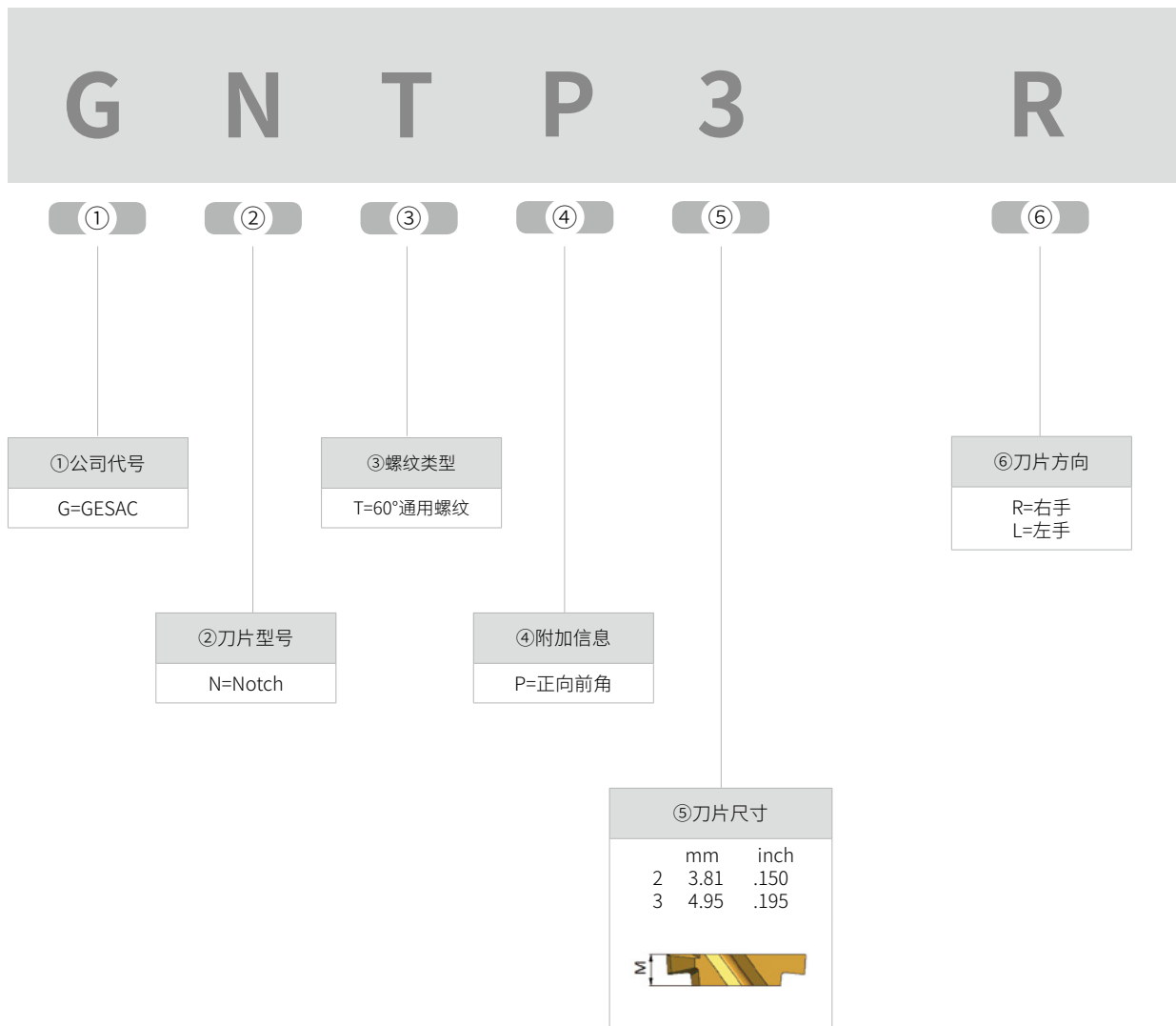


GESAC

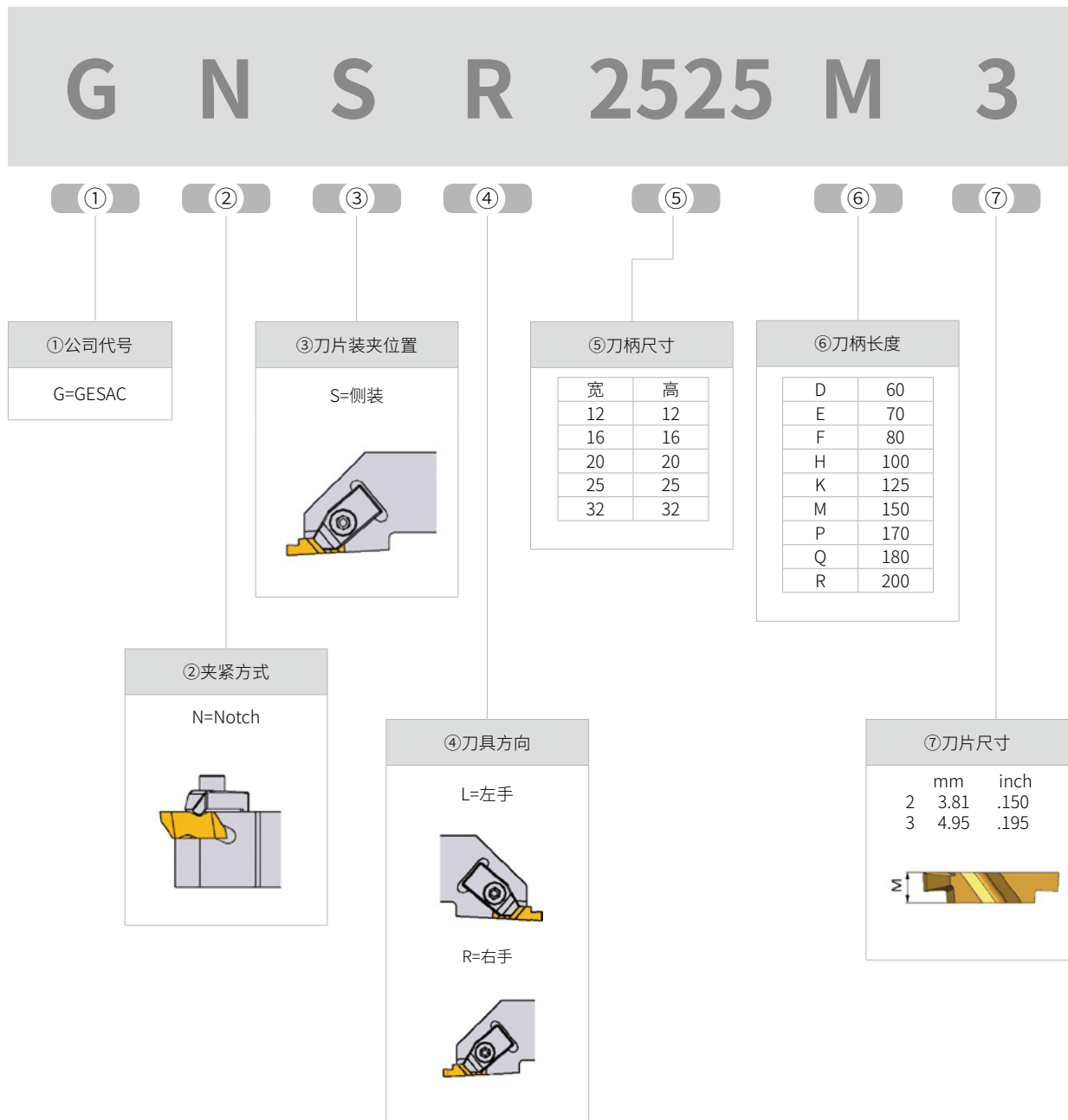
G-Notch系列切槽刀片命名规则



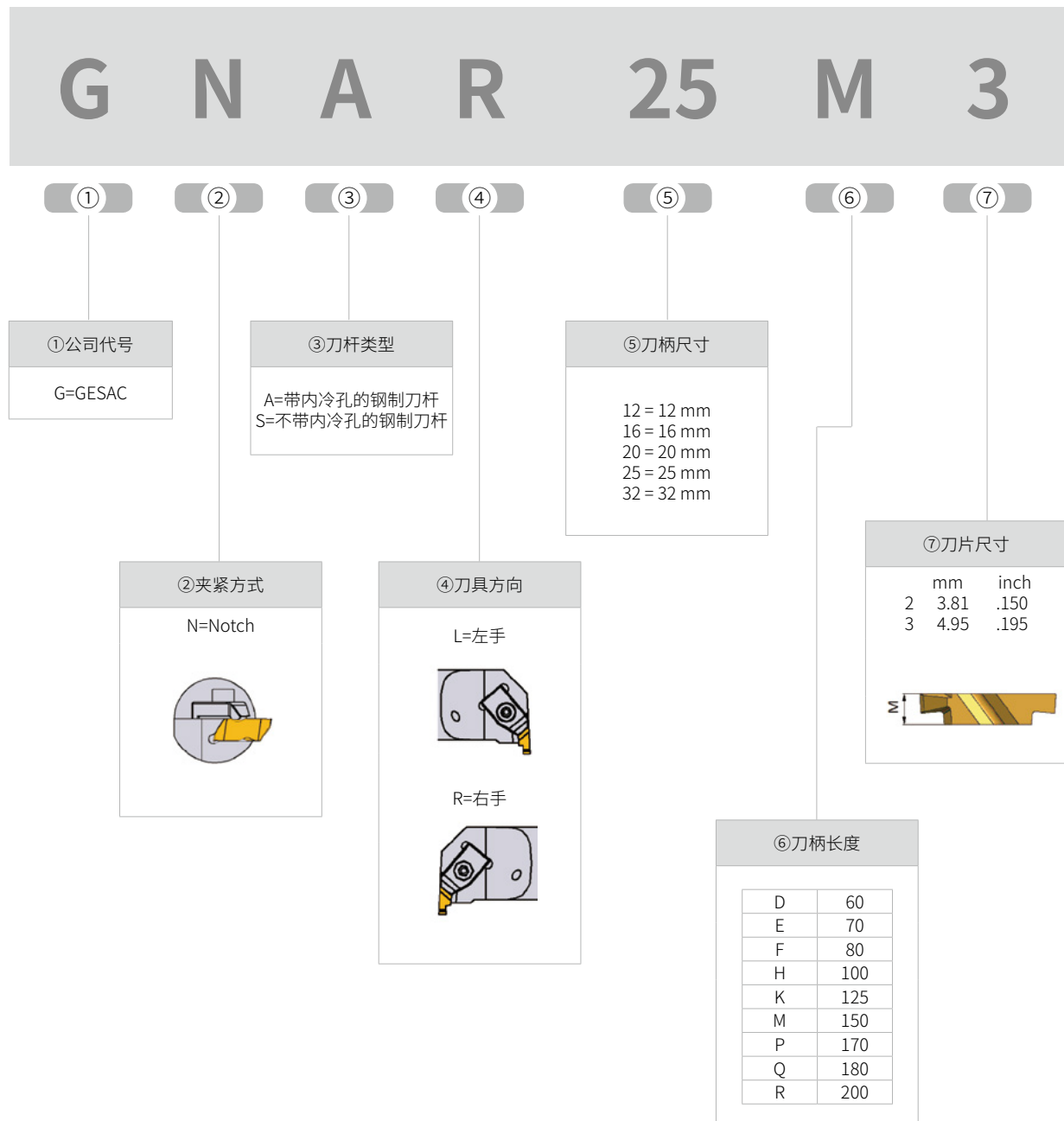
G-Notch系列螺纹刀片命名规则



G-Notch外圆刀杆命名规则



G-Notch内圆刀杆命名规则



注意：左手内圆刀杆使用右手刀片，右手内圆刀杆使用左手刀片。

G-Notch系列刀片一览表

应用	类型	外形	宽度/螺距	页码
精密切槽	GNGP		1.00-3.50 (mm)	P169
精密仿形	GNR		2.00-3.18 (mm)	P171
螺纹加工	GNTP		0.70-5.00(mm) 36-5(TPI)	P171

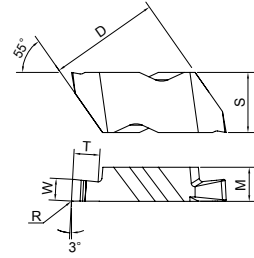
牌号应用一览表

工件材料	P 钢						M 不锈钢					K 铸铁						
	ISO	01	10	20	30	40	50	01	10	20	30	40	01	10	20	30	40	
涂层硬质合金 PVD			GM3225							GM3225					GM3225			

精密切槽刀片

GNGP

切槽正前角刀片



订货号	尺寸(mm)						刀片规格	库存
	W	R	T	S	M	D		GM3225
GNGP2M100L	1.00	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M100R	1.00	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2047L	1.19	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	2	●
GNGP2047R	1.19	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	2	●
GNGP2M150L	1.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M150R	1.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2062L	1.57	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	●
GNGP2062R	1.57	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	●
GNGP2M170L	1.70	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M170R	1.70	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2070L	1.78	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2078L	1.98	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2078R	1.98	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M200L	2.00	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M200R	2.00	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M220L	2.20	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M220R	2.20	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2094L	2.38	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2094R	2.38	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	●
GNGP2M250L	2.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M250R	2.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2125L	3.18	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2125R	3.18	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	●
GNGP3031L	0.79	0.09	1.27	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3031R	0.79	0.09	1.27	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3M100L	1.00	0.19	1.91	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3M100R	1.00	0.19	1.91	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3047L	1.19	0.19	1.91	8.74	4.95	16.1	3	●
GNGP3047R	1.19	0.19	1.91	8.74	4.95	16.1	3	●



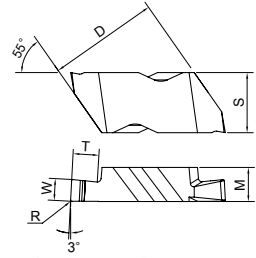
续>>

●标准库存 ○需预定

精密切槽刀片

GNGP

切槽正前角刀片



订货号	尺寸(mm)						刀片规格	库存
	W	R	T	S	M	D		GM3225
GNGP3M150L	1.50	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3M150R	1.50	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3062L	1.58	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	●
GNGP3062R	1.58	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	●
GNGP3070L	1.78	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3078L	1.98	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3078R	1.98	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3M200L	2.00	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	●
GNGP3M200R	2.00	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	●
GNGP3094L	2.39	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●
GNGP3094R	2.39	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●
GNGP3M250L	2.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●
GNGP3M250R	2.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●
GNGP3M300L	3.00	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●
GNGP3M300R	3.00	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●
GNGP3125L	3.18	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●
GNGP3125R	3.18	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●
GNGP3M350L	3.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3M350R	3.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○

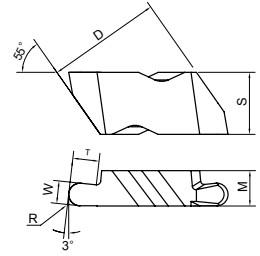


●标准库存 ○需预定

精密仿形刀片

GNR

切槽圆头刀片



订货号	尺寸(mm)						刀片规格	库存
	W	R	T	S	M	D		GM3225
GNR3M100L	2.00	1.00	2.39	8.74	4.95	16.10	3	○
GNR3M100R	2.00	1.00	2.39	8.74	4.95	16.10	3	○
GNR3M150L	3.00	1.50	3.81	8.74	4.95	16.10	3	○
GNR3M150R	3.00	1.50	3.81	8.74	4.95	16.10	3	○
GNR3047L	2.39	1.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●
GNR3047R	2.39	1.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●
GNR3062L	3.18	1.59	3.81	8.74	4.95	16.10	3	○
GNR3062R	3.18	1.59	3.81	8.74	4.95	16.10	3	○

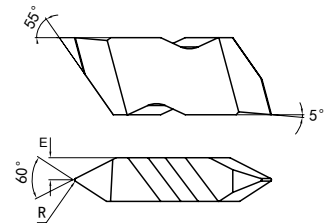


●标准库存 ○需预定

螺纹刀片

GNTP

60°通用螺纹刀片,带前角



订货号	尺寸						刀片规格	库存
	R	E	螺距					GM3225
			外牙	内牙	外牙	内牙		
GNTP2L	0.10	1.91	0.70-3.00	1.25-3.50	8-36	7-20	2	●
GNTP2R	0.10	1.91	0.70-3.00	1.25-3.50	8-36	7-20	2	●
GNTP3L	0.17	2.49	1.25-4.00	2.00-5.00	4-20	5-12	3	●
GNTP3R	0.17	2.49	1.25-4.00	2.00-5.00	4-20	5-12	3	●
GNTP3004L	0.10	2.49	1.25-4.00	2.00-5.00	5-36	5-12	3	○
GNTP3004R	0.10	2.49	1.25-4.00	2.00-5.00	5-36	5-12	3	○

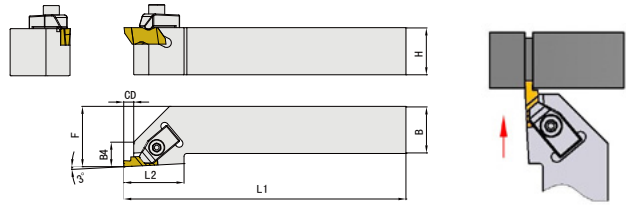
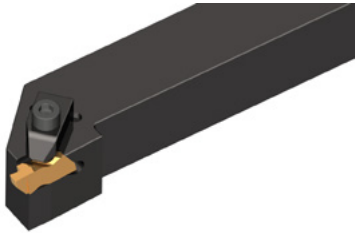


●标准库存 ○需预定

外圆刀杆

G-Notch系列

GNSR/L



图示为右手

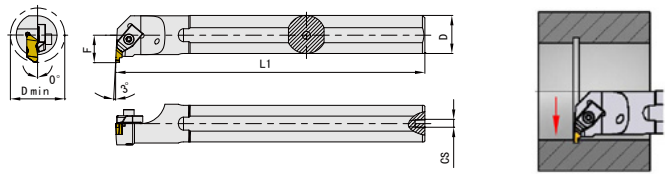
订货号	尺寸(mm)							适用 刀片	配件			库存
	H	B	F	L1	L2	B4	CD		压板	螺钉	扳手	
GNSR1616H2	16	16	20	100	19	9	3.5	GN.2R	CAN02RH	SCAM040120H	TH30LH	●
GNSR2020K2	20	20	25	125	19	9	3.5	GN.2R	CAN02RH	SCAM040120H	TH30LH	●
GNSR2525M2	25	25	32	150	19	9	3.5	GN.2R	CAN02RH	SCAM040120H	TH30LH	●
GNSR2020K3	20	20	25	125	32	13	5.3	GN.3R	CAN03RH	SCAM050200H	TH40LH	●
GNSR2525M3	25	25	32	150	32	13	5.3	GN.3R	CAN03RH	SCAM050200H	TH40LH	●
GNSL1616H2	16	16	20	100	19	9	3.5	GN.2L	CAN02LH	SCAM040120H	TH30LH	●
GNSL2020K2	20	20	25	125	19	9	3.5	GN.2L	CAN02LH	SCAM040120H	TH30LH	●
GNSL2525M2	25	25	32	150	19	9	3.5	GN.2L	CAN02LH	SCAM040120H	TH30LH	●
GNSL2020K3	25	20	25	125	32	13	5.3	GN.3L	CAN03LH	SCAM050200H	TH40LH	●
GNSL2525M3	25	25	32	150	32	13	5.3	GN.3L	CAN03LH	SCAM050200H	TH40LH	●

●标准库存 ○需预定

内孔刀杆

G-Notch系列

GNAR/L



图示为右手

订货号	尺寸(mm)					适用 刀片	配件			库存
	D	D min	L1	F	CS		压板	螺钉	扳手	
GNAR20Q2	20	26	180	13	1/8-27 NPT	GN.2L	CAN02LH	SCAM040120H	TH30LH	●
GNAR25R2	25	34	200	17	1/4-18 NPT	GN.2L	CAN02LH	SCAM040120H	TH30LH	●
GNAR25R3	25	34	200	17	1/4-18 NPT	GN.3L	CAN03LH	SCAM050200H	TH40LH	●
GNAL20Q2	20	26	180	13	1/8-27 NPT	GN.2R	CAN02RH	SCAM040120H	TH30LH	●
GNAL25R2	25	34	200	17	1/4-18 NPT	GN.2R	CAN02RH	SCAM040120H	TH30LH	●
GNAL25R3	25	34	200	17	1/4-18 NPT	GN.3R	CAN03RH	SCAM050200H	TH40LH	●

注意：左手内圆刀杆使用右手刀片，右手内圆刀杆使用左手刀片。

●标准库存 ○需预定

进给推荐值

切宽(mm)	进给量(mm/r)
0.79-1.50	0.08 (0.03-0.12)
1.50-2.50	0.10 (0.04-0.16)
2.50-3.50	0.12 (0.05-0.20)
3.50-4.50	0.14 (0.05-0.25)

切削速度推荐值

工件材料	材料硬度	切削速度 Vc (m/min)			
		GM3125	GA4230	GS3115	
P	低碳钢	80 - 170	105 (60-170)	110 (70-180)	
	高碳钢	170 - 250	105 (60-160)	110 (70-160)	
	低合金钢	140- 260	105 (50-160)	110 (60-160)	
	高合金钢	180- 300	105 (50-160)	110 (60-160)	
M	铁素体/马氏体	150- 270	90 (40-140)	100 (40-180)	90 (50-150)
	奥氏体	150- 270	90 (40-140)	100 (40-180)	90 (50-150)
K	可锻铸铁	150- 230	160 (60-300)	180 (70-300)	
	灰口铸铁	150- 230	160 (60-300)	180 (70-300)	
	球墨铸铁	160- 260	140 (50-250)	160 (60-300)	
S	高温合金	130- 400			35 (15-60)
	钛合金	130- 400			35 (15-60)



+ 东北运营中心

沈阳市铁西区建设东路158号(华润铁西中心)2109号
联系电话: +86-21-81113801

+ 华北运营中心

天津市西青区碧祥路新津国际新兴园6-701号
联系电话: +86-592-7310923

+ 华东运营中心

上海市青浦区华新镇华隆路E通世界商务园D栋610号
联系电话: +86-592-7310912

+ 华中运营中心

湖北省武汉市经济技术开发区创业路12号嘉昱商务中心B座1304-1307号
联系电话: +86-592-7306375

+ 华南运营中心

广东省东莞市长安聚和机械五金模具城D1区49A号
联系电话: +86-769-88087311

+ 西部运营中心

四川省成都市金牛区蜀西路盛大国际8栋2单元802号
联系电话: +86-28-86198286

厦门金鹭特种合金有限公司

地址: 中国厦门市湖里区兴隆路69号
工厂地址: 中国厦门同安工业集中区集成路1601-1629号
电话: +86-592-7107392
传真: +86-592-7107322
邮编: 361006
电邮: gesac@cxtc.com

www.gesac.com.cn

 **400-998-6858**



BST201904a
